

## 1. TECHNICKÝ POPIS

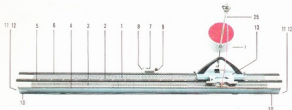
Dopleta 382 je dvouúžkový ruční přetací stroj, který se skládá ze zadního a předního jehelního lůžka (D 191 A, D 191 B), a těmito technickými parametry:

a)	provozní délka jehelního lůžka	960 mm
b)	dělení stroje	20 metrické (SE)
c)	rozsah zpracovaných nití o jemnosti	150 až 350 tex, určených pro strojové pletení s označením 
d)	hmotnost stroje včetně příslušenství a pouzdra stroje cca	18,25 kg 21 kg
e)	rozměry stroje délka	1140 mm
	šířka	300 mm
	výška	160 mm
f)	rozměry obalu	1230 x 330 x 200 mm

Podle normy ČSN 80 0011 je pojem nit v textilu označující vláknenné vlásno, používané pro výrobu pletěných textilních útvarů nebo tvoří polotovary pro další zpracování. Tato nit se dělí pak na přízi – nit spletená z krátkých vláken, hedvábí – nit z nekonečných vláken a nitě ostění. Je tedy pojem nit nadřazený a nelze jej směřovat s představou pouze nitě šicí. V tomto smyslu je nutno chápat používání nit a příze v návodu.

Technický rozvoj předpokládá případné vhodné konstrukční změny, nejnovější výrobek proto nemusí vždy přesně souhlasit s vyobrazením, nebo textem v návodu.

# D 191 A



Obr. 1 DÓPLETA 191 A

- |   |  |
|---|--|
| 1. jehelní lůžko                                | 9. natovací knoflík počítadla                      |
| 2. dráčky                                       | 10. boční kryt pravý a levý                        |
| 3. přetací jazyčkové jehly –<br>typ LEHA 891 42 | 11. velké obrysy pravého a levého<br>bočního krytu |
| 4. platiny                                      | 12. malý otvor pravého a levého bočního<br>krytu   |
| 5. vodící lišta a čísky                         | 13. saně   |
| 6. vodící lišta                                 | 25. napínač nitě                                   |
| 7. počítadlo řad                                | l' pouzdro pro klubko                              |
| 8. pačka počítadla                              |  |

# D 191 B

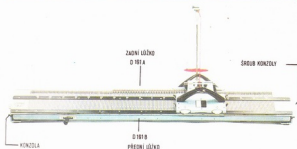


Obr. 2 DOPLETA 191 B

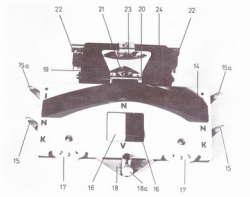
- 27. matice stranového seřízení lůžka
- 28. páčka posuvu
- 29. kulisa posuvu
- 30. vodící trn posuvného lůžka
- 31. spojka sání

Nepopsané díly jsou totožné s D 191 A  
(Obr. 1)

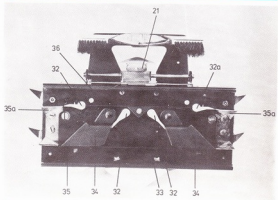
# D 382



Obr. 3 DOPLETA 382



Obr. 4 „Sané“ Obr. 4a „Sané“

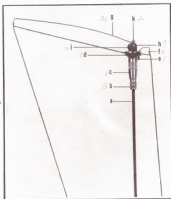


Obr. 4 „Saně“

14. rukojeť saní
15. páčka základního zámku levá a pravá
- 15a páčka pomocného zámku
16. tlačítka
17. řadič hustoty pravý a levý
18. vačka počítadla s ložiskem pro tyč napínače
- 18a šroub pro upevnění napínače
19. nosník zadní
20. vodící tyč zvedáče platin
21. zvedáč platin s držákem
22. kartáčky
23. vodič s naváděcím očkem
24. otvor pro spojení saní

Obr. 4a „Saně“

21. zvedáč platin s držákem
32. kyvný zámek
- 32a pomocný zámek
33. středový zámek
34. základní zámek
35. vodící lišta dolní
- 35a nástavec vodící lišty
36. vodící lišta horní



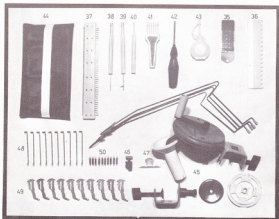
Obr. 5 „Napínač nM“ (x1)

- a) tyč napínače nité s kolíkem na zavěšení pouzdra pro klubko
- b) matice
- c) kryt
- d) brzdící talířky
- e) kolíky
- f) naváděcí očka
- g) švihadlo (x2)
- h) šroub švihadla
- i) pouzdro pro klubko (viz obr. 1)
- j) držák švihadla
- k) napínač švihadla

x1) Dříve název napínač příze

x2) Dříve název pružina napínače





Obr. 6 POMOČNĚ NÁŘADÍ  
NÁHRADNÍ DÍLY

**POMOČNĚ NÁŘADÍ**

- 35. špičková měřka
- 36. pravítko
- 37. mechanické vzorovací pravítko
- 38. dvoujehlové ujímačka s háčkem
- 39. dvoujehlové ujímačka s vyplétací jehlou
- 40. jednojehlové ujímačka
- 41. šestjehlové ujímačka není součástí stroje, lze ji koupit ve speciálních prodejnách Domácí potřeby.
- 42. šroubovák
- 43. olejnička
- 44. posuvná na pomocné nářadí
- 45. odvíječ a navíječ nitě
- 46. zvedák list
- 47. otvírač jazýčků

**NÁHRADNÍ DÍLY**

- 48. pletací jehly
- 49. platiny
- 50. pružiny platin

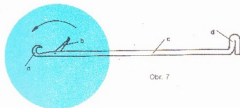
## JAZYČKOVÉ PLETACÍ JEHLY



Jazyčkové pletací jehla se skládá ze 4 částí:

- háčku
- pohyblivého jazyčku
- stvolu
- kolénka

Jazyčky pletacích jehel musí být lehce pohyblivé a musí se dovtírat až k háčkům jehel.



Obr. 7



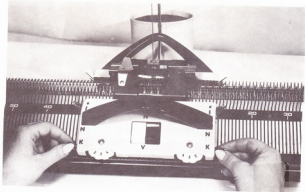
## 2. NASTAVENÍ OVLÁDACÍCH PRVKŮ A JEJICH FUNKCE

### a) ŘADIČE HUSTOTY (17, obr. 4)

Podle tloušťky nitě volíme číslo na řadiči hustoty, které nastavíme otáčením. Na tlustší nit volíme větší číslo. Pro dvouúzkový stroj používáme čísla 1 – 7, pro stroj jednoúzkový 8 – 12.

### bi TLAČÍTKA (16, obr. 4)

Tlačítka nám slouží k přetnutí chytavých vzorů na dvouúzkovém stroji. V základním postavení jsou tlačítka níže hranou na „N“. S tímto postavením tlačítek platíme veškeré hladké a vzorované pleteniny na jednoúzkovém stroji. Tlačítka na vzor nastavujeme pouze při pletení na dvouúzkovém stroji, po upletení nejméně tří začátečních řad. Při nastavování tlačítek na vzor stiskneme jedno tlačítko nebo dvě tlačítka stejné barvy níže hranou na „V“. Nastavení tlačítek je možno měnit pouze po úplném vyjetí sání z jehel. Při přejíždění sáním bez nitě musejí být tlačítka v základním postavení. Neoprávněným nastavením tlačítek může snadno dojít k poškození stroje (uvolnění kyvného zámku). Z tohoto důvodu je nutné po ukončení pleteniny vrátit vždy tlačítka do základního postavení.



Obr. 8

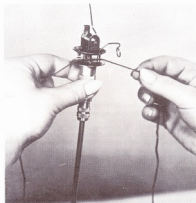
**c) PÁČKY ZÁKLADNÍHO ZÁMKU (15, obr. 4)**

Základní postavení páček základního zámku je v poloze „N“. S tímto postavením páček základního zámku pleteme většinu oboušlancích a jednošlancích pletenin. Přesunutím do polohy „K“ (obr. 8) docílíme vyřazení základního zámku. Toto postavení páček používáme v případě, že je třeba přejet saněmi bez upletení řady (naprázdno).



#### d) NAPÍNAČ NITĚ (obr. 5)

Na každý druh nitě seřizujeme tlak brzdících talířků (d) podle potřeby. Přitažením mřížce (b) seřídíme napínač tak, aby nit byla správně napnutá (obr. 9a). Základní polohu švihadla (g) (bez napnuté nitě) je možno seřídit pomocí napínače švihadla (k) podle obr. 9b. Pokud by nit probíhala volně tvořila by se na krajích volná oka, smyčky a puštěná oka. Při velkém napnutí nitě by se krajová oka utahovala na jehličích a přejíždění saněmi by šlo těžce. Proto je nutné dbát na správné seřízení švihadla. Napínač nitě se zasune do ložiska vačky počítadla a upevní šroubem.



Obr. 9 Zavádění nitě mezi brzdící talířky.



Obr. 9a



Obr. 9b

#### e) PÁČKA POSUVU (obr. 10)

Při pletení na dvoulátkovém stroji používáme mimo jiné ke vzorování posuvu předního lůžka, což umožňuje snadné křížení ok. Posuv lůžka se provádí změnou polohy páčky posuvu (26).

Chceme-li změnit polohu, páčku posuvu stiskneme směrem doů a přesuneme do učené polohy. Po vybalení stroje našroubojeme rukojeť páčky posuvu (obr. 10).



Obr. 10

#### f) PÁČKY POMOČNÝCH ZÁMKŮ (15a obr. 4)

Paček posuvných zámků používáme k zavěšení jehel z polohy pracovního klidu do pracovní polohy. V normální poloze je páčka pomocného zámku nastavena na zn. ■. Při tomto nastavení jehly vysunuté do pracovního klidu zůstávají v této poloze. Chceme-li jehly vrátit do pracovní polohy, přepneme páčku pomocného zámku (která je blíže k pletenině) do polohy zn. ■. Jehly se vrátí do pracovní polohy spletením další řady.

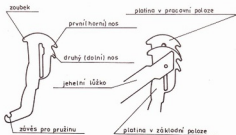
#### g) POČÍTADLO (obr. 6. 10a)

K záznamu počtu spletených řad slouží počítadlo. Je ovládáno páčkou, kterou vychyluje večka počítadla. V případě potřeby lze odečíst nebo přičíst jednotky knoflíkem. Pokud pleteme v krajích mimo dosah počítadla, můžeme počítadlo přemístit. K tomu účelu slouží další dva závěsy na základní desce stroje. Počítadlo s držákem vysuneme ze závěsu směrem nahoru a lehce zasuneme do závěsu na výhodnějším místě. Zaznamenaný počet řad lze vrátit nulovacím knoflíkem.



Obr. 10a

### 3. NASTAVENÍ PLATIN DO PRACOVNÍ POLOHY



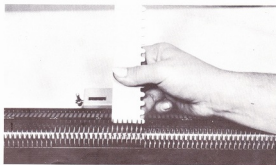
Obr. 11a – Platina

Obr. 11b

#### a) VYSUNUTÍ PLATIN DO PRACOVNÍ POLOHY A ZASUNUTÍ ZPĚT DO ZÁKLADNÍ POLOHY

Před začátkem pletení musíme potřebný počet platin vysunout do pracovní polohy tím, že načevodíme pravítkem platiny za zadní zoubek, viz obr. 11c. Zasunutí platin do základní polohy provedeme zatlačením za zoubek směrem od vodící lišty s čísky.

Obr. 11c



**b) NASTAVENÍ PLATIN A PLETACÍCH JEHEL  
PŘI PLETENÍ NA JEDNOLŮŽKOVÉM STROJI D 191 A (ZADNÍ LŮŽKO)**



Obr. 11d

Při pletení musí být zařazeny v pracovní poloze všechny platiny odpovídající části lůžka, na kterém se právě plete. Na kraji pleteniny vysouváme do pracovní polohy pouze tu platinu, která má první nos ohnutý k jehle v pracovní poloze.



**c) NASTAVENÍ PLATIN A PLETACÍCH JEHEL  
PŘI PLETENÍ NA DVOULŮŽKOVÉM STROJI D 382**



Obr. 11e Nastavení platin a pletacích jehel při pletení oboulůžní hladké pleteniny



Obr. 111. Nastavení plátin a pletacích jehel při pletení oboustranní pleteniny 2 : 2

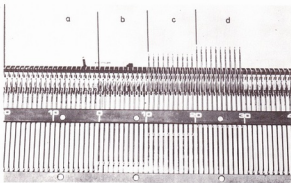
Na krajích levé a pravé strany pleteniny vysouváme jehly a platiny do pracovní polohy tak, aby poslední platina měla první nos ohnutý směrem k jehlám v pracovní poloze (viz obr. 111e, 111f).

Při přidávání a ujmání jednoho nebo více ok platí zásada: poslední platina v pracovní poloze nesmí mít první nos ohnutý směrem od jehly v pracovní poloze.

Pokud by při ujmání ok nastal případ, že poslední platina v pracovní poloze má ohnutý první nos směrem od jehly, pak musíme platinu zasunout do základní polohy a ponechat krajní jehlu bez platiny. V případě, že dojde k padání ok z této jehly při pletení chytového vzoru, je to tím, že při přejetí saněmi nám tato jehla neplete oko, ale nit nám pouze zachytí. Při přejetí zpět se nám nit z háčku jehly vyvlékne a oko spadne. Zabráníme tomu tím, že před přejetím nit z háčku vyjmeeme a vsuneme pod jehlu. Padání krajních ok nenastane v každém případě při pletení chytového vzoru, záleží na použití tlačítek při vzorování. Při pletení posunovaných vzorů, záleží na použití tlačítek při vzorování. Při pletení posunovaných vzorů, tj. vzorů pletených přesouváním páčky posuvu z polohy „2“ na „3“ a zpět, dbáme, aby nastavení krajních plátin bylo správné jak v poloze „2“, tak v poloze „3“.







#### 4. POSTAVENÍ JEHEL VE STROJI (obr. 12)

Obr. 12

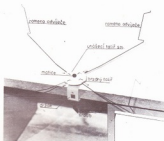
- a) jehly mimo provoz – kolénka jehel jsou u dolní vodící lišty  
 b) pracovní poloha – kolénka jehel jsou v dolní třetině drážek  
 c) mezpoloha – kolénka jehel jsou v horní třetině drážek  
 d) poloha pracovního klidu – kolénka jehel jsou u vodící lišty s čísly. Používáme při vzorování, jehly v této poloze zpletem, nit přes ně pouze volně přebíhá.

#### 5. NAVÍJENÍ NITĚ

Obr. 13a Odvíječ

K zdárnému pletení je základním předpokladem správná příprava nitě. Nit navijeme do klubek pomocí odvíječe a navijeme nitě (obr. 13).

Držák odvíječe spolu s rozpěrkou upevníme na okraj desky spolu pomocí upevňovacího šroubu. Odsroubujeme matici, na šroub vyčnívající z rozpěrky nasadíme brzdový talíř, unášecí talíř a matici upevníme. Stiskneme ukončení ramena odvíječe a zasuneme do obdélníkových otvorů na obvodu unášecího talíře (obr. 13a). Pro provedení sestavy odvíječe připravíme předem, rozdělíme na pásma, která navlékneme postupně na ramena odvíječe tak, že příze je mírně napjata. Tahem na začátek pletací příze se unášecí talíř spolu s rameny

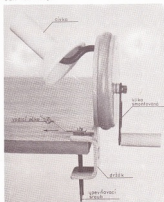


odvíječe otáčl, čímž se příze z přádena odvíjí a můžeme ji navíjet do klubka. Odvíjení z přádena musí být volné bez většího tahu v přízi. Při demontáži odvíječe postupujeme v obráceném sledu popsaných montážních úkonů.

V případě tvoření nových přáden z použité pletací příze, která má být dále zpracována na odvíječi a navíječi, nesmí být přádeno kratší než 50 cm a delší než 75 cm.

Na opačnou stranu stolu upevníme stejným způsobem navíječ nitě. Klubka navinutá navíječem mají mnoho předností před klubky vinutými ručně, neboť jsou válečového tvaru a klíčové vinuté. Pletací příze se odvíjí ze středu klubka, aniž by se toto pohybovalo, takže nemůže dojít k jeho zakutálení a tím i k případnému ušpinění.

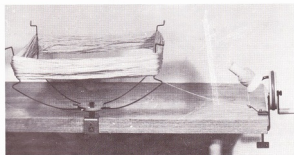
Obr. 13b Navíječ



Navíječ upevníme ke stolní desce pomocí upevňovacího šroubu. Navíjení příze provádíme tak, že její začátek provlékneme vodicím očkem a upevníme v zážehu cívky smyčkou nebo uzlíkem. Otáčením klíků ve směru hodinových ručiček navineme úhledné klubko ve tvaru válce. Po navinutí klubka z cívky sundáme a při přeletení táhnem nit (pletací přízi) ze středu klubka. Navíjenou přízi (hlavně při lehkém odvíjení) je vhodné přibrzďovat mezi prsty, aby klubko nebylo příliš měkké. Je nebezpečí, že příliš měkké klubko při rychlém navíjení samo spadne. V případě, že při navíjení klubka přepadává příze přes kuželový okraj cívky, posuneme vodicí očko ve směru šípky.

Navíječ upevníme ke stolní desce pomocí upevňovacího šroubu. Navíjení příze provádíme tak, že její začátek provlékneme vodicím očkem a upevníme v zážehu cívky smyčkou nebo uzlíkem. Otáčením klíků ve směru hodinových ručiček navineme úhledné klubko ve tvaru válce. Po navinutí klubka z cívky sundáme a při přeletení táhnem nit (pletací přízi) ze středu klubka. Navíjenou přízi (hlavně při lehkém odvíjení) je vhodné přibrzďovat mezi prsty, aby klubko nebylo příliš měkké. Je nebezpečí, že příliš měkké klubko při rychlém navíjení samo spadne. V případě, že při navíjení klubka přepadává příze přes kuželový okraj cívky, posuneme vodicí očko ve směru šípky.

Obr. 13 Navíječ a odvíječ – celková sestava



pletení na stroji

# D 191 A



**Zadní lůžko (191 A)** slouží jako jednolůžkový pletací stroj. Na tomto stroji můžeme pletět jednolícni hladké a vzorované pleteniny. Veškeré vuvorování se na tomto stroji provádí ručně.

## 6. ZAČÍNÁNÍ

Před pletením nezapomeňte na kapitulu č. 37 – údržba stroje, **OLEJOVÁNÍ ZVEDAČE PLATIN**

Před vybalením a umístěním pletacího stroje si vyhledáme vhodné místo, kde hodláme na stroj pracovat. Pletací stroj musí být položen na rovné a dostatečně dlouhé ploše. Doporučujeme použít stolek pod pletací stroj, který pevně stojí na podlaze. Gumové podložky, které slouží ke správnému postavení stroje nesmějí přečnívat přes okraj desky stolu.

Na jednolůžkovém stroji rozlišujeme dva způsoby začínání:

### 1. OMOTÁNÍ NITĚ KOLEM PLETACÍCH JEHEL (obr. 14)

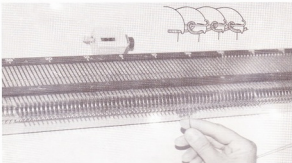
Klubko pletací příze (navineme, jak je uvedeno v kapitole 5) vložíme do pouzdra pro klubko (i). Tyč napínače zasuneme do ložiska na vašce počítadla, upevníme šroubem (18a) a pouzdro s klubkem zavěsíme na kolík tyče (a). Pletací přízi (nit) odvíjíme ze středu klubka, vložíme do naváděcího očka (f), rozefíme brzdící talířky (d), pletací přízi vložíme na kolík brzdícího talířku (viz obr. 9), vedeme do očka svíhadla (g), vložíme do vodiče (23) a konec nitě omotáme na levé straně stroje na šroub konzoly. Saněmi přejedeme na pravou stranu. Pravitkem vysuneme potřebný počet pletacích jehel do mezipolohy (viz kapitola 4) a potřebný počet platin do pracovní polohy (viz kapitola 3). Nyní nit (pletací přízi) z vodiče omotáme kolem jehel až za jazýčky (obr. 14) a pod první (horní) nos platin. Jazýčky jehel musí být otevřené. K zaručenému otevření jazýčků pletacích jehel slouží jednoduchá pomůcka „Otvírač jazýčků“. Otevření jazýčků docílíme projetím hlav pletacích jehel otvíračem (obr. 28b). Nit (pletací příze) omotáme proř směru hodinových ručiček, tj. nit vedeme pod jehlu, obtočíme zprava doleva a pokračujeme stejně na další jehlu, až omotáme nit na potřebný počet jehel a platin. Omotání jehel musí být dostatečně volné. Při pevném omotání nitě by první přejetí saněmi šlo velmi těžce, nebo by bylo úplně znemožněno upletení první řady. Před upletením první řady, tj. přejetí zprava doleva zkontrolujeme vše, jak je uvedeno v kapitole 2 (a, b, c, d).

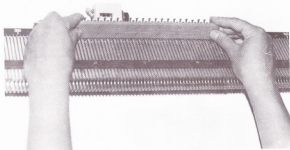
Oba řadiče hustoty nastavíme na stejné číslo v rozsahu 7 – 12 podle jemnosti nitě (pletací příze).

Nikdy nepoužívejte při pletení na jednolůžkovém stroji 1 – 7!

Po zjištění, že je vše v pořádku, můžeme přistoupit k pletení.

Obr. 14





Obr. 14a

**VELMI DŮLEŽITÉ! OBĚ TLAČÍTKA NA „N“!**



## 2. PLETENÍ NEPARATELNĚHO ZAČÁTKU

Neparatelný začátek pleteme následovně:

Pravítkem vysuneme každou druhou pletací jehlu do pracovní polohy (obr. 14a) a potřebný počet plátn do pracovní polohy. Oba řadiče hustoty nastavíme na stejné číslo v rozsahu 7 – 12 podle jemnosti nitě a přejdeme saněmi doleva.

1. řádek – pleteme na každé druhé jehle

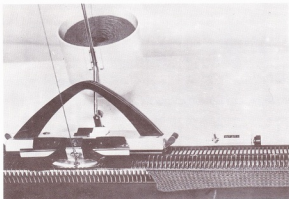
Pomocí pravítka vysuneme ostatní jehly do pracovní polohy a přejdeme saněmi na pravou stranu.

2. řádek – pleteme na všech jehlách.



Obr. 14b – Schéma neparatelného začátku

Saněmi přejdíme zprava doleva a zleva doprava. Každé přejetí saněmi znamená upletení jedné řady. Saněmi přejdíme tak, aby saně vždy opustily všechny jehly (při správném vyjetí se ozve cinknutí základního zámku). V případě, že by saně zůstaly v jehlách, neuplete se příští řada (obr. 15). V tomto případě je nutné páčky (15) základního zámku na saních nastavit na „K“ (obr. 8), vrátit se se saněmi zpět, vrátit páčky základního zámku na „N“ a uplést řadu znovu. Při přeježdění saněmi příliš daleko za poslední jehlu by nestačilo švihadlo napínače nitě (g) a na kraji pleteniny by vznikly smyčky nebo puštěná oka. V případě, že je nutné přejet saněmi dál (při ujmání a přidávání ok), musí se před přejetím napnout nit rukou (stáhnout přebytečnou nit zpět do pouzdra pro klubko).

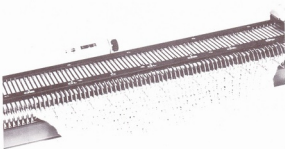


Obr. 15



## 7. PLETENÍ VZORŮ

Pletacího stroje Dopleta 191 A můžeme použít nejen k rychlému pletení hladkých ploch, ale i k pletení vzorovaných pletenin. Vzorované pleteniny docílíme vysunutím jehel do polohy pracovního klidu, přenesením ok, křížením ok a použitím nití různých barev.



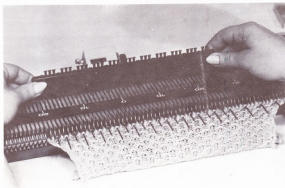
Obr. 16

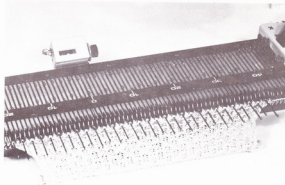
**a) VYSOUVÁNÍ JEHEL  
DO PRACOVNÍHO KLIDU (obr. 16)**

Vysouvání jehel do polohy pracovního klidu provádíme mechanickým vzorovacím pravítkem (37 obr. 8), které si seřídíme na příslušný vzor vysunutím pohyblivých částí pravítka (obr. 17).



Obr. 17





Obr. 18

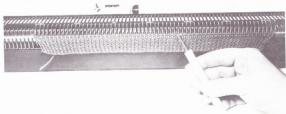


Při převádění všech jehel, které jsou v poloze pracovního klidu do pracovní polohy použijeme pomocný zámek a to tak, že přepneme páčku pomocného zámku (která je blíže pleteniny) na zn. ■ . Další vyběhnutí jehel do polohy pracovního klidu provádíme po upletení nejméně jedné řady a vrácení páčky pomocného zámku na zn. ● . Provádíme-li současně (v jedné řadě) změnu v rozdělení jehel a to z polohy pracovního klidu do pracovní polohy a naopak, netze použít pomocného zámku a musíme změnu rozdělení provést ručně. Při převádění jehel z pracovního klidu do pracovní polohy, zasuneme jehly pravítkem do mezipolohy (obr. 18).

## b) PŘENÁŠENÍ OK (obr. 19)

Ujímací jehlu (40) navlékneme do háčku pletací jehly a zatáhneme směrem k sobě až oko přejde za jazyček pletací jehly. Zasunutím zpět přesuneme oko na ujímací jehlu, ujímací jehlu vyvlákneme z háčku pletací jehly a zavěsíme ujímací jehlu na vedlejší pletací jehlu. Zatažením k sobě oko přesuneme z jehly ujímací na pletací. Uvolněnou pletací jehlu buď zasuneme do polohy mimo provoz, nebo ponecháme v pracovní poloze (jazyček pletací jehly musí být otevřen) podle pleteného vzoru.





Obr. 19

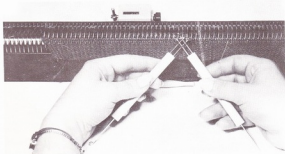
#### c) KŘÍŽENÍ OK (obr. 20)

Ke křížení ok používáme dvoujehlových ujmaček (38, 39). Ujmací jehly zavěsíme do háčků čtyř vedle sebe ležících jehel, zatáhneme k sobě, oka na pletacích jehlách se přesunou za jazýček a zasunutím pletacích jehel zpět do pracovní polohy přesuneme oka z pletacích jehel na ujmací jehly. V místě převěšovaných ok vysuneme pleteninu z nosů platů (obr. 20). Oka z levé strany zavěsíme na dvě pravé pletací jehly a oka z pravé strany na dvě levé pletací jehly. Zatažením k sobě oka přesuneme na pletací jehly.

#### d) PLETENÍ S POUŽITÍM NITÍ (PŘÍZI) RŮZNÉ BARVY

Při pletení z nití různých barev nemusíme je navlékat do napínače nitě, ale nit napínáme ručně (obr. 29).

Obr. 20



## pletení na stroji

# D 191 B

Stroj D 191 B nám slouží hlavně jako doplněk stroje D 191 A k sestavení dvouúzkového stroje D 382. Můžeme jej však použít i jako samostatného jednoúzkového stroje. V tom případě je nutné dokoupit a namontovat tyto součástky:



- a) vodič (23 — obr. 4)
- b) držák vodiče
- c) vočka počítadla (18 — obr. 4)
- d) držák počítadla se třemi závěsy
- e) počítadlo s páčkou počítadla (7, 8 — obr. 1)
- f) napínač nitě s pouzdem pro klubko (obr. 5)
- g) pomocné nářadí (obr. 5)
- h) šroub M 4 × 5 — 2 kusy ČSN 02 1155.27
- oh) šroub M 3 × 8 — 6 kusů ČSN 02 1131.27
- i) šroub M 3 × 5 — 2 kusy ČSN 02 1131.27
- j) matice M 3 — 6 kusů ČSN 02 1401.27
- k) naváděcí očko — 1 kus
- l) tvarová podložka — 2 kusy
- m) šroub (18a — obr. 4)

Po doplnění součástkami pracujeme na stroji D 191 B podle návodu pro stroj D 191 A.

**pletení na stroji**

# D 382

**plně nahrazuje  
ruční pletení  
je však  
dvacetkrát  
rychlejší**



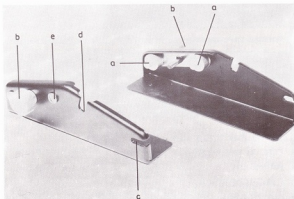
Obr. 21

Spojením jednolůžkového stroje Dopleta 191 A a Dopleta 191 B pomocí konzol, sestavíme dvou-lůžkový pletací stroj Dopleta 382.

Na stroji D 382 můžeme pletět pleteniny oboulůžkové, chytové a jednolůžkové (beze švů). Dále je u stroje možnost snadného vzorování pomocí křížení ok, posunem lůžka. Při pletení jednolůžkové ploché pleteniny na obou lůžkách může být šíře až 380 ok.

## 8. KONZOLY

- a) vodící trny
- b) šroub konzoly
- c) výfrez pro vodící trn předního lůžka
- d) výfrez pro matici stranového seřízení předního lůžka
- e) šrouby vodících trnů



Obr. 22 Konzoly

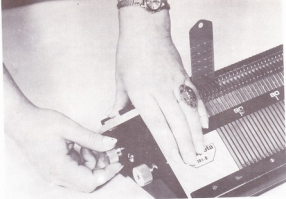
## 9. SESTAVENÍ STROJE

Vodící trny (a) pravé a levé konzoly zasuneme do velkých otvorů bočních krytů (11 – obr. 1) zadního lůžka a upevníme šroubem konzoly (b). Poté zasuneme vodící trny předního lůžka (30 – obr. 2) do výfrezu konzol (c), sklopíme a zasuneme matice stranového seřízení lůžka (27 – obr. 2) do výfrezu (d).

Pokud zákazník kupuje dvoulůžkový stroj, obdrží jej sestavený. V případě, že si napřed koupí zadní lůžko a později přední lůžko, může zaslat obě lůžka k výrobci, který provede za úhradu sestavení.

## 10. KONZOLA SPRÁVNÉHO SESTAVENÍ LŮŽEK (obr. 23)

Několik pleťů vysuneme na obou lůžkách do pracovní polohy, mezi ně zasuneme spárovou měrku (35) při správném sestavení lůžek musí měrka projít mezi pleťnami obou lůžek. Je-li mezera mezi pleťnami příliš velká nebo malá, povolíme šrouby vodících trnů (e) a šroub konzoly (b) lůžka posuneme na správnou vzdálenost a šrouby utáhneme.



Obr. 23

## 11. KONTROLA SPRÁVNÉHO POSTAVENÍ PLATIN A JEHEL

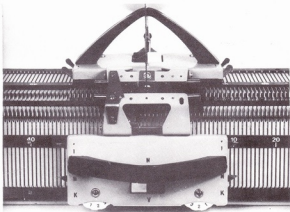
Páčku posuvu nastavíme na „C“ a několik pleťových jehel vysuneme háčky před platiny (obráz. 24). Při správném postavení jehel mají být háčky jehel přesně proti sobě. Není-li tomu tak, uvolníme šroub matice stranového seřízení lůžka (obráz. 24) a jejím otáčením posouváme lůžkem tak, aby háčky jehel se dostaly proti sobě. Poté opět šroub matice stranového seřízení lůžka dotáhneme.

Obr. 24



## 12. SPOJENÍ SANÍ (obr. 25)

Do vodicích listů obou lůžek nasadíme esné, přední lůžko odklopíme k sobě, oboje saně postavíme proti sobě a čep spojky (31) zasuneme do otvoru pro spojení saní (24).



Obr. 25

## 13. ZAČÍNÁME NA DVOULŮŽKOVĚM PLETACÍM STROJI

Před pletením nezapomeňte na kapitulu č. 37 („Údržba stroje“ – olejování zvedáče „plast“).

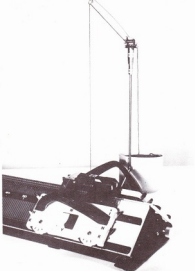
Dvoulůžkový pletací stroj postavíme na stůl, který musí mít dostatečný rozměr. Gumové podložky, které slouží ke správnému postavení, nesmějí přečnívat přes okraj desky stolu. Provedeme kontrolu správného sestavení stroje podle kapitoly 10, 11. Klůbko pletací příze (navinuté, jak uvedeno v kapitole č. 5) vložíme do pouzdra (i), tyč napínače nitě (a) zasuneme do ložiska na váleček počítadla (18), upevníme šroubem (18a) a pouzdro s klůbkem zavěsíme na kolík tyče (a). Nit (pletací příze) odvíjíme ze středu klůbka, vložíme do naváděcího oka (f), rozsvětlíme brzdící tlačítky (d), nit vložíme za kolík brzdícího tlačítka (viz obr. č. 9), vedeme do oka švihadla (g). Saně posuneme na pravou stranu stroje.

U výrobků pletených na dvoulůžkových pletacích strojích můžeme pletět díly výrobků s obou-  
lícím lemem, nebo může být pleten bez lemu, tj. hned od začátku v požadovaném vzoru.



Obr. 26b

**VELMI DŮLEŽITÉ!  
VŠECHNA  
TLAČÍTKA NA „N“!**



Obr. 26

Nejčastěji používané obouliční lemy se pletou v těchto vazbách

1. obouliční 1 : 1
2. obouliční 2 : 2 a) s rozdělením jehel 2 : 1  
b) s rozdělením jehel 2 : 2

#### 1. ZAČÍNÁNÍ OBOULIČNÍ VAZBY 1 : 1 (hladce – obrace)

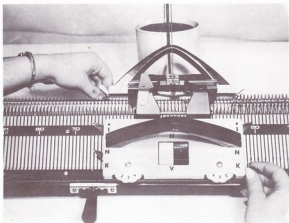
Na připraveném stroji podle kapitoly 13a posuneme páčku posuvu na „O“ (viz kapitola 2e). Do pracovní polohy vysuneme každou druhou jehlu zadního lůžka a do mezer každou druhou jehlu předního lůžka a to šifri žadané pleteniny podle tabulky:

V V V V V V V V V V V V V V V V	— jehla v pracovní poloze
V V V V V V V V V V V V V V V V	V — jehla v poloze mimo provoz

Obr. 26a

Jehly vysunuté do pracovní polohy musí mít otevřené jazyčky. K zaručenému otevření jazyčku pletacích jehel slouží jednoduchá pomůcka „Otvrač jazyčků“. Otevření jazyčků docílíme projetím hlav pletacích jehel otvračem (obr. 26b). Projjetím saněmi z pravé strany na levou a zpět správně ustavíme jehly do pracovní polohy. Při přejíždění musejí být tlačítka na „N“!

Podle jehel vysunutých v pracovní poloze vysuneme potřebný počet vládn do pracovní polohy (viz kapitola 3). Nít (pletací příze) jdoucí z oka švihadla (g) provlékneme naváděcím okem a vodičem (23). Konec nítě otočíme kolem šroubu konzoly (obr. 26) a zkontrolujeme vše, jak je uvedeno v kapitole 2a, b, c, d. Radiče hustoty nastavíme na stejné čísla podle jemnosti nítě v rozmezí 1–6.



Obr. 27

Po zjištění, že je vše v pořádku, uchopíme saně za obě rukojeti a přejedeme saněmi na levou stranu tak, aby všechny jehly opustily zámek saní. Jehly v pracovní poloze zachytí nít do háčků. Nyní nastavíme klíčem páčky základního zámku na „K“ (obr. 27) upleteme dvě řady, páčky základního zámku vrátíme na „N“ a pokračujeme v pletení. Saněmi přejdeme tak, aby vždy zámky saní opustily všechny jehly (po správném vyjetí se ozve cinknutí zámku). V případě, že by neopustily zámek saní všechny jehly, příští řada by zůstala neupletena. V tomto případě je nutné, aby všechny páčky základního zámku (15) na saních nastavil na „K“ (obr. 8), vrátit se saněmi zpět, vrátit páčky základního zámku na „N“ a řadu uplést znovu. Při přejíždění saněmi příliš daleko za poslední jehlu v pracovní poloze by nestačilo švihadlo napínače napnout nít a na okraj pleteniny by vznikly smyčky nebo pušičná oka.

V případě, že je nutné přejet saněmi dál (při ujmání a přidávání ok), musíme před přejetím napnout nít rukou, stáhnout přebytečnou nít zpět do pouzdra pro klubko.





## 2. ZAČÍNÁNÍ OBOULIČNÍ VAZBY 2 : 2

a) rozdělení jehel 2 : 1

Páčku posuvu jehelního lůžka nastavíme na „2“  
Do pracovní polohy vysuneme jehly podle tabučky:



Pozor na krajní jehly!

Obr. 27a

Páčku posuvu jehelního lůžka nastavíme na „3“. Řadiče hustoty nastavíme na číslo 2, navlečeme nit a upleteme záchyt (jehly záchytů nit do háčků). Nyní nastavíme klíčem páčky základního zámku na „K“ podle obr. v návodu (obr. 27) a řadiče hustoty nastavíme na stejná čísla podle jemnosti nitě v rozmezí 3–7. Upleteme dvě jednolící řady a potom páčky základního zámku obrátíme na „N“ a páčku posuvu jehelního lůžka nastavíme na „2“ a pokračujeme v pletení.

Poznámka: Pokud-li po záchytu uvedené jednolící řady, stává se někdy, že odtažené platiny neudrží společně látky záchytu a tyto při přešlání jehel do uzavírací polohy se zvedají a jehlové a látky neplopadne pod otevřené jazýček. V takovém případě je vhodné tyto látky přidat kuskem dřeva, nejlépe z jehlice a tloušťce cca 2 mm. Toto provedeno tak, že jednou rukou přidržujeme drát na klíčcích záchytu, kde se jehly zvedají do uzavírací polohy a druhou rukou posouváme samé. Tato poznámka platí i pro začínání na strojích Doplata 380.

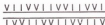


Obr. 27b

Obr. 27b) Drát na přidržování záchytu

b) rozdělení jehel 2 : 2

Páčku posuvu jehelního lůžka nastavíme na „1“.  
Do pracovní polohy vysuneme jehly podle tabučky:



Obr. 27c

Páčku posuvu jehelního lůžka nastavíme na „2“. Řadiče hustoty nastavíme na číslo 2. Navlečeme nit a upleteme záchyt. Nyní nastavíme klíčem páčky základního zámku na „K“ (obr. 27) a řadiče hustoty nastavíme na stejná čísla podle jemnosti nitě v rozmezí 3–7. Upleteme dvě jednolící řady a potom páčku posuvu jehelního lůžka nastavíme na „1“ a pokračujeme v pletení.



**VELMI DŮLEŽITÉ!**  
**VŠECHNA**  
**TLAČÍTKA NA „N“!**

### 3. ZAČÍNÁNÍ PRO VZOROVÉ VAZBY

U vzorových vazeb, kde není rozdělení jehel 1 : 1, 2 : 2, 2 : 1, sto je jiné, případně nepravidelné, provádíme začínání omotáním nitě kolem jehel.

Do pracovní polohy vysuneme jehly podle tabulky žádané pleteniny a současně s jehlami vysuneme potřebný počet plátn do pracovní polohy (viz kapitola 3). Nít jdoucí z napínače provlékneme pod spojku saní (21) a omotáme kolem háčků jehel zleva doprava tak, že jehlu vysuneme asi 5 mm před plátnu, otevřeme jazýček, nít vložíme pod jehlu a ovíneme proti směru hodinových ručiček na zadním jehelním lůžku (na předním ve směru hodinových ručiček). Jehlu stáhneme zpět do pracovní polohy, nazvedneme rukou plátnu na pravé straně jehly, nít vedeme pod první nos plátny a pokračujeme na další jehlu. Nít omotáme podle tabulky střídavě na jehly zadního lůžka a na jehly předního lůžka. Na jehly předního lůžka omotáme nít opačným směrem. Po omotání nitě na všechny jehly v pracovní poloze nít vložíme do vodiče (23), saně posuneme k prvním jehlám v pracovní poloze a přebytečnou nít stáhneme zpět do pouzdra pro klubko tak, aby nít byla napnutá.

Zkontrolujeme vše, jak uvedeno v kapitolách 2a, b, c, d. Řadiče hustoty nastavíme na stejná čísla podle jemnosti nitě.

Po zjištění, že je vše v pořádku uchopíme saně za obě rukojeti a přejedeme saněmi přes jehly v pracovní poloze na levou stranu stroje. V případě, že toto přejetí jde velmi těžce, je to tím, že nít při omotání na jehly byla příliš utažená. Po přejetí první řady pokračujeme v pletení, jak je uvedeno v předchozí kapitole.

U většiny vzorů střídáme při pletení polohu páčky posuvu „2“ s polohou „3“.

## 14. PLETENÍ HADICOVÉ PLETENINY

Stroj připravíme podle předchozí kapitoly 13, saně přesuneme na levou stranu stroje a páčku posuvu nastavíme do polohy „C“. Do pracovní polohy vysuneme za zadním i předním lůžku stejný počet jehel (krajní jehly jsou postaveny proti sobě). S jehlami vysuneme též do pracovní polohy potřebný počet plátn. Nít jdoucí z napínače omotáme do háčků jehel zadního lůžka zleva doprava. Omotání provádíme tak, že jehlu vysuneme asi 5 mm před plátnu, otevřeme jazýček, nít vložíme pod jehlu a ovíneme proti směru hodinových ručiček. Jehlu stáhneme zpět do pracovní polohy, nazvedneme rukou plátnu na pravé straně jehly, nít vsuneme pod první nos plátny a pokračujeme na další jehlu. Po omotání na všechny jehly na zadním lůžku pokračujeme s omotáním jehel předního lůžka a to zprava doleva.

Na jehly předního lůžka nít omotáme ve směru hodinových ručiček. Po omotání na všechny jehly provlékneme nít navěšecím očkem a vodičem (23). Přebytečnou nít stáhneme zpět do pouzdra pro klubko, aby nít byla napnutá.

**VELMI DŮLEŽITÉ!  
VŠECHNA  
TLAČÍTKA NA „N“!**



Páčky základního zámku nastavíme klíčem na „K“ (viz obr. 27). Řadiče hustoty u nastavených páček na „K“ nastavíme jako na jednolůžkovém stroji a to podle jemnosti nitě v rozsahu 7 – 12. Řadiče hustoty páček nastavených na „N“ nastavíme na 1.

Nastavení řadiče hustoty musí být nastaveno přesně, jak je uvedeno. Omotání nitě kolem jehel musí být dostatečně volné. Nyní přejedeme zleva doprava a pokračujeme v pletení podle předchozí kapitoly 13.

## 15. PLETENÍ JEDNOLÍČNÍ PLOCHÉ PLETENINY NA OBOU LŮŽKÁCH

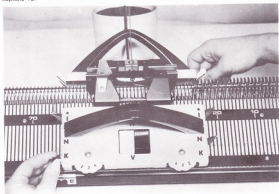
Stroj připravíme podle kapitoly 13. Saně přesuneme na levou stranu stroje, páčku posuvu nastavíme do polohy „O“. Do pracovní polohy vysuneme na zadním i předním lůžku stejný počet jehel (krajní jehly jsou postaveny proti sobě) a potřebný počet platin. Nít jdoucí z napínače omotáme do háčků jehel zadního lůžka zleva doprava. Omotávání provádíme tak, že jehlu vysuneme asi 5 mm před platinu, ovlivíme jazyček, nít vložíme pod jehlu a ovineme proti směru hodinových ručiček. Jehlu stáhneme zpět do pracovní polohy, nadzvedneme rukou platinu na pravé straně jehly, nít vsuneme pod první nos platiny a pokračujeme na další jehlu. Po omotání na všechny jehly zadního lůžka pokračujeme omotáváním na jehly předního lůžka, a to zprava doleva. Na jehly předního lůžka nít omotáváme ve směru hodinových ručiček. Po omotání na všechny jehly provlékneme nít naváděcím očkem a vodičem (23). Přebytkovou nít stáhneme rukou zpět do pouzdra pro klubko, aby nít byla naplnata.

Páčky základního zámku nastavíme křížem na „K“ (viz obr. 28). Řadiče hustoty nastavíme na stejná čísla, jako na jednolůžkovém stroji, podle jemnosti nítě v rozmezí 8–12. Upleteme dvě řady (přejedeme saněmi zleva doprava a zpět). Páčky nastavené na „K“ vrátíme na „N“ a páčky nastavené na „N“ přesuneme na „K“. V pletení pokračujeme tak, že postavení páček střídáme vždy po upletení dvou řad. Saněmi přejdeme jak uvedeno v předěle kapitole 13.

**VELMI DŮLEŽITÉ!  
VŠECHNA  
TLAČÍTKA NA „N“!**



Obr. 28



## 16. PLETENÍ VZORŮ

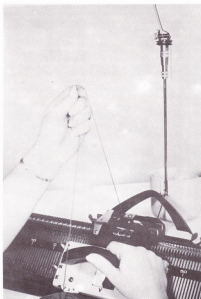
Při volbě vzoru musíme vždy předem uvážit o jaký druh hotového výrobku jde. Roztažených vzorovaných pletenin používáme na halenky, dětské svetříčky. Mírně roztažených vzorovaných pletenin na sukně, kabátky, šaty apod.

K usnadnění práce uvádíme u každé vzorované pleteniny jeho vlastnosti, tj. zda je pružná, tažná, objemná, vzdušná a způsob udržování.

Vzorovanou pleteninu dosáhneme automatickým pletením chytových vzorů a pomocí posunu lůžka. Dále je možno použít techniky vzorování, jak je uvedeno u jednolůžkového stroje. Při pletení vzorů je velmi důležité správné nastavení tlačítek. Před pletením pročtete důkladně kapitolu 2b.

Řadíče hustoty u chytových vzorů nejsou nastaveny na stejná čísla. Jestliže nastavíme pravé tlačítko na „V“, nastavíme též pravé řadíče hustoty o obě čísla výše. Při pletení z nití různých barev postupujeme tak, že základní nit ponecháme v napínači (25), vyjmeče z vodiče (23), další nit vložíme do vodiče a napínáme ručně (obr. 29).

Obr. 29



## 17. PŘEVĚŠOVÁNÍ OK Z PŘEDNÍHO NA ZADNÍ LŮŽKO

Při pletení jedlolicních pletenin začínáme obvykle oboustranním lem, který upleteme na dvou-  
lůžkovém stroji a převěsíme oka z jehel předního lůžka na jehly zadního lůžka. Převěšo-  
vání ok provádíme pomocí jednojehlové ujmačky (40).

Pracovní postup s ujmací jehlou je shodný viz kapitola 7b – Přenášení ok strana 22.  
Po převěšení oka je nutno jednojehlovou ujmačku nadzvednout a platací jehlu protlačit  
lůžka prostrčit okem a shodit z ujmací jehly (obr. 30a–30d). Po převěšení ok z předního  
lůžka na zadní, přední lůžko odklopíme (obr. 30e), vysuneme vodící trny předního lůžka  
z výřezu konzol a přední lůžko odejme. Pokračujeme v pletení jedlolicní pleteniny  
na zadním lůžku.

Neopomeňte přestavit řadiče hustoty, jak je potřebné pro pletení na jednolůžkovém stroji  
a to podle jemnosti nitě v rozmezí 8–12.



Obr. 30a



Obr. 30b

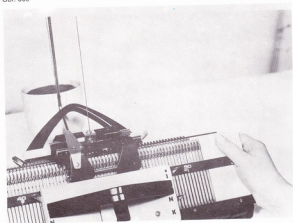


Obr. 30c



Obr. 30d

Obr. 30e



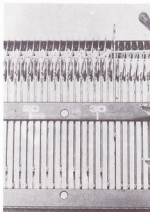
# tvárování pleteniny

---

Při tvarování pleteniny podle navrženého střihu není stroj schopen provádět všechny práce při pletení. Jak je již uvedeno v úvodu, je nutné některé práce provést ručně. Z tohoto důvodu nestačí k upletení pouze zvládnutí techniky stroje, ale také zvládnutí všech dále uváděných pomocných úkonů.

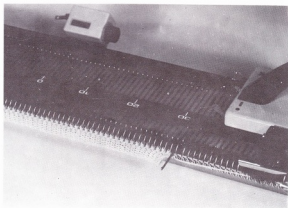
## 18. PŘIDÁVÁNÍ 1 OKA

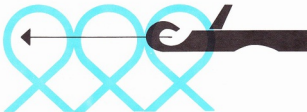
Oko přidáváme vždy na té straně stroje, na které jsou saně. Pletací jehlu s otevřeným jazýčkem vysuneme spolu s platinou do pracovní polohy a pokračujeme v pletení. Jehla si sama vytvoří nové oko. Při pletení okrajového vzoru na dvouúžkovém stroji by mohlo při nesprávné obsluze stroje snadno dojít k puštění krajového oka. V tomto případě důkladně pročtěte kapitolu 3. Přidávání 1 oka na jednoúžkovém stroji – obr. 31a, na dvouúžkovém stroji – obr. 31b.



Obr. 31b

Obr. 31a



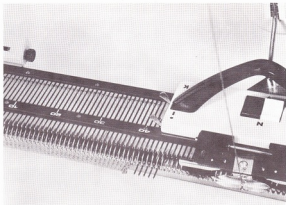


## 19. PŘIDÁVÁNÍ VÍCE OK

Oka přidáváme jen na té straně, na které jsou sané. U jednolůžkového stroje omotáme nit na přidané jehly vysunutě do mezipolohy, stejně jako při začínání (obr. 32). Na levé straně stroje omotáme nit opačným způsobem. Současně s přidávanými jehlami vysouváme do pracovní polohy pletiny.

U dvoulůžkového stroje omotáme nit na přidané jehly v pracovní poloze, do háčků jehel střídavě na obě lůžka podle kapitoly 13. Musíme však omotávání přizpůsobit pletenému vzoru, na levé straně omotáme nit opačným způsobem. Při pletení chytového vzoru na dvoulůžkovém stroji může docházet k puštění oka. V tomto případě pročtěte důkladně kapitolu 3.

Obr. 32





## 20. UJÍMÁNÍ OKA (obr. 33a, b, c)

Pracovní postup viz kapitola 7b – Přenášení ok strana 23. Uvolněnou jehlu obr. 33c spolu s platnou zasuneme mimo provoz. Dalším přejetím saní spleteme obě oka v jedno. Ujímání 1 oka provádíme stejně na dvouúhlovém i jednoúhlovém stroji. Při pletení chytového vzoru na dvouúhlovém stroji může docházet k puštění krajního oka. V tomto případě pročtěte důkladně kapitola 3.



Obr. 33a



Obr. 33b

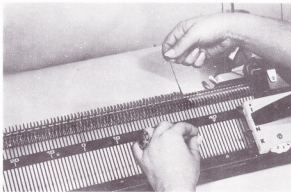


Obr. 33c

## 21. UJÍMÁNÍ VÍCE OK (UKONČENÍ)

Ujímáme vždy na té straně, na které jsou saně. Ujímací jehlu jednojehlové ujímačky (40) zavěsíme ouškem do háčku pletací jehly, vysuneme nahoru (obr. 33a), oko se přesune za jazýček pletací jehly, zasuneme dolů (obr. 33b), a tím oko převlékneme z pletací jehly na ujímačí.

Obr. 34

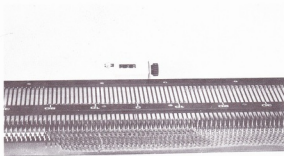


Ujímací jehlu zavěsíme oudkem na vedlejší pletací jehlu, vysunutím jehly nahoru převlékneme oko z ujímací jehly na pletací a obě oka na jehle přesuneme až za jazýček. Rukou navedeme nit do háčku pletací jehly (obr. 34), druhou rukou stáhneme jehlu za kolénko do pracovní polohy a obě oka tak spleteme. Celý postup opakujeme tolikrát, kolik ok potřebujeme ujmout. U dvoulůžkového stroje postupujeme střídavě na zadním a předním lůžku, a to podle pleteného vzoru. Při pletení chytového vzoru na dvoulůžkovém stroji může docházet k pouštění krajního oka. V tomto případě důkladně přečtěte kapitolu 3. Stejným způsobem provádíme ukončení. Aby nedošlo ke stažení ukončené řady, můžeme po ujmoutí asi tři ok kraj pleteniny navést na pletací jehlu, na které jsme začali ujmout! Po zavěšení okraje pleteniny pokračujeme v dalším ujímání až ukončíme celou řadu.

## 22. PLETENÍ VÝSTRÍHŮ

### a) PLETENÍ VÝSTRÍHŮ NA JEDNOLŮŽKOVÉM STROJI

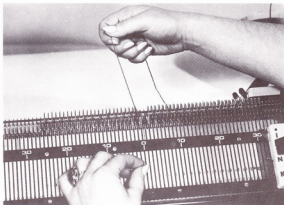
V potřebné výši pleteninu rozdělíme na dva díly. Ve vzdálenějším dílu pleteniny od sání vysuneme jehly do polohy pracovního klidu, pleteninu zatážením směrem dolů vysuneme a nosů platí a platiny zasuneme do základní polohy (obr. 35). Pokračujeme v pletení bližší části pleteniny. Po upletení této části pleteninu ukončíme, platiny zasuneme do základní polohy a jehly ponecháme mimo provoz. Do mezipolohy zasuneme jehly druhé části (jazýčky jehel musejí být otevřené), platiny do pracovní polohy a dopleteme i tuto část.



Obr. 35

### b) PLETENÍ VÝSTRÍHŮ NA DVOULŮŽKOVÉM STROJI

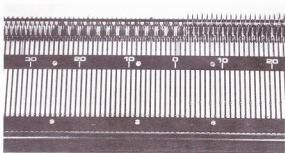
V potřebné výši úpletu rozdělíme pleteninu na dva díly. Ve vzdálenějším dílu pleteniny od sání zapleteme ručně do jehel nit jiné barvy tak, abychom mohli jehly stáhnout do polohy mimo provoz a platiny zasunout do základní polohy. Zapletání provádíme následovně:



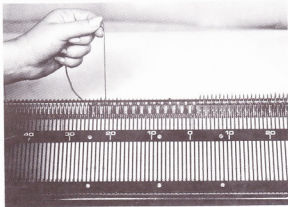
Obr. 35a

První jehlu vysuneme do mezipolohy (očko se přesune za jazyček), nit jiné barvy vložíme do háčku vysunuté jehly (obr. 35a) rukou za kolénko stáhneme jehlu do polohy mimo provoz (k dolní vodící liště) a tím nit zapleteme. Po zapletení přidržíme rukou jehlu u dolní vodící lišty, druhou rukou zasuneme platinu do základní polohy na levé i pravé straně

Obr. 35b



jehly se zapletou nití a pokračujeme v zapletání do dalších jehel. Po zapletení je důležité, aby všechny jehly byly těsně u dolní vodící lišty a platiny musejí být správně zasunuty do základní polohy. Po zapletení nitě do celé vzdálenější části pleteniny zasuneme oba konce zapletené niti mezi lůžka (obr. 35b) a pokračujeme v pletení na části bližší k sanim. Po upletení ukončíme, platiny zasuneme do základní polohy a jehly ponecháme v poloze mimo provoz. Nyní platiny v části pleteniny se zapletenou přízi vysuneme do pracovní polohy a zapletenou nit vyparáme. Párání provádíme tahem za zapletenou nit, čímž se oka předposlední řady přemknou do háčků jehel a tím se nit poslední řady uvolní (obr. 35c). Po vyparání zapletené nitě pokračujeme v pletení i této částí.

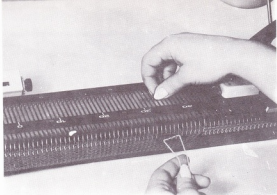


Obr. 35c

### 23. PŘÍČNÉ KNOFLÍKOVÉ DÍRKY A OTVORY PRO KAPSY

Potřebný počet jehel vysuneme do mezipolohy tak, aby se oka přesunula za jazýčky jehel. Na vysunutě jehly vložíme nit jiné barvy a postupně z jedné strany ručně zapleteme. Zapletení provádíme tak, že jehlu stáhneme rukou za kolínko do pracovní polohy (obr. 36a, b). Po dohotovení dílu nit jiné barvy vytáhneme, uvolněná oka uzavřeme háčkem, případně nabereme oka na jehly jednocítkového stroje a dopleteme spodní část kapsy a olemování.



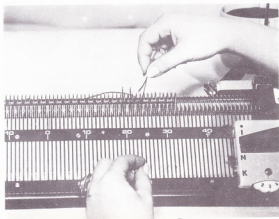


Obr. 36a

## 24. PODÉLNÉ KNOFLÍKOVÉ DÍRKY

Podélné dírký pleteme jako výřtřh (viz kapitola 22), tj. pleteninu rozdělíme na dvě části a upleteme na každé části samostatně potřebný počet ok. Po upletení obou částí zasuneme všechny jehly do pracovní polohy a pokračujeme v pletení.

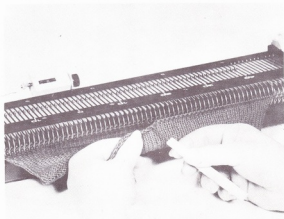
Obr. 36b



## 25. DUTÝ LEM (obr. 37)

### a) DUTÝ LEM JEDNODUCHÝ

Dutý lem jednoduchý pleteme na jednotlívkovém stroji (D 191 A). Upleteme dvojitý počet řad než je požadovaná výška lemu. Oka první řady zavěsíme jednojehlovou ujmačkou do háčků pletacích jehel (obr. 37), zasuneme pod nosy plátna a opatrně sáněmi přejedeme na druhou stranu stroje. Tím upleteme řadu a současně spleteme dutý lem. Lem má přiléhat k tělu a proto bude užší než pletený vzor. Někdy je nutné plést lem v požadované šířce, shodit jej z jehel a znovu nabrat na vzorově rozdělené jehly – přitom můžeme podle potřeby nahodit na některou jehlu i dvě očka anebo na některou jehlu očko nedával (tato jehla, pokud má otevřený jazýček se v dalším řádku zaplete). Nesmějí však zůstat prázdné dvě jehly vedle sebe. Kdybychom pletli celou pleteninu na stejný počet ok jako dutý lem, byl by lem širší a narušoval by celý vzhled výrobku.



Obr. 37

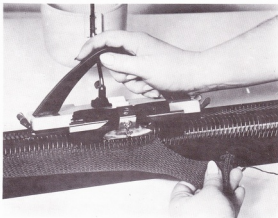
### b) DUTÝ LEM ZOUBKOVÝ

Dutý lem zoubkový pleteme na jednotlívkovém stroji. Začínáme na každou druhou jehlu, upleteme potřebný počet řad (podle zvolené výšky lemu), přisuneme jehly, které jsme před tím ponechali v poloze mimo provoz, upleteme o 1–2 řady více, oka první řady navěsíme do háčků každé druhé pletací jehly a postupujeme jako u jednoduchého lemu. Pro případ, že chceme plést zoubky odlišné barvy, upleteme poslední řadu na každé druhé jehle a první řadu na všech jehlách z níh jiné barvy.

## 26. SNÍMÁNÍ PLETENINY

Pleteninu bez ukončení sejmeme, převedeme-li saněmi přes jehly v pracovní poloze bez příze navlečené do vodiče (obr. 38).

Tlačítka a páčky základního zámku musí být před přejetím saněmi nastaveny na „N“.



Obr. 38



## 27. NABÍRÁNÍ PLETENINY NA JEHLY

### a) NABÍRÁNÍ PLETENINY NA JEDNOLŮŽKOVÉM STROJI

Ujmací jehlu vpícháme pod oko poslední nebo předposlední řady a zavěšíme do háčku pletací jehly (obr. 39a).

Po zavěšení celé řady vypáčíme tolik řad, kolik potřebujeme, aby na všech jehlách zůstala čísla oka jedné řady (obr. 39b). Poté pleteninu přichytíme nosy platin a pokračujeme v pletení.



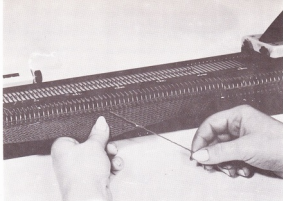
Obr. 39a

### b) NABÍRÁNÍ PLETENINY NA DVOULŮŽKOVÉM STROJI

Přední lůžko částečně odklopíme, pleteninu vsuneme mezi obě lůžka. Ujmací jehlu vpícháme pod oko poslední nebo předposlední řady a zavěšíme do háčku pletací jehly. Navěšujeme podle pleteného vzoru střídavě na jehly obou lůžek. Po navěšení všech ok vypáčíme tolik řad, aby na jehlách zůstala oka jedné řady. Poté obě lůžka spojíme, pleteninu přichytíme platinami a pokračujeme v pletení.



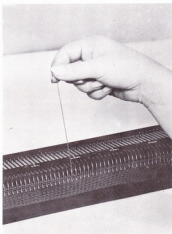




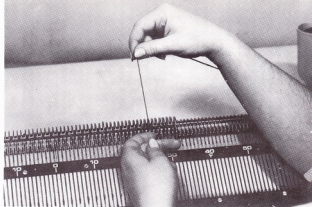
Obr. 39b)

## 28. PÁRÁNÍ VE STROJI (obr. 40a, 40b)

Nit vyjmeme z vodiče a tahem za nit vyvlékáme oka z háčků jehel a současně do nich navlékneme oka předcházející řady. Niti pohybujeme nahoru a dolů, protože je vyvlékáme nejen z háčků jehel, ale i z nosů platin. Na dvouřádkovém stroji si při vyvlékání nitě z nosů platin pomáháme nadzvednutím platin rukou (obr. 40b).



Obr. 40a



Obr. 40b

## 29. VYPLĚTÁNÍ PUŠTĚNÝCH OK

Spadne-li při pletení oko z pletací jehly a pozorujeme to až později, prostrčíme zezadu posledním upleteným okem jazýčkovou vyplétací jehlu (39), oko zasuneme až za jazýček vyplétací jehly (obr. 41a), do háčku nabereme první příčnou nit (obr. 41b, c) a protáhneme okem tak, že vytvoříme nové oko. Tímto okem prostrčíme znovu vyplétací jehlu až za jazýček, nabereme další příčnou nit a postupujeme stejným způsobem až vyplétáme všechna puštěná oka. Poslední oko zavěsíme na pletací jehlu (obr. 41d). Puštěná oka můžeme vyplést i po skončení pletení. V tom případě vyplétáme po lici straně.

Jazýčkovou vyplétací jehlu vpichneme do posledního upleteného oka, posuneme za jazýček, nabereme první příčnou nit a protáhneme upleteným okem. Po vyplétání všech puštěných ok sešijeme poslední oko na vyplétací jehlu s prvním okem na pletacím pletacím stehem.



OBR. 41 a



OBR. 41 b



OBR. 41 c



OBR. 41 d



### 30. PLETACÍ STEH (obr. 42)

Šicí jehlou s navlečenou nití vpichnete doprostřed oka z rubní strany na licií stranu, protáhneme nit, jehlu vpichnete pod obě nitě prvního (po případě druhého nebo třetího oka), nit protáhneme, opět vpichnete jehlu do středu oka z licií strany a nit protáhneme na rubní stranu. Dale pokračujeme na vedlejším oku.



Obr. 42



### 31. PŘÍPRAVA PÁRANÉ NITĚ

Vypáranou pletací (přízí) nit navineme do přáden hmotnosti asi 50 g. Přádena vypereme, abychom nit zbavili veškeré nečistoty a zkadeření. Při pletení z párané nitě se patrně nevyhnete zaplétání uzlů. V tom případě nenavazujeme nit obyčejnými, ale kalčovskými uzly, které jsou ploché a lépe se zpracovávají. Máme-li dostatek nitě, necháme uzly vždy na začátku a na konci řady. I ten nejlepší uzel narušuje vzhled pleteniny a je proto vhodnější stáhnout nit s uzlem pod jehlu, přidržet (utvoříme dole smyčku) a pokračovat v pletení. Po dohotovení pleteniny uzel rozstříháme a koncečky na rubní straně zašijeme. Licií strana není tak ničím narušena.

### 32. TKALCOVSKÝ UZEL



Obr. 43

Obr. 44

Asi 1–2 cm od konce uchopíme nit pravou a levou rukou mezi palec a ukazováček. Nit z pravé ruky vložíme pod nit v levé ruce křížem (obr. 43). Překřížené koncečky nití nesmějí být delší než 6–12 mm (obr. 44). Palcem a ukazováčkem pravé ruky držíme (příčnou) pravou nit zlehka a obloukovým pohybem obtočíme ji napříč kolem palce levé ruky tak, že ji vedeme napříč uprostřed nehtu, dále po levý a nad pravý konec nitě co nejbliže k překřížení. Nit přidržíme přitlačení palce levé ruky. Koneček nitě, jak je v popisu, držíme v levé ruce (obr. 45, 46). Přitáhneme pravý (přímý) konec nitě, vysmekneme palec levé ruky ze smyčky, palcem pravé ruky zahneeme konec nitě do uvolněné smyčky, přehnutý konec nitě přidržíme palcem levé ruky a ukazováčku téže ruky (obr. 47, 48) a pravou rukou zatáhneme levou nit, kterou máme v dlaní, až se smyčka zatáhne a uzel je uvázan (obr. 49, 49a).



Obr. 45

Obr. 46



Obr. 47

Obr. 48

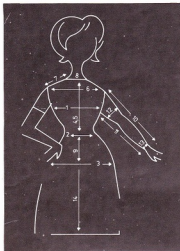


Obr. 49



Obr. 49 a

### 33. ROZMĚRY A STŘIHY



Obr. 50

Základním předpokladem pro zhotovení dobře padnoucího oděvu je správné a pečlivé stanovení rozměrů. Platí to nejen pro všechny části oděvu z tkaniny, ale i pro pleteniny. Proto je důležité se dobře seznámit se všemi potřebnými rozměry pro výpočet výrobku, jakož i s některými důležitými zásadami, které třeba při stanovení rozměrů dodržet. Nezapomeňte na to, že nelze měřit přes oblečení, které odpovídá tomu, které hodláme pěst. U dámských výrobků – svestů, šatů a sukni měříme vždy přes spodní prádlo. U pánských výrobků – pulloverů, vest – pouze přes košili. Na pletené kabátky můžeme měřit i přes lehký vrchní oblečení. Jestliže se máme změřet sami, je nejlepší se kontrolovat před zrcadlem, zda si správně aplikujeme pásové měřidlo. Měřidlo musí vždy přiléhat volně, přílišně stáhnouti nebo uvolněni může změnit celkový výsledek. K některým naměřeným rozměrům je zapotřebí připočítat několik cm na švy. Na to, kolik přidávat, není přesné měřítko. Přidavek volíme podle typu postavy, užité pletací přize, vzoru pleteniny, střihu a osobního vkusu. Ke zhotovení střihu zájímujeme tyto rozměry.

1. Obvod horní (prsou) – měříme v nejkratším místě. Při měření dbáme na to, aby pásové měřidlo bylo položeno vodorovně a při měření nepokleslo. Podle druhu pletací přize a povahy výrobku přidáváme na vůli: 4–6 cm u puloverů, 6–8 cm u vest, šatů a sportovních výrobků. Ke zjištěnému hornímu obvodu (prsou) připočteme centimetry přidávané na vůli, dělíme dvěma a tak zjistíme šířku předního nebo zadního dílu.  
Příklad: horní obvod (prsou) 96 cm + 6 cm přidavek na vůli = 102 cm,  $102 : 2 = 51$  cm = šířka předního nebo zadního dílu v prsou před ujmáním na průramky.
2. Obvod pasu – podle druhu výrobku přidáváme na vůli 4 až 8 cm, u sukni přidáváme na 4 záševky (2 záševky na předním díle a 2 na zadním díle), tj.  $4 \times 3 = 12$  cm. Pleteme-li sukni bez záševků, pak zjistíme pouze obvod pasu a tv. švy přidáváme 2–3 cm.  
Příklad: obvod pasu 78 + 8 cm přidavek na vůli = 86,  $86 : 2 = 43$  cm, tj. šířka předního nebo zadního dílu.

3. **Obvod boků** – zde je třeba rozlišovat obvod boků pro šaty, sukně a pláště (3) a obvod boků pro pulovry, vesty a kabátky. Obvod boků pro šaty a sukně se měří v nejširším místě, na vůli přidáváme 4 až 8 cm podle druhu pletací příze a povahy výrobku. Je nutno dbát na správné vodorovné přiložení pásového měřítka. Při silnějších postavách se doporučuje pro kontrolu přeměřit ještě obvod beder, neboť tento rozměr někdy může převyšovat obvod boků. Obvod boků pro pulovry a kabátky se měří v úrovni celkové délky výrobků, tj. kde se nalézá jeho spodní okraj. Pokud jde o výrobky se zapínáním, přidáváme na předním dílu polovinu šířky zapínání.

4. **Přední délka** – měříme od ramen do pasu, nebo od krčního důlku do pasu, v tom případě připočítáváme 7–8 cm na hloubku předního krčního výstřihu.

**Příklad:**

délka od ramene do pasu 46 cm

délka od krčního důlku 38 cm

hloubka předního krčního výstřihu 8 cm

5. **Zadní délka** – měříme od ramene do pasu nebo od krčního obrate do pasu a připočítáváme cca 2–3 cm na hloubku zadního krčního výstřihu.

6. **Šířka zad** – měříme přes lopatky, od nasazení rukávu jednoho ramene ke druhému. Nutno dbát na to, aby centimetr ležel vodorovně. Je pomůckou zjištění šířky vyjmutí na proramky.

7. **Šířka ramen** – (náramenice) – měříme od ramenního kloubu ke krku. Zkosení náramenic počítáme u dětských výrobků do 5 let cca 2 cm, u větších výrobků 3–4 cm.

8. **Obvod krku** – měříme těsně okolo spodního okraje krku. Šířka výstřihu odpovídá přibližně jedné třetině obvodu krku (cca 11 až 14 cm).

9. **Délka pod pasem** – měříme podle zvolené délky výrobku. Například délka sukně se měří od pasu do požadované délky sukně s přídatkem 4 až 5 cm na lem.

10. **Délka rukávu horní** – měříme od ramenního kloubu k zápěstí, případně do potřebné délky rukávu (krátká, tříčtvrteční rukávy).

11. **Délka rukávu spodního** – měříme od podpaží k zápěstí. Rozdíl vrchní a spodní délka cca +3 až 4 cm = výška rukávové hlavičky.

12. **Obvod ruky v nadloktí** – měříme v místě nejširšího obvodu v nadloktí, který může být někde v podpaží, jinde okolo svalů. Jedná se o stanovení největšího obvodu horní části paže. Přidáváme na vůli 4 až 12 cm.

Hloubka proramku se určí tak, že konfekční velikost dělíme dvěma a výsledek zmenšíme o cca 1 až 2 cm.

**Příklad**

Konfekční velikost č. 48 : 2 = 24 cm.

13. **Obvod zápěstí** – měříme okolo zápěstí a přidáváme na vůli 3 až 8 cm.

14. **Délka sukně** – měří se od pasu až po lem sukně.

Za základ vezmeme pásek nebo stužku v pase.

Po zhotovení stříhu upleteme zkušební vzorek a provedeme výpočet ok a řad na 1 cm. Výpočet provedeme tak, že na upleteném vzorku spočítáme počet ok a počet řad na 10 cm pleteniny a vydělíme 10.

**Příklad:** na 10 cm pleteniny je 25 ok  $25 : 10 = 2,5$

na 1 cm pleteniny je 2,5 oka

na 10 cm pleteniny je 39 řad,  $39 : 10 = 3,9$

na 1 cm pleteniny je 3,9 řad

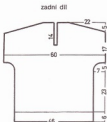
počet ok nebo řad na 1 cm násobíme míry na stříhu.

**Příklad:** na stříhu je uvedena šířka pleteniny 46

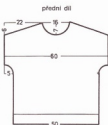
$46 \times 2,5 = 115$

na uvedenou šířku je třeba 115 ok

PULÓVR S KRÁTKÝM KIMONOVÝM RUKÁVEM (obr. 51a, b) – velikost 45



Obr. 51a

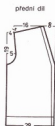


Obr. 51b

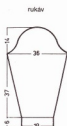
VESTA S DLOUHÝM VŠÍVANÝM RUKÁVEM (obr. 52a, b, c) – velikost 47



Obr. 52a



Obr. 52b



Obr. 52c

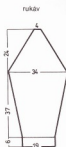
PULOVR S DLOUHÝM RAGLÁNOVÝM RUKÁVEM (obr. 53a, b, c) – velikost 47



Obr. 53a

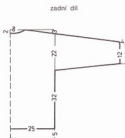


Obr. 53b

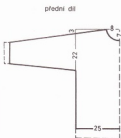


Obr. 53c

PULOVR S DLOUHÝM KIMONOVÝM RUKÁVEM (obr. 54a, b) – velikost 47



Obr. 54a



Obr. 54b

Na jednolůžkovém stroji pleteme od rukávu – na dvoulůžkovém stroji zdola s použitím pletení jednolůžkové ploché pleteniny na obou lůžkách.



## 34. ŽEHLENÍ A MONTÁŽ VÝROBKŮ

Žehlení je jedním z nejdůležitějších úkonů – upravuje vzhled oděvu a dává mu konečný tvar. V návaznosti na použitý vzor, druh a jemnost nitě můžeme pleteninu žehlit, napařit, mině napařit a nebo nežehlit.

- žehlit – přiložit vlhké plátno a přezehlit, jak je obvyklé u žehlení látek
- napařovat – přiložit vlhké plátno a zcela lehce přezehlit
- mině napařit – přiložit vlhké plátno a napařovat horkou žehličkou, kterou však vedeme těsně nad plátnem
- nežehlit – tj. nežehlit ani napařovat

Čistě vlněnou měkkou přízi nežehlíme, můžeme pouze napařovat, protože tato příze se sráží. Pleteninu z umělých nebo směsových přízí (syntetické, polyamidové atd.) nenapařujeme ale vyrovnáme tím, že na několik hodin přiložíme vlhké plátno a jemně zatlačíme. Jednotlivé díly pleteniny vypneme špendlíky po obvodě rubem do délky a šířky, ale požadované velikosti. Pokud jsme díl nezhotovili (neupletli) v potřebné velikosti, nelze větším vypínáním a žehlením chybu odstranit. V zásadě doporučujeme díl rozpárát a přeplést, protože kdyby se nám podařilo pleteninu na určitou velikost vypnout, po vypnutí nebo čistění by se opět vrátila do původního tvaru. Kontrolou zjistíme, zda míry souhlasí a vypnuté díly napařujeme. Kraje jednotlivých dílů, výstřih, náramky, prúramky žehlíme velmi opatrně, abychom kraje nevytáhli nebo narozžehlili kus vzoru. Zadní díl žehlíme rozložený. Přední díly, jedná-li se například o vestu, žehlíme oba najednou přiložené licem k sobě, stejně jako rukávy. Máme jistotu, že budou oba stejně vypnuté.

Díly necháme volně chladnout a dosušit, potom je odšpendlíme. Dokonale prosuchlé díly sešíváme. Pro udržování pleteniny se řídíme symboly, které uvádí výrobce pletacích přízí na adjustační pásce přádena nebo klubka.




**vzory  
pro jednolůžkový  
a dvoulůžkový stroj**

---

## 35. VZORY PRO JEDNOLŮŽKOVÝ STROJ D 191 A (ZADNÍ LŮŽKO)

Označení jednotlivých úkonů při pletení vzorů (platí i pro D 382).

- | Jehla v pracovní poloze
- Jehla v poloze pracovního klidu
- ∨ Jehla v poloze mimo provoz
-  Krůžime čtyři vedle sebe ležící oka
- ∨ Oka z pravé jehly přeneseme na levou jehlu a uvolněnou jehlu ponecháme v pracovní poloze (u jehly nesmí být zavřen jazýček). Další řady z uvedeného počtu pleteme bez přenášení ok.
- ∨ Oka z levé jehly přeneseme na pravou jehlu a uvolněnou jehlu ponecháme v pracovní poloze (u jehly nesmí být zavřen jazýček). Další řady z uvedeného počtu pleteme bez přenášení ok.
- ∨ Oka z pravé jehly přeneseme na levou jehlu a uvolněnou jehlu zasuneme do polohy mimo provoz. Další řady z uvedeného počtu pleteme bez přenášení ok.
- ∨ Oka z levé jehly přeneseme na pravou jehlu a uvolněnou jehlu zasuneme do polohy mimo provoz. Další řady z uvedeného počtu pleteme bez přenášení ok.
- 1-4 ř. Zavádění jehel z polohy pracovního klidu do pracovní polohy provedeme přeprnutím páčky pomocného zámku viz kapitoly 2/1, 7a.
- K 5 ř. Pátou řadu (tj. 1 řadu) pleteme tak, že nastavíme přepínací páčku (která je bližší k pletenině) na „K“ a páčku pomocného zámku (která je bližší k pletenině na zn. ■) Po upletení řady vrátíme páčky do základního postavení.
- 1-4 ř. Pleteme první až čtvrtou řadu, tj. 4 řady.
- 6 ř. Pleteme šestou řadu, tj. 1 řadu.

Mimo tyto úkony provádíme střídání nítí různých barev. Střídání je vyznačeno u jednotlivých vzorů na pravé straně tabulky.

Tabulky jednotlivých vzorů čteme zdola!

Jelikož při pletení na stroji je k pletáče otočená rubní strana pleteniny uvádíme u vzorů, zda jde o rubní stranu (obrácenou k pletáče) nebo lícni stranu pleteniny (obrácenou ke stroji).

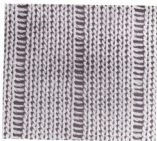
Při pletení na stroji D 191 A nastavujeme řadiče hustoty na čísla 7 – 12. Čísla 1 – 6 použijeme pouze na D 382.

Páčky základního zámku a tlačítka musí být nastavena na „N“!



**1**

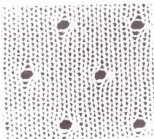
Vzor č. 1 – zadní strana pleteniny.  
Vlastnosti pleteniny: pevná, málo tažná.  
Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
Žehlení: viz kapitola 34.



**2**

Vzor č. 2 – přední strana pleteniny.  
Vlastnosti pleteniny: pevná, málo tažná.  
Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
Žehlení: viz kapitola 34.





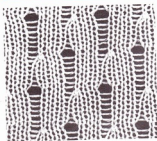
3

Vzor č. 3 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



11 – 20 ř.

1 – 10 ř.



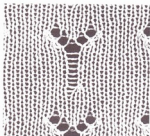
4

Vzor č. 4 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



9 – 16 ř.

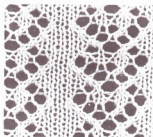
1 – 8 ř.



# 5

Vzor č. 5 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

V       V         V       V	13 – 20 ř.
V   V               V   V	11 – 12 ř.
V	9 – 10 ř.
V	1 – 8 ř.



# 6

Vzor č. 6 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

V           V       V           V	7 – 8 ř.
V   V   V           V   V   V	5 – 6 ř.
V   V             V   V	3 – 4 ř.
V   V   V           V   V   V	1 – 2 ř.

## 7



Vzor č. 7 – lícní strana pleteniny.  
Vlastnosti pleteniny: tažná, vzdušná.  
Jemnost nitě: 150–250 tex.  
Žehlení: viz kapitola 34.



11 – 12 ř.  
7 – 10 ř.  
5 – 6 ř.  
1 – 4 ř.

## 8



Vzor č. 8 – lícní strana pleteniny.  
Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
Jemnost nitě: 150–250 tex.  
Žehlení: viz kapitola 34.

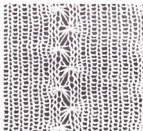




# 9

Vzor č. 9 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–200 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehněte.

V • V     V   V     V • V     V   V	7 – 12 ř.
V   V     V • V     V   V     V • V	1 – 6 ř.



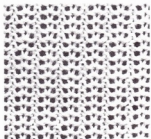
# 10

Vzor č. 10 – lící strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

V               V	10 ř.
• V             • V	6 – 9 ř.
V               V	5 ř.
V •             V •	1 – 4 ř.



# 11



Vzor č. 11 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
 Záhlani: viz kapitola 34.

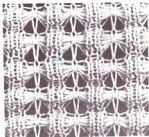


# 12



Vzor č. 12 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
 Záhlani: pleteninu nezáhláme.

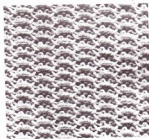




# 13

Vzor č. 13 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: tažná, vzdušná,  
 plastická.  
 Jemnost nitě: 150–200 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.

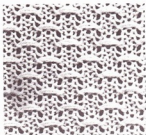
V   V     V   V     V   V     V   V	19 – 10 ř.
V • V     V • V     V • V     V • V	1 – 8 ř.



# 14

Vzor č. 14 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.

• •     • •     • •     • •	3 – 4 ř.
•     • •     • •     • •     • •	1 – 2 ř.



# 15

Vzor č. 15 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.



7 – 8 ř.  
 5 – 6 ř.  
 3 – 4 ř.  
 1 – 2 ř.



# 16

Vzor č. 16 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.



5 – 8 ř.  
 1 – 4 ř.



# 17

Vzor č. 17 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nití: 150 – 250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.

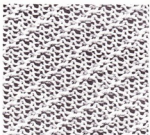


13 – 16 ř.

9 – 12 ř.

5 – 8 ř.

1 – 4 ř.



# 18

Vzor č. 18 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nití: 150 – 250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

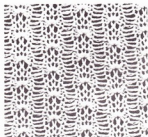


7 – 8 ř. sv.

5 – 6 ř. sv.

3 – 4 ř. sv.

1 – 2 ř. sv.

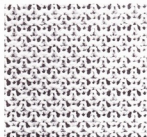


# 19

Vzor č. 19 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: tažná, vzdušná,  
 plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.



4 – 6 ř.  
 1 – 3 ř.



# 20

Vzor č. 20 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.



5 – 6 ř.  
 1 – 4 ř.  
 2 – 3 ř.  
 1 ř.



# 21

Vzor č. 21 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.

I V • V I V • V I V • V I V • V  
 • V I V • V I V • V I V • V I V

5 – 8 ř.

1 – 4 ř.



# 22

Vzor č. 22 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.

I | V • • V | | V • • V | | V • • V  
 • • V | | V • • V | | V • • V | | V

5 – 8 ř.

1 – 4 ř.



# 23

Vzor č. 23 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická,  
 vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.

| | | | | V • V | | | | | V • V  
 | | • | | V | V | | • | | V | V

5 – 10 ř.

1 – 4 ř.



# 24

Vzor č. 24 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

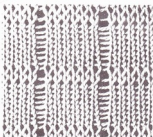
Postup práce: přenášíme šest krajních ok pomocí šestijehlové ujmačky o tři oka směrem ke středů pleteniny. Uvolněné pletací jehly zasuneme do polohy mimo provoz, upleteme šest řad a přenášení řad opakujeme.



# 25

Vzor č. 25 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
 Jemnost nití: 150 – 240 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

	W			W		8 r.
	W	•		W	•	5 – 7 r.
	W			W		4 r.
	• W			• W		1 – 3 r.



# 26

Vzor č. 26 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: plastická, pružná.  
 Jemnost nití: 150 – 250 tex.  
 Žehlení: přezhít, je-li pletenina z vlněné příze.

	V			V		3 – 10 r. – řadí č. 8
	V			V		1 – 2 r. – řadí č. 12





# 27

Vzor č. 27 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: vzdušná, pružná.  
 Jemnost nitě: 150–200 tex.  
 Žehlení: vypneme, je-li pletenina z vlněné  
 příze mírně naparíme.

V V | V | V V • • • V V | V | V V • • • 5 – 8 ř.  
 V V • V • V V | | | | V V • V • V V | | | | 1 – 4 ř.



# 28

Vzor č. 28 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

| | V | | | V | | | V | | | V | | 2 – 8 ř.  
 | | V X X V | | | V X X V | | 1 ř.

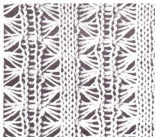


# 29

Vzor č. 29 – lícni strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: velmi tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 lex.  
 Žehlení: pleteninu lehce naparíme.



10 ř.  
 7 – 11 ř.  
 8 ř.  
 1 – 5 ř.

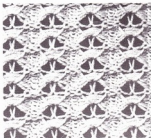


# 30

Vzor č. 30 – lícni strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: velmi tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 lex.  
 Žehlení: pleteninu lehce naparíme.



10 ř.  
 5 – 9 ř.  
 5 ř.  
 1 – 4 ř.



# 31

Vzor č. 31 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

V   V     V   V     V   V	7 – 8 ř.
V • V     V • V     V • V	1 – 6 ř.



# 32

Vzor č. 32 – rubní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: tažná, plastická,  
 vzdušná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.

V         V	11 – 12 ř.
• V         • V	7 – 10 ř.
V           V	5 – 6 ř.
V •           V •	1 – 4 ř.



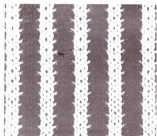
# 33

## VZORY DVOUBAREVNÉ

Vzor č. 33 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



13 – 14 ř. sv.  
 11 – 12 ř. tm.  
 9 – 10 ř. sv.  
 1 – 8 ř. tm.



# 34

Vzor č. 34 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



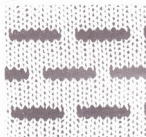
3 – 1 ř. tm.  
 1 – 2 ř. sv.



# 35

Vzor č. 35 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: těžná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

V   V       V   V       V   V	3 – 6 ř. tm.
•   V • V   •   V • V   •   V • V	1 – 2 ř. sv.



# 36

Vzor č. 36 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo těžná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

	11 – 16 ř. sv.
• •         • •	9 – 10 ř. tm.
	3 – 8 ř. sv.
• •         • •	1 – 2 ř. tm.



# 37

Vzor č. 37 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

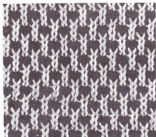
• •     • •     • •	11 – 12 ř. tm.
• •     • •     • •	9 – 10 ř. sv.
• •     • •     • •	7 – 8 ř. sv.
• •     • •     • •	5 – 6 ř. tm.
• •     • •     • •	3 – 4 ř. sv.
• •     • •     • •	1 – 2 ř. sv.



# 38

Vzor č. 38 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: velmi tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nažeháme.

∨   ∨ • ∨   ∨   ∨ • ∨   ∨   ∨ • ∨	9 – 12 ř. sv.
∨ • ∨   ∨   ∨ • ∨   ∨   ∨ • ∨   ∨	5 – 8 ř. sv.
• ∨   ∨   ∨ • ∨   ∨   ∨ • ∨   ∨   ∨	1 – 4 ř. tm.

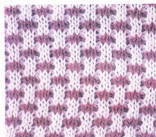


# 39

Vzor č. 39 – lici strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



7 – 8 ř. tm.  
 5 – 6 ř. sv.  
 3 – 4 ř. tm.  
 1 – 2 ř. sv.



# 40

Vzor č. 40 – lici strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



11 – 12 ř. tm.  
 9 – 10 ř. sv.  
 7 – 8 ř. sv.  
 5 – 6 ř. tm.  
 3 – 4 ř. sv.  
 1 – 2 ř. sv.



# 41

Vzor č. 41 – lícní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: málo tažná.

Jemnost nít: 150–250 tex.

Žehlení: viz kapitola 34.



11 – 12 ř. tm.

9 – 10 ř. sv.

7 – 8 ř. tm.

5 – 6 ř. sv.

3 – 4 ř. tm.

1 – 2 ř. sv.



# 42

Vzor č. 42 – lícní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.

Jemnost nít: 150–250 tex.

Žehlení: pleteninu nežehlíme.



8 ř. tm.

5 – 7 ř. tm.

4 ř. sv.

1 – 3 ř. sv.





# 43

Vzor č. 43 — lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tuhá.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



7 – 8 ř. tm.  
 5 – 6 ř. tm.  
 3 – 4 ř. sv.  
 1 – 2 ř. sv.



# 44

Vzor č. 44 — lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tuhá.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.

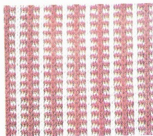


11 – 12 ř. tm.  
 9 – 10 ř. sv.  
 7 – 8 ř. sv.  
 5 – 6 ř. tm.  
 3 – 4 ř. sv.  
 1 – 2 ř. sv.



# 45

Vzor č. 45 – lícni strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.



# 46

Vzor č. 46 – lícni strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.





# 47

Vzor č. 47 – lícní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Zehlení: viz kapitola 34.

• V   V   V • V   V   V • V   V   V	13 – 16 ř. sv.	17 – 18 ř. tm.
V • V   V   V • V   V   V • V   V   V	7 – 10 ř. sv.	11 – 12 ř. tm.
V   V • V   V   V • V   V   V • V   V   V	1 – 4 ř. sv.	5 – 6 ř. tm.



# 48

Vzor č. 48 – lícní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Zehlení: viz kapitola 34.

	15 – 16 ř. sv.
•     •     •     •	15 – 14 ř. tm.
	11 – 12 ř. sv.
•     •     •     •	9 – 10 ř. tm.
	17 – 8 ř. sv.
•       •     •     •	5 – 6 ř. tm.
	13 – 4 ř. sv.
•     •     •     •	1 – 2 ř. tm.

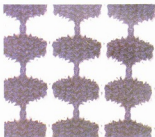


# 49

Vzor č. 49 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



7 – 8 ř. tm.  
 5 – 6 ř. sv.  
 3 – 4 ř. tm.  
 1 – 2 ř. sv.



# 50

Vzor č. 50 – lícní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: tažná, plastická.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.  
 Žehlení: viz kapitola 34.



7 – 12 ř. tm.  
 1 – 8 ř. sv.

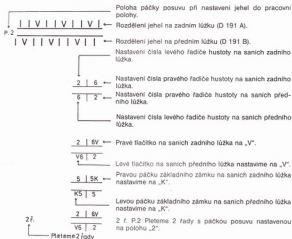
**vzory  
pro dvouřádkový stroj**

---

---

## 36. VZORY PRO DVOULŮŽKOVÝ STROJ „DOPLETA 382“

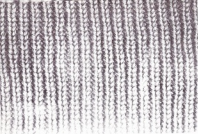
Vysvětlivky použitých tabulek:



### ZAČÍNÁNÍ:

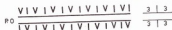
1. Obouřčení 1 : 1 – viz kapitola 13 – odst. 1.
2. Obouřčení 2 : 2 – viz kapitola 13 – odst. 2.  
s rozdělením jehel
  - a) 2 : 1 – viz kapitola 13 – odst. 2a.
  - b) 2 : 2 – viz kapitola 13 – odst. 2b.
3. Pro vzorové vazby – viz kapitola 13 – odst. 3.

V mnoha případech používáme při začínání způsob 1 : 1, 2 : 1 a 2 : 2. Z této základní polohy po upletení začátku, tj. 4 řad u s t a v í m e do pracovní polohy jehly podle příslušných tabulek. Znamená to, že z některé jehly přendáme oko na sousední pletací jehlu a nebo převéšíme oko ze zadního na přední jehelní lůžko či naopak a to tak, abychom zajistili předepsaný vzor podle tabulky.

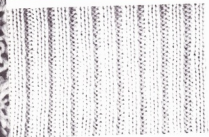


Vzor č. 51  
Vlastnosti pleteniny: velmi pružná.  
Žehlení: pleteninu neželíme.  
Začínání: obouřádky 1 : 1 – viz kap. 13 – odst. 1.  
Postavení tlačítek na „N“!  
Jemnost nitě: 150–250 tex.

# 51



Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 52  
Vlastnosti pleteniny: velmi pružná.  
Žehlení: pleteninu neželíme.  
Začínání: obouřádky 2 : 2 – viz kap. 13 – odst. 2b.  
Postavení tlačítek na „N“!  
Jemnost nitě: 150–250 tex.

# 52



Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě

Vzor č. 53

Vlastnosti pleteniny: pružná.

Zehlení: pleteninu nežehlíme.

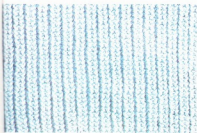
Začínání: oboustraní 1 : 1 – viz kap. 13 – odst. 1.

Jemnost nitě: 150–250 tex.

53

$$\text{PO} \frac{\text{V V | V V | V V | V V | V V |}}{\text{V V | V V | V V | V V | V V |}}$$
$$\frac{4\text{V} | 3}{2 | 4\text{V}}$$

Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 54

Vlastnosti pleteniny: pružná.

Zehlení: pleteninu nežehlíme.

Začínání: oboustraní 1 : 1 – viz kapitola 13 – odst. 1.

Jemnost nitě: 150–250 tex.

54

$$\text{PO} \frac{\text{V V | V V | V V | V V | V V |}}{\text{V V | V V | V V | V V | V V |}}$$
$$\frac{3 | 3}{2 | 4\text{V}}$$

Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě





Vzor 55 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Zehlení – viz kapitola 34.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**55**

Tabuška I

P3	V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V	3   3
	I   V   V   I   V   V   I   V   V   I   V   V   I   V   V   I	3   3

Nastavení řadičů hustoty  
 dle jemnosti nitě

Po 4 řadách ustavit do pracovní polohy a počku posuvu dle:

Tabuška II

P2	V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V	3   3	2ř P2
	I   V   V   I   V   V   I   V   V   I   V   V   I   V   V   I	2   4V	2ř P3

Nastavení řadičů  
 dle jemnosti nitě  
 hustoty



Vzor č. 56 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Začínání: oboustranné 2 : 2 – viz kapitola 13  
 – odst. 2a nebo odst. 3.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**56**

P2	V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V   V	6V   2
	I   V   V   I   V   V   I   V   V   I   V   V   I   V   V   I	2   6V

Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 57 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlit.  
 Začínání: oboustr. 2 : 2 – viz kapitola 13  
 odst. 2a nebo odst. 3.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 57

R 2  $\frac{| \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} |}{| \text{V} \text{V} | \text{V} \text{V} | \text{V} \text{V} | \text{V} \text{V} | \text{V} \text{V} | \text{V} \text{V} |}$

$\frac{6 | 6}{\text{V} 6 | 3}$

Nastavení řadičů hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 58 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: pružná.  
 Žehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: oboustr. 1 : 1 – podle tabulek  
 I a II.  
 Postavení řadiček na „N“!  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 58

Tabulka I

R 0  $\frac{| \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} |}{| \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} | \text{V} |}$

$\frac{3 | 3}{3 | 3}$

Nastavení řadičů hustoty  
 dle jemnosti nitě

Tabulka II

R 2  $\frac{| | | \text{V} | | | \text{V} | | | \text{V} | | |}{| | \text{V} | | \text{V} | | \text{V} | | \text{V} | | \text{V} | |}$

$\frac{4 | 4}{4 | 4}$

2ř R2  
 2ř R3  
 Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 59 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraní 2 : 2 – viz kapitola 13 odst. 2a. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 59

P 2	I   V   I   V   I   V   I   V   I	Y4   2
	I   V   I   V   I   V   I   V   I	2   4V

2ř P2 Nastavení řadičů hustoty  
 2ř P3 dle jemnosti nitě



Vzor č. 60 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: pružná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraní 1 : 1 podle tabulky I.  
 Postavení tlačítek na „N“!  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 60

Tabulka I

P 2	I   V   I   V   I   V   I   V   I   V	3   3
	I   V   I   V   I   V   I   V   I   V	3   3

Nastavení řadičů hustoty  
 dle jemnosti nitě

Tabulka II

Po 4 řadách ustavit do pracovní polohy jehly a páčku posuvu dle:

P 2	I   I   V   I   I   V   I   I   V   I	5   5	2ř P2	Nastavení řadičů hustoty
	I   I   V   I   I   V   I   I   V   I	5   5	2ř P3	dle jemnosti nitě



Vzor č. 61 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: pružná.  
 Zehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: oboustranně 2 : 2 viz kapitola 13 odst. 2a. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.  
 Postavení tlačítek na „N“!  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**61**

P 2		8   8
	V V     V V     V V	3   3

2ř P2 Nastavení řadičů hustoty  
 2ř P3 dle jemnosti nitě



Vzor č. 62 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: pružná.  
 Zehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: oboustranně 2 : 2 – viz kapitola 13 odst. 2a. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**62**

P 2		10   10
	V V   V V   V V   V V	3   3

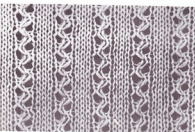
2ř P3 Nastavení řadičů hustoty  
 2ř P2 dle jemnosti nitě



Vzor č. 63 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná,  
 Žehlení: pleteninu natáhněte.  
 Začínání: oboustranně 2 : 2 podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**63**

P2	<u>V   V   V   V   V   V   V  </u>	<u>55   2</u>	4ř P2	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
	<u>V   V   V   V   V   V   V  </u>	<u>2   5V</u>	4ř P3	



Vzor č. 64 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: vzdušná.  
 Žehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: oboustranně 1 : 1 podle tab. I.  
 Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní  
 polohy podle tabulky II.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**64**

Tabulka I

P0	<u>V   V   V   V   V   V   V   V  </u>	<u>3   3</u>	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
	<u>V   V   V   V   V   V   V   V  </u>	<u>3   3</u>	

Tabulka II Po 4 řadách ustavit do pracovní polohy jehly a páčku posuvu dle :

P2	<u>                   </u>	<u>10   10</u>	2ř P2	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
	<u>V   V   V   V   V   V   V   V  </u>	<u>2   6V</u>	2ř P3	



Vzor č. 65

Vlastnosti pleteniny: pružná.

Zehlení: pletenina nezehlíme.

Začínání: oboustraní 2 : 2 – viz kapitola 13

odst. 2b.

Postavení řadiček na „N“!

Jemnost nitě: 150–250 tex.

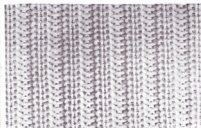
**65**

P1  $\frac{V | | V V | | V V | | V V}{| V V | | V V | | V V | |}$

6ř.  $\frac{K6 | 6}{6 | 6K}$

2ř.  $\frac{6 | 6}{6 | 6}$

Nastavení řadičů  
hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 66 – zadní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: pružná.

Zehlení: pletenina nezehlíme.

Začínání: oboustraní 2 : 2 – viz kapitola 13  
odst. 2b.

Jemnost nitě: 150–250 tex.

**66**

P1  $\frac{V | | V V | | V V | | V V}{| V V | | V V | | V V | |}$

$\frac{5 | 5}{4 | 5V}$

Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 67

Vlastnosti pleteniny: velmi pružná, objemná.

Zahření: pleteninu nabehlíme.

Začínání: oboustranně 1 : 1 podle tabulky – viz kapitola 13 odst. 1.

Postavení řadiček na „N“!

Jemnost nitě: 150–250 tex.

67

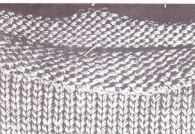
$$P.0 \frac{|V|V|V|V|V|V|V|V|}{|V|V|V|V|V|V|V|V|}$$

4ž

$$\frac{4|4}{4|4}$$

$$2ř \frac{K4|4}{4|4K}$$

Nastavení řadičů  
hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 68

Hadičová pletenina.

Začínání: podle kapitoly 13 odst. 3.

Postavení řadiček na „N“!

Jemnost nitě: 150–250 tex.

68

$$P.0 \frac{| | | | | | | | | | | | | | | | | |}{| | | | | | | | | | | | | | | | | |}$$

$$\frac{K.0 | 1}{1 | 0K}$$

Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 69 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehleme.  
 Začínání: oboustraní 2 : 2 viz kapitola 13 odst. 2b. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

## 69

P. 2		y5   2
	V   V   V   V   V   V   V	4   4

2ř P2

2ř P3

Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 70 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: oboustraní 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

## 70

P. 2	V   V   V   V   V   V   V	y6   2
	V   V   V   V   V   V   V	3   4V

2ř P2

2ř P3

Nastavení řadičů hustoty  
 dle jemnosti nitě





Vzor č. 71 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraně 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**71**

$$\begin{array}{r}
 \text{P0} \quad \underline{\text{VV | IVV | IVV | IVV |}} \\
 \text{IV | IV | IV | IV | IV}
 \end{array}
 \quad 4\text{ř} \quad \frac{\text{KS | 4}}{4 | 6\text{V}}
 \quad 2\text{ř} \quad \frac{\text{5 | 4}}{4 | 6\text{V}}$$

Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 72 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: velmi objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraně 2 : 2 viz kapitola 13 odst. 2a. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.

**72**

$$\begin{array}{r}
 \text{P2} \quad \underline{\text{IV | IV | IV | IV | IV | IV |}} \\
 \text{IV | IV | IV | IV | IV | IV |}
 \end{array}
 \quad 4\text{ř} \quad \frac{| 2}{4\text{ř}} \quad \text{P2}$$

Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 73 – zadní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: vrdušná.

Žehnění: viz kapitola 34.

Začínání: oboustrani 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.

Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**73**

P2		30   10	2 ř P2
	V V V V I V I V I V V V V	2   6V	2 ř P3

Nastavení řadičů  
hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 74 – zadní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: objemná, tažná.

Začínání: oboustrani 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.

Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**74**

P2	I V I V I V I V I V I V I V I	34   2	2 ř P2
	I V V I V V I V V I V V I V V	2   4V	2 ř P3

Nastavení řadičů  
hustoty  
dle jemnosti nitě





Vzor č. 77 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: pružná.  
 Žehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: oboustranné 1 : 1 viz kapitola 13  
 odst. 1. Po 4 řádkách ustavit jehly do  
 pracovní polohy a páčku posuvu podle  
 tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 77

P. 2			2ř P2	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
			2ř P3	



Vzor č. 78 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustranné 1 : 1 podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 78

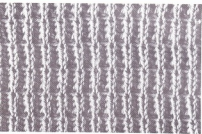
P. 3			10ř P3	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
			4ř P2	



Vzor č. 79 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: větší objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraní 1 : 1 viz kapitola 13  
 odst. 1. Po 4 řádkách ustavit jehly do  
 pracovní polohy a pačku posuvu podle  
 tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

79

P2	$\frac{V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V}{I \quad I \quad V \quad V \quad I \quad I \quad V \quad V \quad I \quad I \quad V \quad V \quad I \quad I \quad V \quad V \quad I \quad I \quad V \quad V}$	$\frac{5 \quad   \quad 2}{2 \quad   \quad 5V}$	4ř P2	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
			4ř P3	



Vzor č. 80 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: nežehlíme ani nenasahujeme.  
 Začínání: oboustraní 1 : 1 viz kapitola 13  
 odst. 1.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

80

P0	$\frac{V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad I}{I \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V \quad V}$	$\frac{V8 \quad   \quad 4}{4 \quad   \quad 8V}$	4ř	$\frac{KV8 \quad   \quad 4}{4 \quad   \quad 8VK}$

Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě



Vzor č. 81 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: pružná, objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboušnicí 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**81**

P3	V   I I I V   I I I V   I I I V   I I
	I V   I V   I V   I V   I V   I V   I V   I

vš	2
2	6v

8ř P2 Nastavení řadičů  
 hustoty  
 8ř P3 dle jemnosti nitě



Vzor č. 82 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboušnicí 2 : 1 podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**82**

P2	I V   I I V   I I V   I I V   I V   I V   I
	I V   I I V   I I V   I I V   I V   I V   I

vš	2
2	6v

4ř P2  
 4ř P3

Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě



Vzor č. 83 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraní 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

# 83

P. 2	I V I V I V I V I V I V I V	v6   2
	I I I V I I I V I I I V I I I V	2   4V

2ř P2  
 2ř P3

Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 84 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: pružná, objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraní 2 : 1 podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

# 84

P. 3	I I V I I V I I V I I V	v6   2
	I I V I I V I I V I I V	2   6V

2ř P.2

Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 85 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraní 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 85

P3	$\frac{V \quad I \quad I \quad I \quad V \quad I \quad I \quad I \quad V \quad I \quad I \quad I \quad V \quad I}{I \quad V \quad I \quad V \quad I \quad V \quad I \quad V \quad I \quad V \quad I \quad V \quad I \quad V}$	$\frac{V4 \quad   \quad 2}{2 \quad   \quad 4V}$	$2\bar{z} \quad P3$	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
	$2\bar{z} \quad P2$			



Vzor č. 86 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustraní 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách jehly ustavit do pracovní polohy podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

## 86

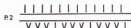
P0	$\frac{I \quad V \quad V \quad I \quad V \quad V \quad I \quad V \quad V \quad I \quad V \quad V}{V \quad V \quad I \quad V \quad V \quad I \quad V \quad V \quad I \quad V \quad V \quad I}$	$\frac{8 \quad   \quad 8}{2 \quad   \quad 4V}$	$4\bar{z} \quad \frac{8 \quad   \quad 8}{K2 \quad   \quad 4VK}$	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě



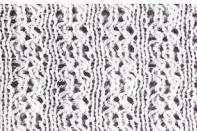


Vzor č. 87 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Žehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: viz kapitola 13 odst. 3.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**87**

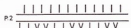


4ř P.2 Nastavení řadičů hustoty  
 4ř P.3 dle jemnosti nitě

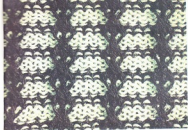


Vzor č. 88 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná.  
 Žehlení: viz kapitola 34.  
 Začínání: oboustroně 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**88**



2ř P.2  
 2ř P.3  
 4ř P.2 Nastavení řadičů hustoty  
 2ř P.3 dle jemnosti nitě  
 2ř P.2  
 4ř P.3



Vzor č. 89 — přední strana pleteniny.  
Vlastnosti pleteniny: dvoubarevná, objemná.

Žehlení: viz kapitola 34.

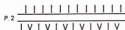
Začínání: oboulícni 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.

Postavení tlačítek na „N1“

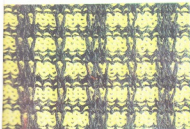
Pleteme: 2 řady tmavou nití, 4 řady světlou nití. Oko předního lůžka překládáme a opakujeme.

Jemnost nitě: 150–250 tex.

# 89



Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě



Vzor č. 90 — přední strana pleteniny.  
Vlastnosti pleteniny: dvoubarevná, objemná.

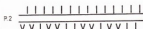
Žehlení: viz kapitola 34.

Začínání: oboulícni 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.

Pleteme: 4 řady světlou nití, 2 řady tmavou nití.

Jemnost nitě: 150–250 tex.

# 90



Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě



Vzor č. 91 – zadní strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: obouřiční 1 : 1 viz kapitola 13  
 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do  
 pracovní polohy a páčku posuvu podle  
 tabulky.

**91**

P2	V   V   V   V   V   V   V   V	V4   2	4ř P2	4ř P3
	V   V   V   V   V   V   V   V	2   4V		

Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě

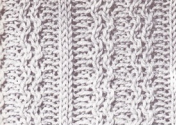


Vzor č. 92 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: velmi objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: obouřiční 1 : 1 viz kapitola 13  
 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do  
 pracovní polohy a páčku posuvu podle  
 tabulky.  
 Jemnost nitě: 150 – 250 tex.

**92**

P2	V       V       V       V       V	W4   2	4ř P2	4ř P3
	V       V       V	2   4W		

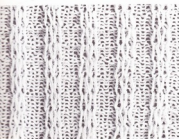
Nastavení řadičů  
 hustoty  
 dle jemnosti nitě



Vzor č. 93 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: málo tažná, objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustranně 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.  
 Nastavení tlačítek na „N“  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**93**

P2	$\frac{                             }{V V     V V     V V    }$	4ř	$\frac{10   10}{x6   6K}$	1ř	$\frac{10   10}{6   6}$	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
----	---	----	---------------------------	----	-------------------------	--



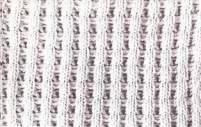
Vzor č. 94 – přední strana pleteniny.  
 Vlastnosti pleteniny: velmi objemná.  
 Žehlení: pleteninu nežehlíme.  
 Začínání: oboustranně 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a páčku posuvu podle tabulky.  
 Jemnost nitě: 150–250 tex.

**94**

P2	$\frac{                    V V}{V V     V V     V V    }$	V4   2	4ř P2	Nastavení řadičů hustoty dle jemnosti nitě
		2   4V	4ř P3	







Vzor č. 99

Vlastnosti pleteniny: velmi objemná.

Žehlení: pleteninu nežehleme.

Začínání: oboustraní 2 : 2 viz kapitola 13 odst. 2b. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy podle tabulky.

Jemnost nitě: 150–250 tex.

99

P1  $\frac{V V | I V V | I V V | I V V | I}{I I V V | I I V V | I I V V | I I V V}$

6r  $\frac{V6 | 2}{2 | 6V}$

4r  $\frac{KV6 | 2}{2 | 6VK}$

Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě



Vzor č. 100 – zadní strana pleteniny.

Vlastnosti pleteniny: objemná.

Žehlení: pleteninu nežehleme.

Začínání: oboustraní 1 : 1 viz kapitola 13 odst. 1. Po 4 řadách ustavit jehly do pracovní polohy a péčku posuvu podle tabulky.

Jemnost nitě: 150–250 tex.

100

P2  $\frac{I | I V | I | I V | I | I V | I | I V | I}{I V | I V | I V | I V | I V | I V | I V | I V | I}$

5r P2  $\frac{V5 | 3}{3 | 5V}$

4r P2

4r P3

Nastavení řadičů hustoty  
dle jemnosti nitě

## 37. ÚDRŽBA STROJE

Po ukončení práce na pletacím stroji odstraňte chloupky z přize suchým štětečkem nebo kartáčkem a nenechávejte stroj bez příkrytí. Stroj uchovávejte v suchu a při přenášení se vyvarujte velkých rozdílů teplot.

### MAZÁNÍ

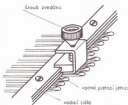
K mazání stroje používejte výhradně olej na šici stroje. (Při zakoupení zkontrolujte záruční listu). Před každým použitím pletacího stroje potřeme olejem pracovní plochu zvedáče platin. Při pletení dbáme, aby zvedáč platin byl stále potřen olejem a nikdy neoschnul!

Ostatní níže uvedené díly mažeme olejem po upletení asi 5 výrobků.

1. Platiny vysuneme do pracovní polohy, pomocí štětce potřeme olejem zoubky a spodní část platin.
2. Kolénka pletacích jehel rovněž potřeme olejem pomocí štětce.
3. Šaně vysuneme z vodicích lišt a olejníčkou namažeme pracovní plochy zámků. Dále nakapeme olej do drážek vodicích lišt, šaně do nich zasuneme a několikrát přejedeme.
4. Potřeme olejem celou hranu vačky počítadla a páčku počítadla.

### VÝMĚNA VADNÉ PLETACÍ JEHLY

V místě vadné pletací jehly uvolníme vodicí lištu a číslý tak, že povolíme dva šroubky doleva a dva doprava od vadné jehly. Do vodicí lišty a číslý zasuneme zářezem zvedák vodicí lišty. Pletací jehly pod zvedákem musí být vysunuty tak, aby zvedák netlačil na jazyčky pletacích jehel (obr. 55). Otočením šroubu zvedáku uvolníme vodicí lištu zvedneme, aby byl dostatečný prostor pro vytážení vadné pletací jehly. Vadnou pletací jehlu se zavřeným jazyčkem uchopíme za kolénko a směrem nad zadní vodicí lištu z drážky vytáhneme. Novou pletací jehlu (s otevřeným jazyčkem) opačným směrem zasuneme do drážky. Šroub na zvedáku povolíme, zvedák z vodicí lišty sejme a uvolněné šrouby postupně přitáhneme. Po přitážení vodicí lišty zkontrolujeme pohyb pletacích jehel.



Obr. 55

## 38. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

### I. ZOUBKY PLATIN SE PŘÍLIŠ OPOTŘEBOVÁVAJÍ – STROJ PLETE TĚŽČE

Příčina: nedostatečné naolejování.

Odstranění: platiny a zvedáč platin naolejujeme, jak je uvedeno v kapitole „Údržba stroje“. Zvedáč platin nesmí nikdy oschnout.

### II. PŘI PLETENÍ SE ŠANĚ POSUNUJÍ ZTĚŽKA

- a) Příčina: nastavili jsme řadiče hustoty na nízké číslo.  
Odstranění: nastavíme řadič hustoty na vyšší číslo.
- b) Příčina: utáhli jsme příliš matici napínače (příze) nitě.  
Odstranění: napínač příze seřídíme podle kapitoly 2d.

### III. PADAJÍ OKA

- a) Příčina: špatné jazyčky jehel – jazyčky jehel jsme při pletení zahýbali, nejsou dostatečně pohyblivé.  
Odstranění: vyměníme vadné jehly podle návodu v kapitole 37 „Výměna jehel“



- b) **Příčina:** poškozené kartáčky – kartáčky se musejí dotýkat jehel a obrátit jejich jazýčky při přejíždění saněmi.  
**Odstranění:** kartáčky vyměníme.
- c) **Příčina:** vodič je příliš vysoko.  
**Odstranění:** uvolníme šroub, vodič posuneme dolů a opět šroub přitáhneme.
- d) **Příčina:** vodič je usazen mimo střed stroje.  
**Odstranění:** vysuneme do pracovní polohy dvě proti sobě stojící jehly, saně posuneme tak, aby vodič se nacházel nad těmito jehlami.  
 Podíváme-li se z boku stroje, musí být vodič přesně uprostřed nad zkríženými jehlami a skoro se jich dotýkat. V případě, že se v této poloze nenachází, musíme jej do této polohy upravit.
- e) **Příčina:** nesprávné sestavení stroje.  
**Odstranění:** provedeme kontrolu sestavení stroje podle kapitoly 10 a 11.

#### IV. ZASEKNUTÍ SANÍ

Při zaseknutí saní nepohybuje saněmi násilím, nevracujte se zpět, ale snažte se najít důvod zaseknutí.

- a) **Příčina:** nastavili jsme řadiče hustoty na nízká čísla.  
**Odstranění:** nastavíme řadič hustoty na vyšší čísla.
- b) **Příčina:** převod nitě je silně brzděn.  
**Odstranění:** napínač nitě seřídíme podle kapitoly 2d.
- c) **Příčina:** nit je napichnuta na hlavu jehly.  
**Odstranění:** nit z hlavy stáhneme (jehla s napichnutou nití je přikryta kartáčkem).
- d) **Příčina:** zvedač platin naráží na platinu.  
**Odstranění:** platinu nastavíme do správné polohy.

#### V. ZVEDAČ PLATIN NARÁŽÍ NA PLATINY

- a) **Příčina:** násilným přejetím saní jsme ohnuli platinu.  
**Odstranění:** platinu rukou nadzvedneme a kleštěmi vyrovnáme.
- b) **Příčina:** zvedač platin je v těsné blízkosti (bez vůle) při zadní části platin.  
**Odstranění:** uvolníme šroub a posuneme zvedač platin směrem k saním (při volké vůli budou platiny po přejetí saněmi samovolně padat do základní polohy).
- c) **Příčina:** zvedač platin je umístěn příliš vysoko a je malá vůle mezi zvedačem platin a platinami v pracovní poloze.  
**Odstranění:** držák se zvedačem platin ohneme tak, aby byl těsně nad platinami v základní poloze.

#### VI. OKA SE NESTAHUJÍ Z HLAV JEHEL

- a) **Příčina:** zvolili jsme nesprávné čísla na řadičích hustoty.  
**Odstranění:** provedeme kontrolu nastavených čísel.
- b) **Příčina:** nesprávné seřízení napínače nitě.  
**Odstranění:** seřídíme napínač nitě podle kapitoly 2d.
- c) **Příčina:** nit je příliš drsná.  
**Odstranění:** nit při navijení vedeme přes parafin.

#### VII. PŘÍZE SE TRHÁ – SANĚ PŘEJÍZDĚJÍ TĚŽCE

- a) **Příčina:** husté pletení.  
**Odstranění:** nastavíme řadič hustoty na vyšší čísla.
- b) **Příčina:** nit je příliš tuhá nebo drsná.  
**Odstranění:** nit při navijení vedeme přes parafin.

#### VIII. JEHLY SE TĚŽCE POHYBUJÍ V DRAŽKÁCH LŮŽKA

- Příčina:** stroj není správně udržován a olejován.  
**Odstranění:** postupujeme, jak je popsáno v kapitole „Údržba stroje.“

#### IX. STROJ NEPLETE STEJNOMĚRNĚ

- Příčina:** nesprávné sestavení stroje.  
**Odstranění:** provedeme kontrolu sestavení stroje podle kapitoly 10 a 11.

## OBSAH







1. Technický popis . . . . .	2
2. Nastavení ovládacích prvků a jejich funkce . . . . .	7
3. Nastavení platin do pracovní polohy . . . . .	11
4. Postavení jehel ve stroji . . . . .	14
5. Navjzení nitě . . . . .	14
Pletení na stroji D 191 A . . . . .	
6. Začínání . . . . .	18
7. Pletení vzorů . . . . .	20
Pletení na stroji D 191 B . . . . .	
Pletení na stroji D 382 . . . . .	
8. Konzoly . . . . .	28
9. Sestavení stroje . . . . .	28
10. Kontrola správného sestavení lůžek . . . . .	28
11. Kontrola správného postavení platin a jehel . . . . .	30
12. Spojení sání . . . . .	30
13. Začínání základní pleteniny . . . . .	30
14. Pletení hadicové pleteniny . . . . .	34
15. Pletení jednocílní pleteniny na obou lůžkách . . . . .	35
16. Pletení vzorů . . . . .	36
17. Převěšování ok z předního na zadní lůžko . . . . .	37
18. Přidávání jednoho oka . . . . .	40
19. Přidávání více ok . . . . .	41
20. Ujímání jednoho oka . . . . .	42
21. Ujímání více ok (ukončení) . . . . .	42
22. Pletení výstřihů . . . . .	43
23. Příčné knoflíkové dírký a otvory pro kapsy . . . . .	45
24. Podélné knoflíkové dírký . . . . .	46
25. Dutý lem . . . . .	47
26. Snímání pleteniny . . . . .	48
27. Nabírání pleteniny na jehly . . . . .	49
28. Páraní ve stroji . . . . .	50
29. Vypletání puštěných ok . . . . .	51
30. Pletací steh . . . . .	52
31. Příprava párané nitě . . . . .	52
32. Tkalcovský uzel . . . . .	53
33. Míry a stříhy . . . . .	54
34. Žehlení a montáž výrobků . . . . .	58
35. Vzory pro jednolůžkový stroj . . . . .	čís. 1 – 50 61
36. Vzory pro dvoulůžkový stroj . . . . .	čís. 51 – 100 89
37. Údržba stroje . . . . .	115
38. Závadý a jejich odstranění . . . . .	115

## UPOZORNĚNÍ

Vážený spotřebiteli,

u některých serií strojů došlo ke změně označovací symboliky na krytech saní.

Tato změna spočívá v tom, že:

- u tlačítek uprostřed saní je písmeno "W" nahrazeno symbolem   
a písmeno "V" nahrazeno symbolem 
- u páček základních zámků je písmeno "W" nahrazeno symbolem   
a písmeno "K" nahrazeno symbolem 
- u páček pomocných zámků je symbol "●" nahrazen symbolem   
a symbol "■" nahrazen symbolem 

Pokud narazíte v textu návodu na původní označování, berte na zřetel tuto změnu.