

CHARIOT AVANTI Démontage de la partie supérieure

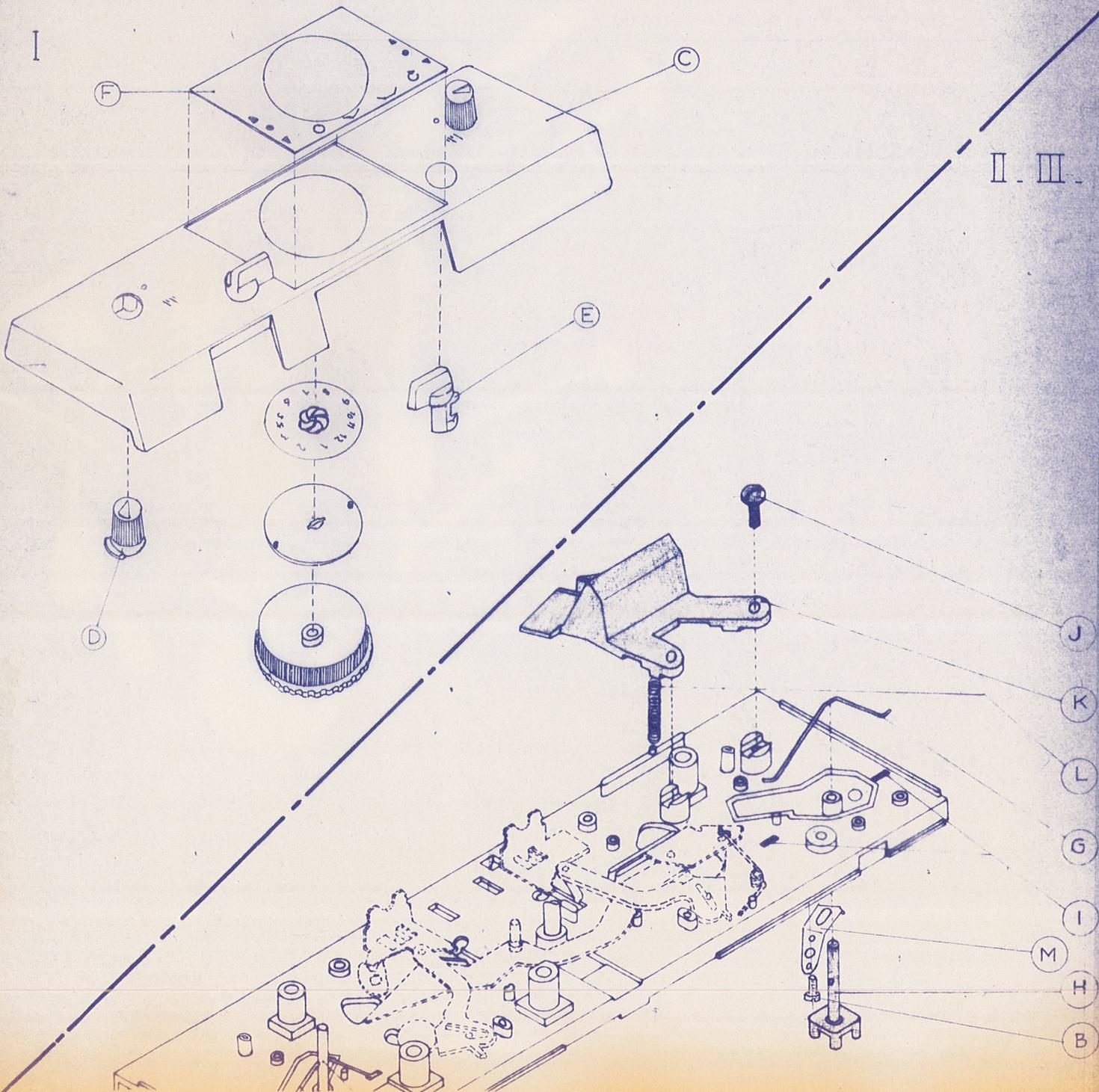
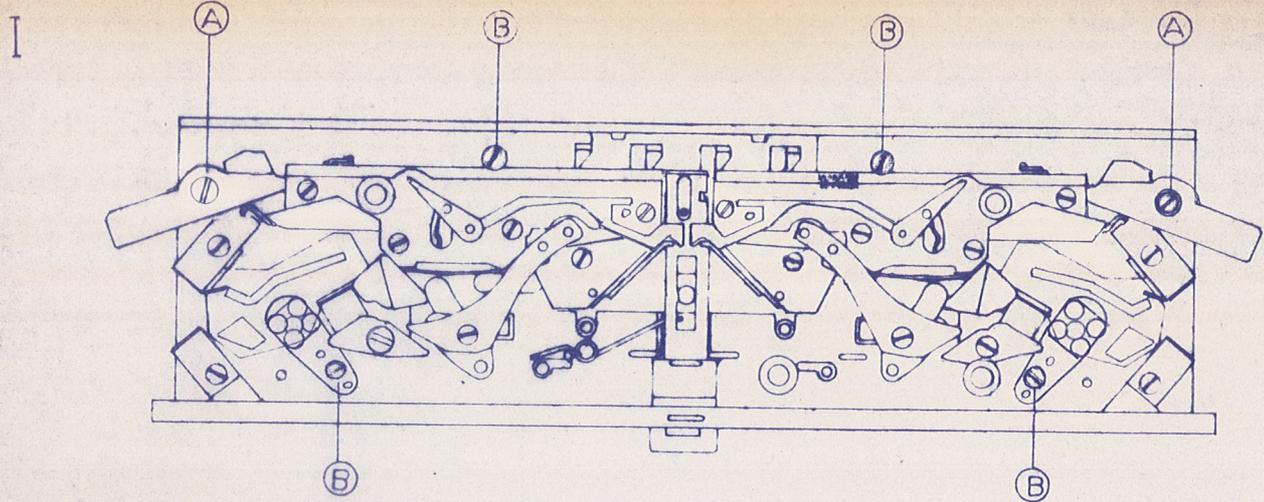
- L-1 Retourner le chariot
- L-2 Dévisser les 2 vis A du verrou
- L-3 Dévisser les 4 vis de fixation B du carter
- L-4 Retourner le chariot en maintenant le carter C appliqué
- L-5 Enlever le carter C, les boutons de sélection D et de rappel E.

II Changement d'une roulette de sélection avec axe

- II-1 Retirer le ressort G ainsi que l'axe H, la roulette et le ressort d'orientation M.
- II-2 Remettre le nouvel ensemble roulette + axe H et ressorts G et M.
Veiller à placer correctement le ressort G dans les rainures I.

III Changement d'une gâche d'entraînement

- III-1 Dévisser les vis J et retirer la gâche K avec son ressort L.
Remonter la nouvelle gâche.



IV Démontage plaques relais

- IV-1 Enlever bouton et disque de densité A par traction.
- IV-2 Retirer rondelle ondudflex B (jusqu'à machine N° 65000 seulement).
- IV-3 Décrocher les 3 ressorts C et D côté plaques relais E et levée came mobile F.
- IV-4 Enlever les 2 vis de fixation G du pont de plaques relais en maintenant le pont H appliqué contre la plaque chariot.
- IV-5 Retirer les deux vis G et les deux ressorts C.
- IV-6 Lever le pont H et le dégager avec les 4 ressorts des touches I.
- IV-7 Enfin, retirer le 3ème ressort D.

Nota

- Sur machines antérieures au N° 65000, retirer les anneaux de retenue plaques relais.
- Sur machines postérieures au N° 65000, retirer les 2 vis J avec rondelle K.

- IV-8 Retirer la plaque relais jetés L, la plaque relais jersey M, puis les plaques relais annulation N et circulaire O.
- IV-9 Retirer les levées came mobile gauche et droite P et la plaque de commande secondaire Q.
- IV-10 Enlever les deux poussoirs laiton R de la plaque jeté.
- IV-11 Pour le démontage de la plaque de commande principale S
 - décrocher et enlever le ressort de rappel T.
 - enlever l'anneau U et la rondelle se trouvant sur l'autre face du chariot.
 - retirer la rampe de commande V puis la plaque S.

V Remontage de la partie supérieure

Procéder par ordre inverse

- V-1 Placer la plaque de commande principale S et la rampe de commande V.
- V-2 Fixer le tout avec l'anneau U sur l'autre face du chariot.
- V-3 Poser et accrocher le ressort T.
- V-4 Vérifier le coulissement de S.
- V-5 Placer la plaque relais d'annulation N en ayant soin de comprimer le ressort du verrou des touches se trouvant de l'autre côté de la plaque chariot.
Enfoncer la touche N en position d'annulation.
- V-6 Placer la plaque de commande secondaire Q, la partie plate parallèle à la plaque de commande principale S.
- V-7 Placer les levées de came mobile P.
- V-8 Placer la plaque relais circulaire O, le bec engagé dans l'encoche de la plaque de commande secondaire Q.
- V-9 Placer la plaque relais jersey M à côté de la plaque d'annulation N.
- V-10 Remettre en place les 2 poussoirs en laiton R.
- V-11 Mettre en place la plaque relais jeté L et les vis J et rondelles K.
- V-12 Remonter le pont H, les 4 ressorts I engagés sur le pont H et sur les touches W.
- V-13 Pousser le pont H en place, engager les vis G de 2 à 3 filets.
- V-14 Accrocher le ressort D au pont H, la boucle vers le haut (fig. N°1) afin d'éviter qu'il ne se coince entre le pont H et la plaque relais jeté L.

Fig -2-

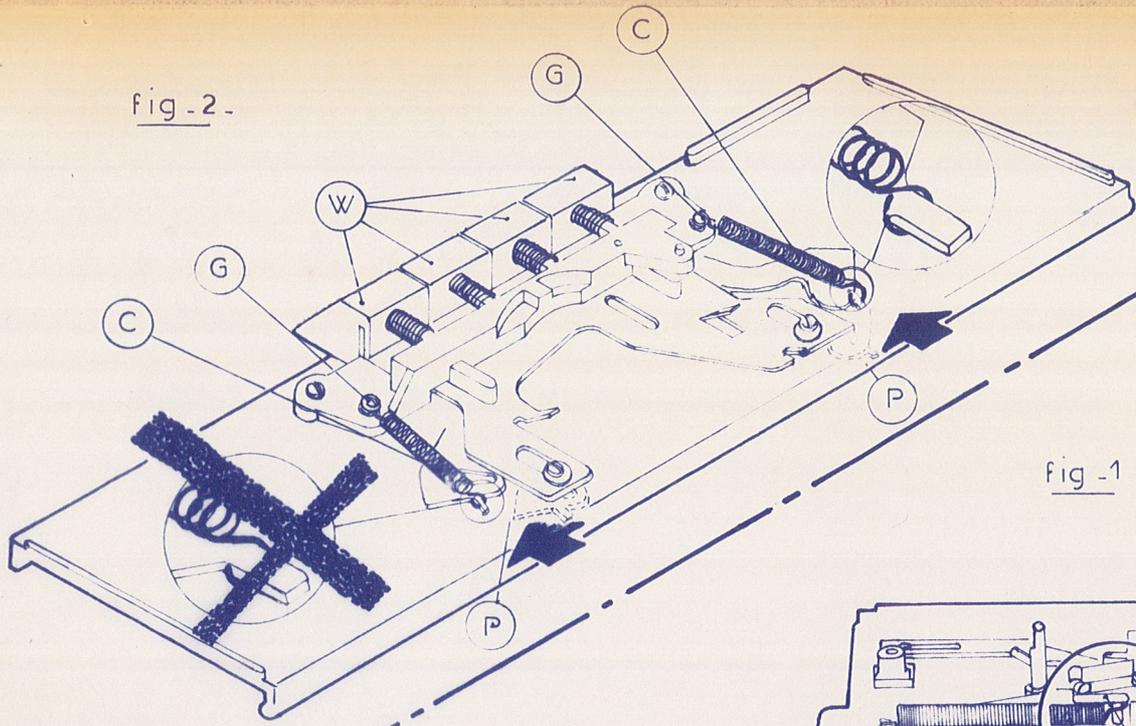
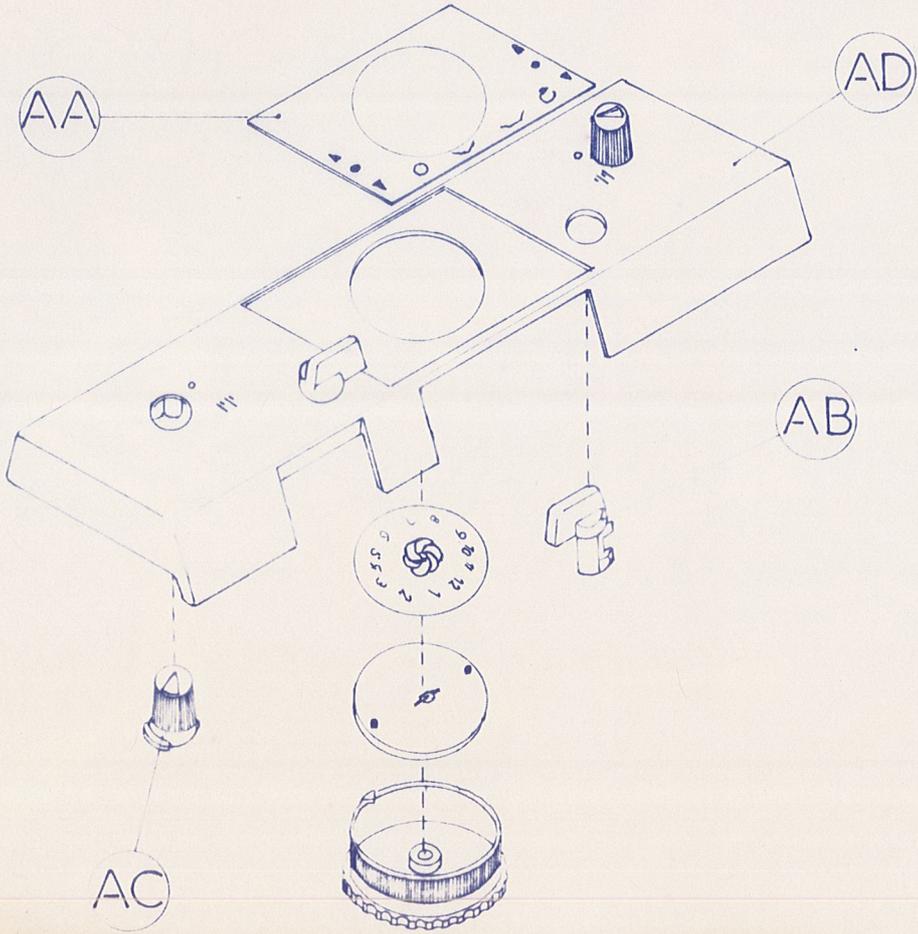
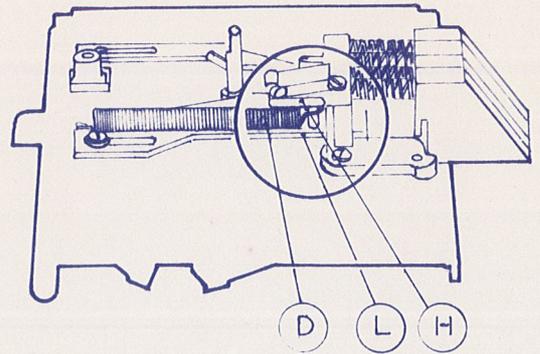


Fig -1 -



V-15 Placer les deux autres ressorts C dans l'ergot sous la tête des vis G et serrer les vis.

Nota

Après serrage, les deux ressorts C doivent être emprisonnés mais non bloqués par les vis.

V-16 Accrocher le ressort central D sur la plaque relais jeté L.

V-17 Avant d'accrocher les deux autres ressorts C aux levées de cames mobiles P, pousser ces dernières vers les touches W (fig. N° 2).

V-18 Vérifier le fonctionnement des touches W et les levées P, touches annulées. Les levées P doivent monter en position haute comme indiqué (fig. N° 2).

V-19 En cas de changement de plaquette de densité, le 6 du disque doit être du côté du méplat du support disque de densité. Pour le montage, placer s'il y a lieu, la rondelle B sur l'axe central.

V-20 Engager bouton et disque A simultanément, chiffre 12 vers les touches W et index du bouton sur 1.

V-21 Engager la plaquette en poussant à fond.

V-22 Tourner le bouton A pour permettre au ressort sautoir X de se positionner.

V-23 Placer la plaque explicative AA dans son logement sur le carter AD.

V-24 Poser les boutons de rappel AB, la tige de la came de rappel prise dans l'ouverture du bouton.

V-25 Placer les deux boutons de sélection AC, les index dirigés vers le centre du chariot.

V-26 Coiffer le tout du carter AD, mais remettre les boutons AC sur 0.

V-27 Retourner l'ensemble en le maintenant serré. Remettre les 4 vis du carter.

V-28 Remettre en place les verrous et leurs vis en s'assurant d'une part que le bec du verrou soit engagé dans la coulisse haute et d'autre part que le ressort de rappel du verrou ne soit pas pris sous ce verrou.

Démontage de la partie inférieureI Démontage d'une coulisse haute (sans démontage du carter du chariot)

I-1 Appuyer touche jersey et touche Jacquard.

I-2 Dévisser et retirer les 4 vis de fixation A

I-3 A ce stade, il est possible de procéder au :

- a) changement d'un ressort C du verrou des touches.
- b) changement du ressort D de la came de rappel J.
- c) changement de la came haute E ou came Jacquard haute F sur chariot arrière.
- d) pour machines antérieures au N° 65000, veiller à ne pas perdre le ressort G de la came mobile H (fig. N° 1).

II Remplacement d'un verrou des touches I

II-1 Démonter les deux coulisses hautes BB'

II-2 Maintenir les 4 touches en position enfoncée

II-3 Libérer le verrou I en le soulevant légèrement et en le glissant dans la direction opposée à son ressort de rappel C.

III Remontage de la coulisse haute

III-1 Enfoncer touches jersey et Jacquard.

III-2 Préparer la coulisse haute B

- mettre la came de rappel J en position annulée.

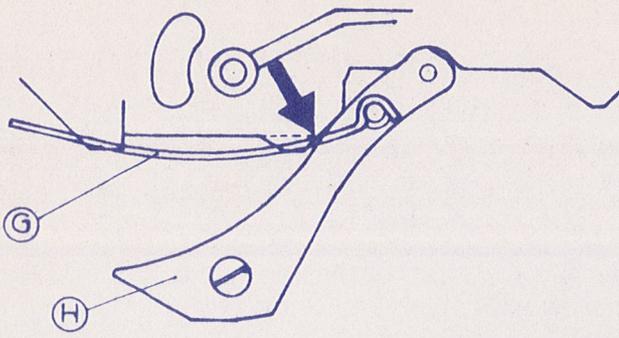
III-3 Prendre le chariot dans une main, le tenir face inférieure verticale.

III-4 Appliquer avec un doigt le bouton de rappel contre la plaque chariot et veiller à ce que son index soit sur position annulée.

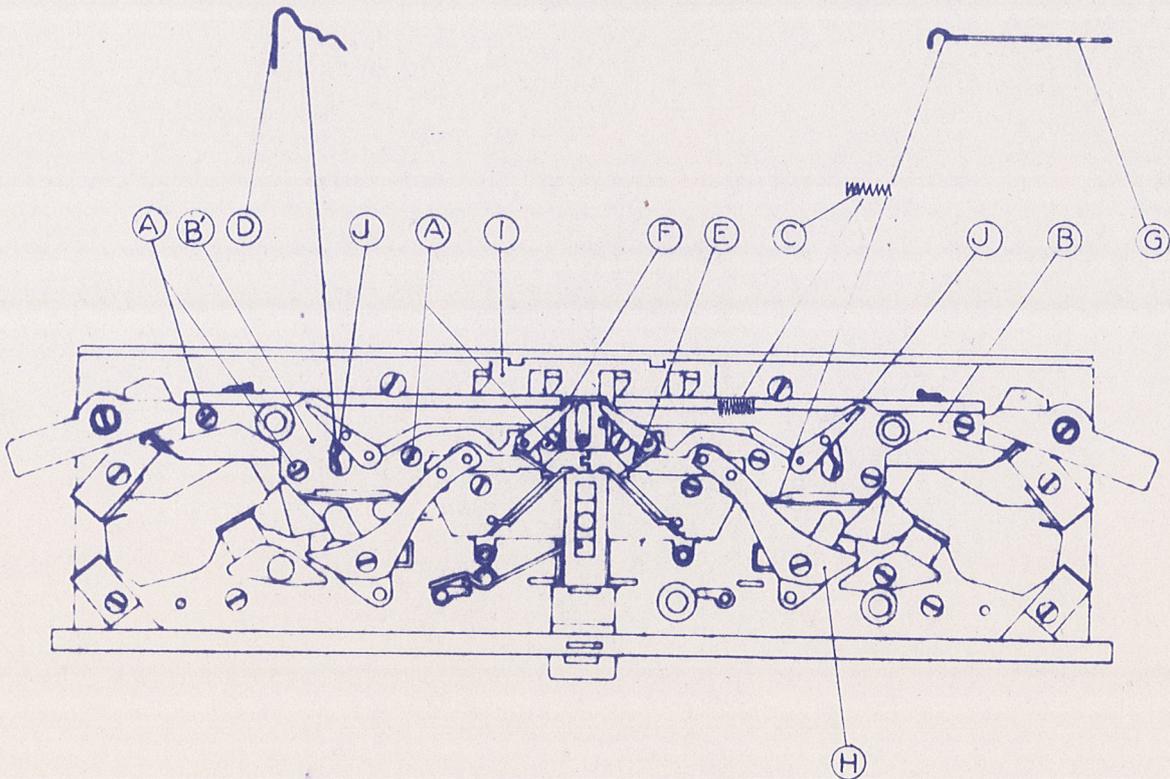
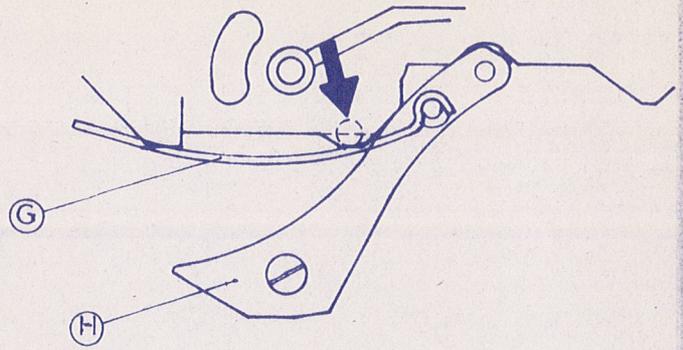
III-5 Présenter la coulisse haute B face à son logement et l'engager.

Nota

Pour machines antérieures au N° 65000, dégager en l'armant, le ressort G du dessous de la coulisse (voir fig. 1).



fig_1_

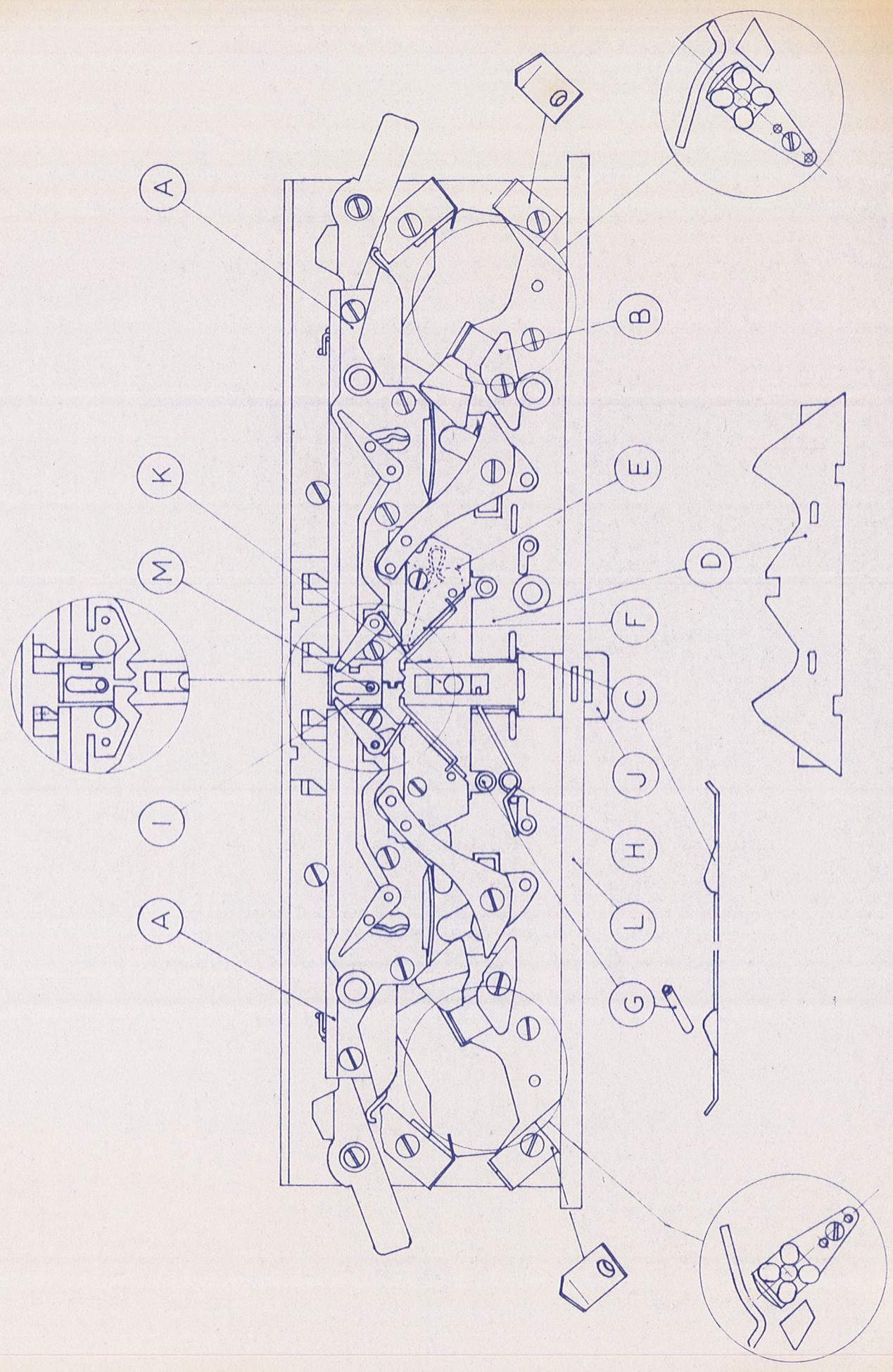


IV Remplacement plaque relais Jacquard

- IV-1 Enlever les coulisses hautes A.
- IV-2 Enlever une came fixe B.
- IV-3 Enlever la lame d'arrêt C.
- IV-4 Enlever la came jeté D arrière.
Attention aux poussoirs laiton G.
- IV-5 Enlever les ponts de came Jacquard E et came Jacquard F.
- IV-6 Retirer le ressort de rappel H de la plaque relais Jacquard I.
- IV-7 Enfoncer partiellement la touche Jacquard J de façon à pouvoir mettre une cale (clé Allen de 4) entre le bossage central K de la plaque chariot et la lumière de la plaque I.
- IV-8 A l'aide d'un tournevis, en prenant appui contre la coulisse basse L, désolidariser la touche J jusqu'à l'amener en butée contre le carter.
- IV-9 Poser les outils, et d'une main, tenir la touche J. De l'autre main, extraire la plaque relais I.
Veiller à ce que la touche Jacquard J ne tombe pas dans le fond du carter de chariot.

V Remontage plaque relais Jacquard

- V-1 Amorcer l'engagement de la nouvelle plaque relais Jacquard I.
- V-2 La placer en position verrouillée : enfoncer la touche J à fond.
Nota
En position déverrouillée, la plaque I doit pouvoir venir en butée contre son téton de guidage M sans que la touche J ne bute contre le carter de chariot.
- V-3 Remettre le ressort H.
- V-4 Procéder au remontage des autres éléments dans l'ordre inverse de leur démontage (voir IV-5).



Démontage de la partie inférieureI Changement du ressort de déviation double A (gauche 8 286 - droit 8 287)

Veiller à appliquer le ressort correctement contre le talon de l'assise B lors du remontage (voir détail)

II Ressort de déviation bas C (gauche 8 202 - droit 8 203)

Attention : Ne pas intervertir ressort gauche et droit. Pour montage voir détail III

III Démontage came mobile F

III-1 Enfoncer la touche jersey

III-2 Démontage de la came fixe droite D et ressort de déviation sélection E

Nota : Si ce démontage est fait pour changer une came mobile F, commencer par démonter la came fixe D du côté de la came mobile à changer

III-2.1 Dévisser la vis de fixation G

III-2.2 Soulever d'environ 3 à 4 mm la came fixe D par le bas

III-2.3 Dégager la de dessous la coulisse haute H et de la lame d'arrêt I

III-2.4 Déposer D ainsi que le ressort de déviation E correspondant

III-3 Démontage de la lame d'arrêt I et de la came jeté J

III-3.1 Annuler les touches

III-3.2 Soulever la lame d'arrêt I

Il n'est pas nécessaire de démonter la deuxième came fixe

III-3.3 Soulever par le coin gauche bas la came jeté J suffisamment haut pour lui permettre de passer par-dessus les bossages L de la plaque chariot et tirer vers la coulisse basse M.

Le ressort K de la came J se dégage des ergots de la plaque chariot, libérant ainsi cette came

Nota : Veiller toujours à ne pas perdre les deux poussoirs N
A ce stade, il peut être procédé au changement du ressort O

III-4 Démontage du pont de retenue came jacquard basse P

III-4.1 Dévisser V en maintenant le pont P

III-4.2 Retirer le pont P en ayant soin de ne pas perdre le ressort de rappel Q de la came jacquard basse R

III-4.3 Retirer éventuellement Q ainsi que R

III-5 Démontage de la came mobile F

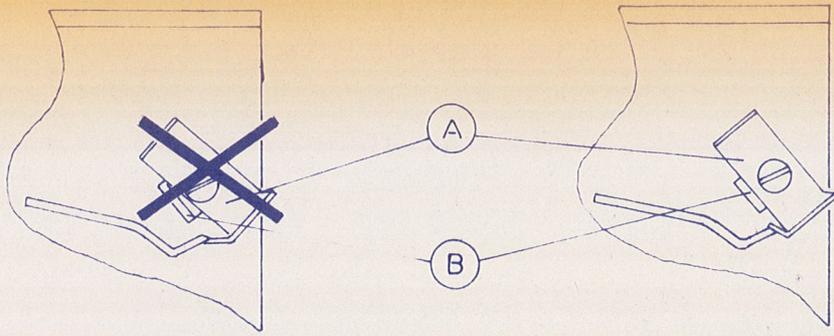
III-5.1 Appuyer sur la touche jersey

III-5.2 Désarmer et retirer le ressort S en le dégageant de son logement

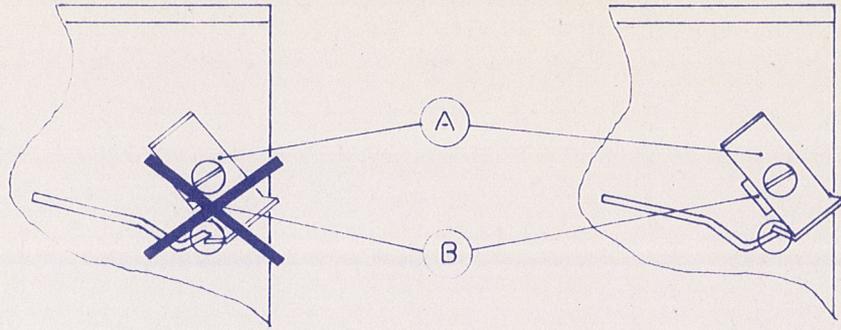
III-5.3 Déserrer la vis de fixation T de la came mobile F et la retirer

Remarque : L'ensemble de guidage de la came mobile ainsi que l'axe du bouton de densité central sont inamovibles.

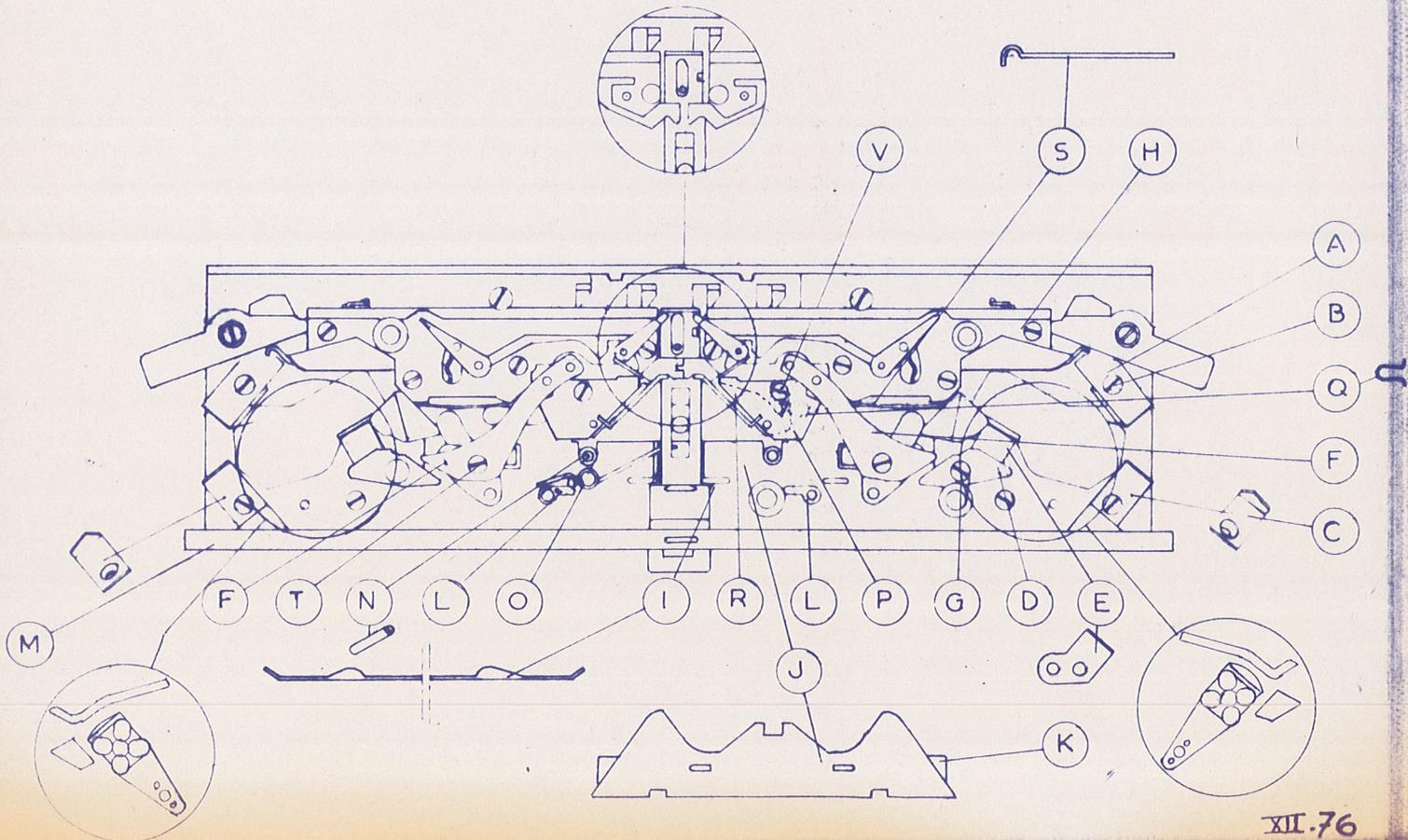
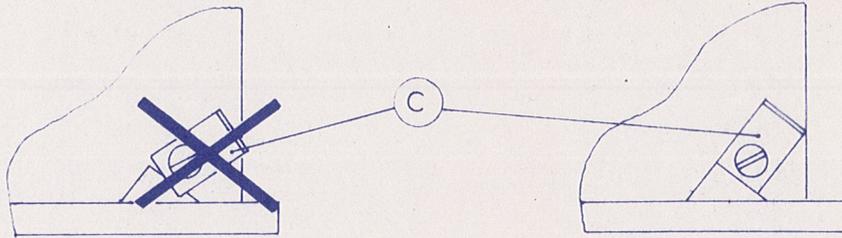
I



I



II



IV RemontageIV-1 Remontage de la came mobile F

- IV-1.1 Touche jersey toujours enfoncée
- IV-1.2 Engager le crochet du ressort S dans la gorge étroite du tourillon de la came mobile F (voir Fig. 1 p. 3)
- IV-1.3 Remettre la came mobile F en position avec son ressort S en ayant soin de ne pas déformer le ressort qui doit être droit à l'état libre
- IV-1.4 Revisser la came mobile F sur l'ensemble de guidage, en ayant soin de faire coïncider l'un des trous U de la plaquette de guidage avec le trou borgne de la plaque chariot

IV-2 Remontage de la came jacquard basse R

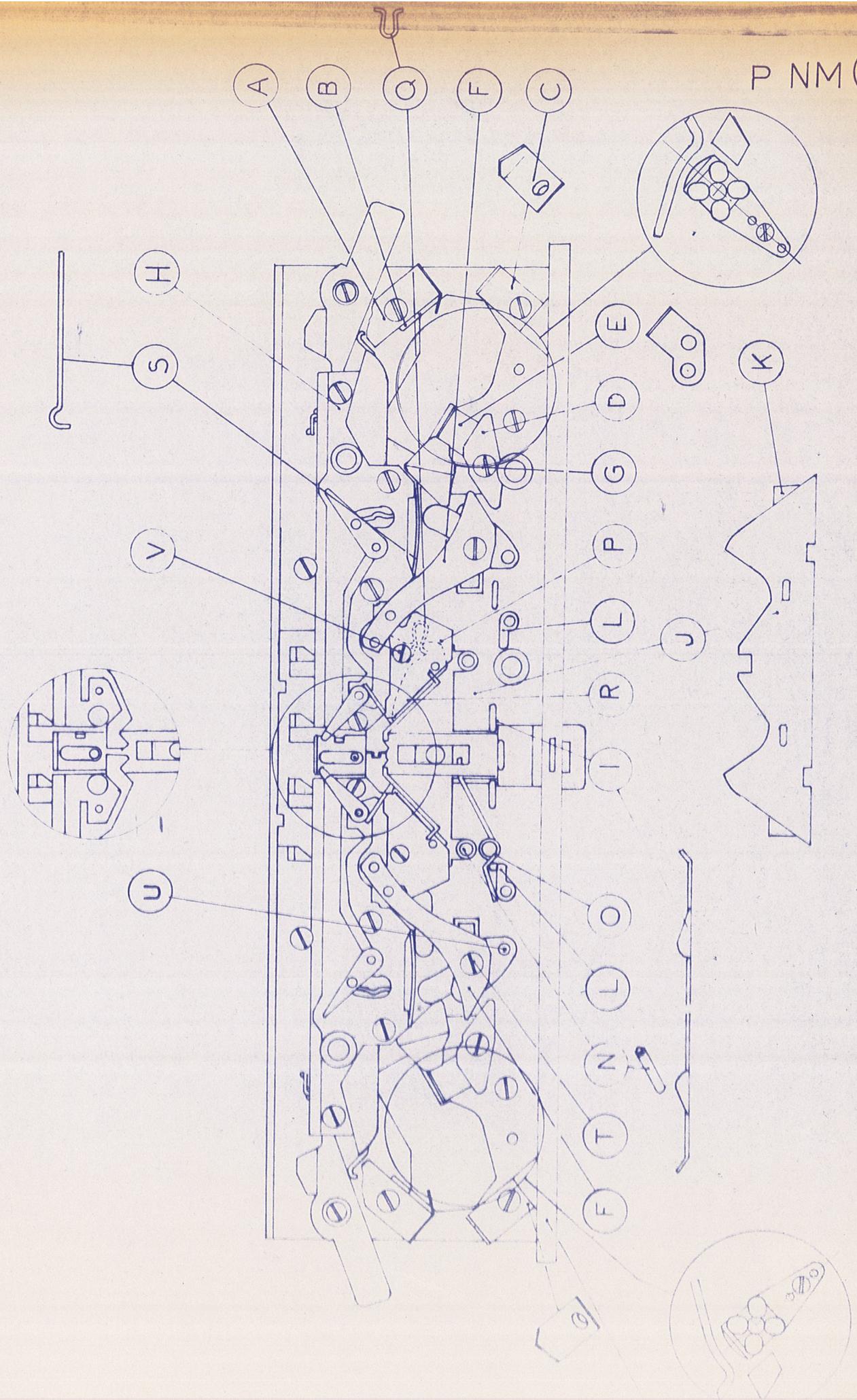
- IV-2.1 Enfoncer la touche jacquard en plus de la touche jersey
Rappel : Pour pouvoir appuyer la touche jacquard, il est nécessaire d'appuyer simultanément touche jacquard et touche jersey
- IV-2.2 Replacer came jacquard R et ressort Q
- IV-2.3 Placer le pont de retenue P, vis de fixation V
- IV-2.4 Vérifier le bon fonctionnement de la came R et de la came mobile F

IV-3 Remontage de la came jeté J

- IV-3.1 Annuler les touches
- IV-3.2 Vérifier que les 2 poussoirs N de la came jeté soient bien dans leur logement
- IV-3.3 Tenir la came J par la gauche
- IV-3.4 Engager en appuyant avec la pointe d'un outil, l'extrémité droite du ressort K sous son ergot
- IV-3.5 Abaisser la came jeté J en maintenant la pointe à environ 8 mm de la coulisse basse M et à quelques mm au-dessus du niveau des cames
- IV-3.6 Appuyer sur l'extrémité gauche du ressort K, de façon à pouvoir l'engager sous son ergot et aligner la came.

IV-4 Remontage de la lame d'arrêt I, came fixe D et ressorts de déviation E

- IV-4.1 Engager l'une des extrémités de la lame d'arrêt I sur le tenon de l'une des cames fixes D déjà en place
- IV-4.2 Pousser la lame d'arrêt I à fond vers cette came fixe en maintenant l'autre extrémité plus haute de quelques mm pour faciliter le montage de la 2ème came fixe D
- IV-4.3 Placer le ressort de déviation E sur le tourillon correspondant
- IV-4.4 Vérifier que le ressort de rappel S de la came mobile F soit dans son logement. Enfoncer touche Jersey.
- IV-4.5 Présenter le tenon de la came fixe D en biais de façon à engager son guidage sous la coulisse haute H
- IV-4.6 Faire pénétrer son tenon dans la lame d'arrêt I et enfoncer simultanément les deux contre la plaque chariot
- IV-4.7 Avant de visser la came D, annuler les touches et vérifier que les cames mobiles F ne restent pas accrochées à la lame d'arrêt I
- IV-4.8 Pousser le ressort de déviation E contre la came D
- IV-4.9 Placer et visser G



CHARIOT ARRIEREI Démontage de la partie supérieure

L-1 3 vis A de fixation de la partie poignée

Puis procéder comme pour le chariot avant

II Remplacement d'un guide-fil E

II-1 Décrocher et retirer les ressorts F de maintien du guide-fil

II-2 Retirer le guide-fil E en délogant l'ergot G de la lumière H du porte-brossette I

II-3 Remettre le nouveau guide-fil en place

II-4 Dégager les touffes des brosettes C qui seraient emprisonnées et replacer les ressorts F

II-5 Mettre le chariot sur la fonture, sans carter, pour vérifier le réglage en hauteur du guide-fil (voir Fig. 1)

II-6 Le réglage se fait en dévissant les 2 butées de réglage J du guide-fil principal N

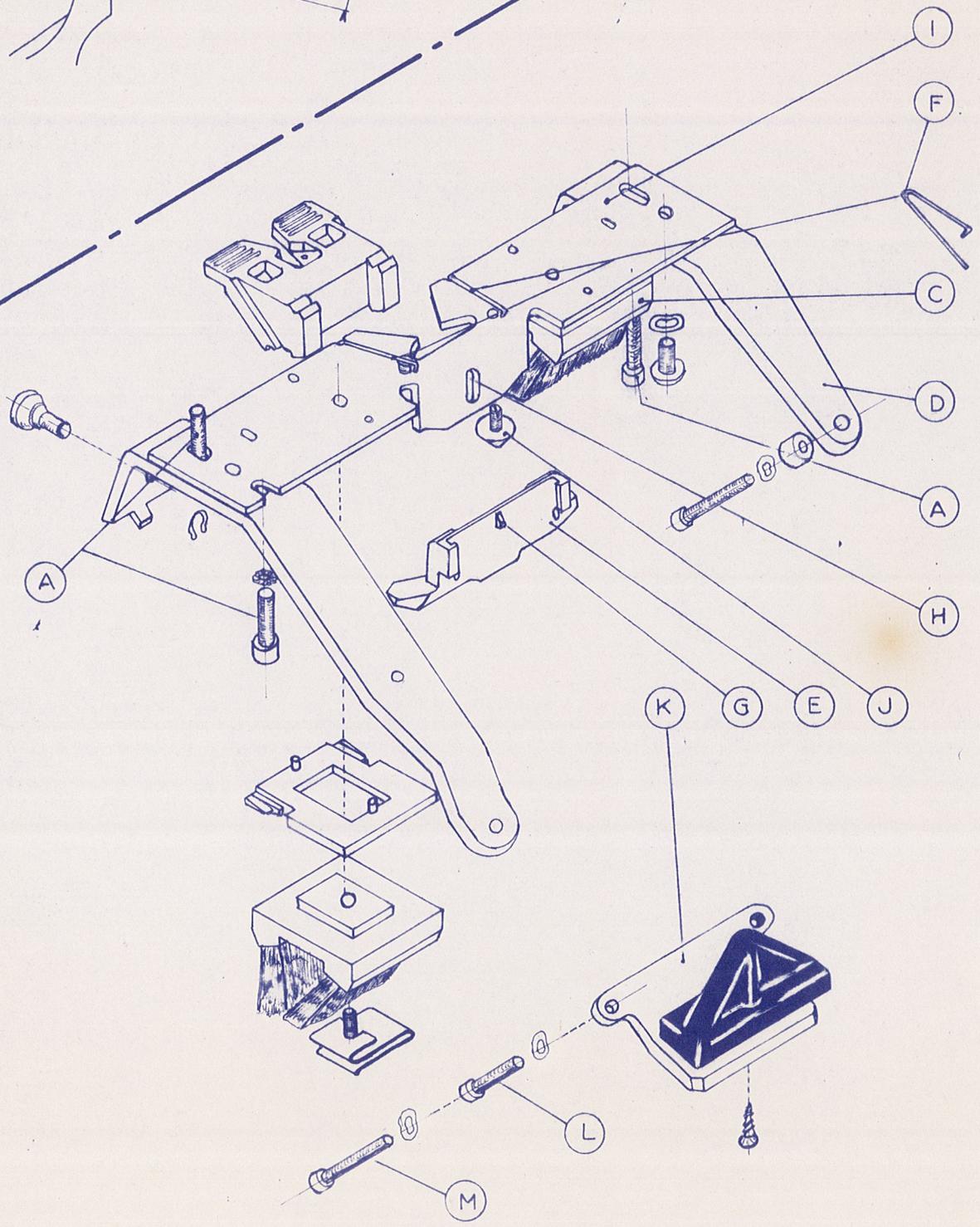
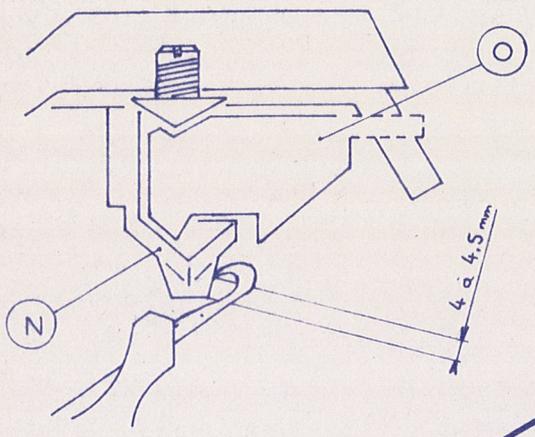
II-7 Veiller à ce que celui-ci reste sensiblement horizontal aux fontures

Nota : Pour ce réglage monter le guide-fil secondaire O

III Pour le démontage de toute la partie supérieure

Même procédé que pour CHAV. Toutefois, avant d'écarter la rampe de commande K du compteur, ou le coude d'entraînement ST, il faut faire pivoter ces pièces. Il faut donc retirer la vis L (même que A) et débloquer la vis M.

Fig. 1.



IV Démontage de la partie inférieure

Se reporter également au chariot avant.

Mais il est particulièrement important, lors du remontage d'une coulisse haute A, que la touche Jacquard B soit enfoncée en même temps que la touche jersey C, afin que les cames Jacquard hautes D soient du bon côté du repli E de la plaque relais Jacquard F (voir fig. 1).

V Remplacement came Jacquard haute D et came haute H

V-1 Retirer la coulisse haute A comme décrit pour chariot avant.

V-2 Retirer l'anneau de fixation G.

V-3 Démonter les éléments défectueux et remonter selon fig. 2

V-4 La came Jacquard haute D doit être armée vers le haut, la came haute H ne doit pas être sollicitée par le ressort I.

VI Pour le remontage du carter

Procéder comme pour le chariot avant.

Ne pas oublier les deux vis de fixation J grande armature et la vis K.

VII Centrage du guide-fil N par rapport aux fontures

Ce centrage peut se faire sans démontage du carter.

VII-1 Desserrer les deux vis J de la poignée.

VII-2 Desserrer les deux vis de fixation L du porte-brossettes M.

VII-3 Centrer le guide-fil N par déplacement du porte-brossettes M et vérifier son bon alignement en se référant sur les bords du carter.

VII-4 Rebloquer les 5 vis (J-L-K).

VII-5 A partir du N° de machine avant le 1 mai 1974, le réglage en hauteur du guide-fil se fait en dévissant les deux vis de réglage P accessibles sur l'arrière du porte-brossettes.
Voir réglage du guide-fil page suivante.

VIII Changement d'une brosette

VIII-1 Dévisser la vis O.

VIII-2 Retirer le ressort P, la brosette Q, l'entretoise R et éventuellement la cale S.

VIII-3 Pour le remontage, voir dessin. Attention : l'entretoise partie échancrée vers l'avant de la machine.

VIII-4 Replacer la brosette Q dans l'entretoise.

VIII-5 Glisser la tête de la vis O dans l'échancrure du ressort P.

VIII-6 Engager les O et P dans la brosette.

Nota : La brosette Q peut remplacer une brosette N° 220 245 de la machine 360 02, mais non l'inverse.

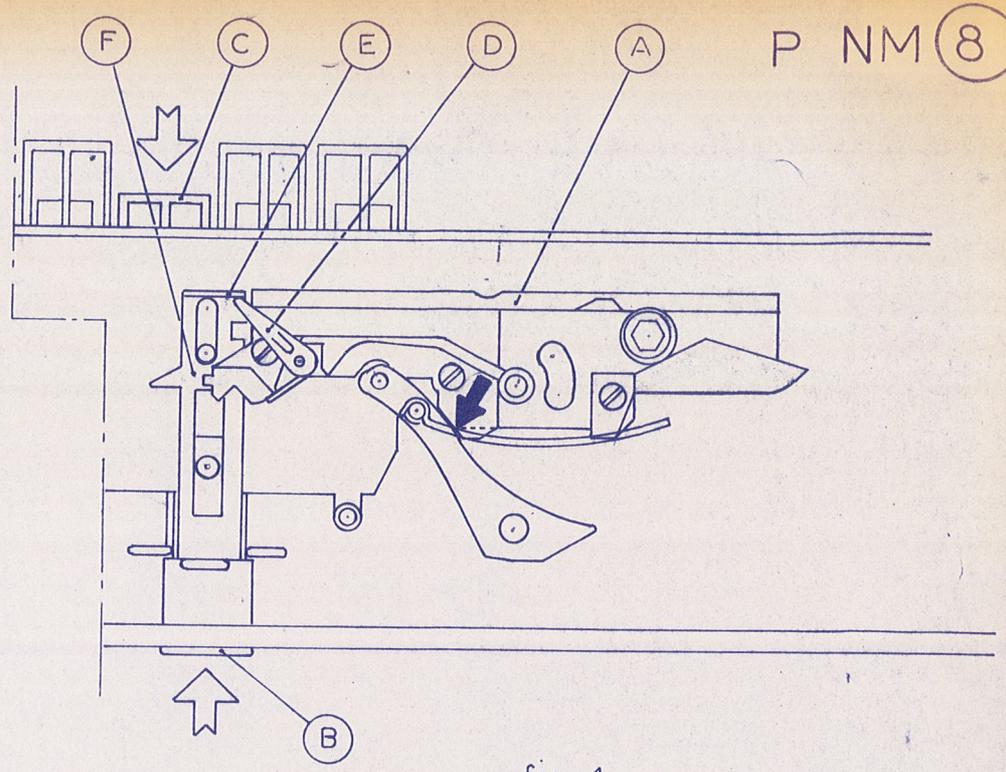


fig - 1

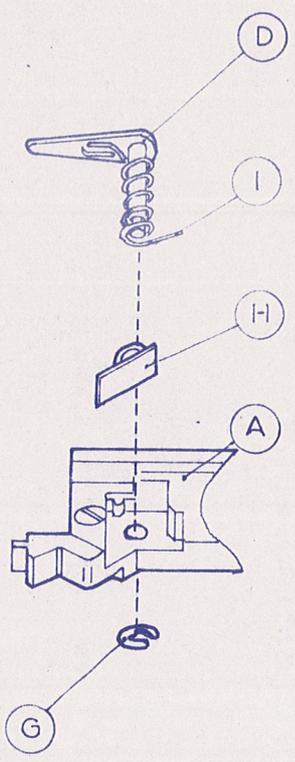
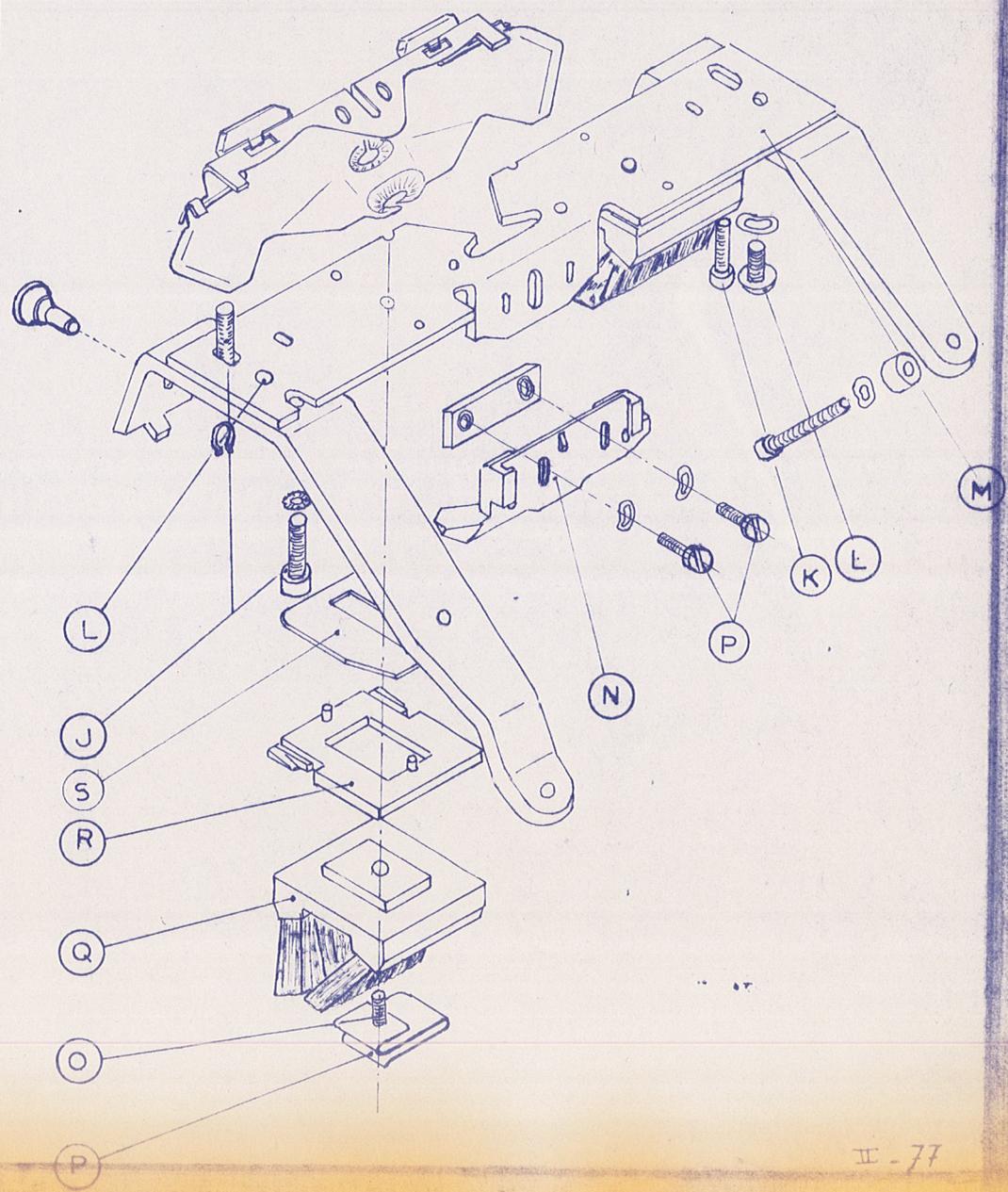
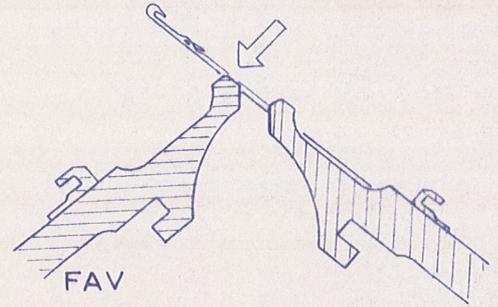


fig - 2



1°) Vérification niveau Fonture avant en position 6 supérieure.

Les dents de la fonture avant doivent être en retrait ou à fleur avec les aiguilles de la fonture arrière. Sinon, revoir le réglage des fontures. (Fig. 1).

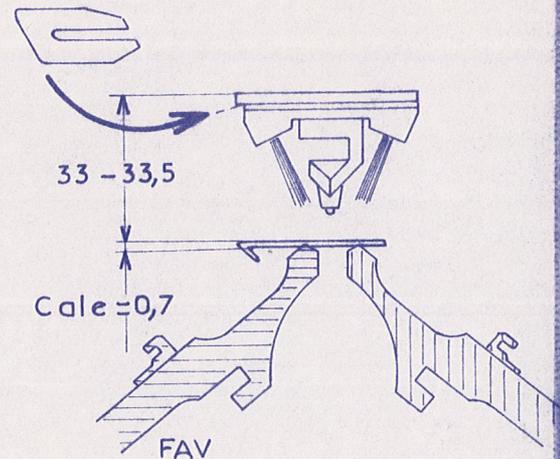


2°) Réglage hauteur des porte-brossettes (Fig. 2).

- Fontures en position normale.

- Ecartement 5 - Poser sur les dents de fonture une cale de 0,7 mm d'épaisseur (ex. : griffe de poids de lisière) et mesurer entre la partie supérieure du porte-brossette et la cale. Il faut 33 à 33,5 mm. Si cette côte est supérieure, glisser une cale de réglage entre le porte-brossette et l'entretoise de la brosette. Il faut donc deux cales par chariot.

Pour l'A.V. : Si la côte mesurée est inférieure à 33, veiller à supprimer les cales le cas échéant.



3°) Réglage hauteur guide-fil principal (Fig. 3).

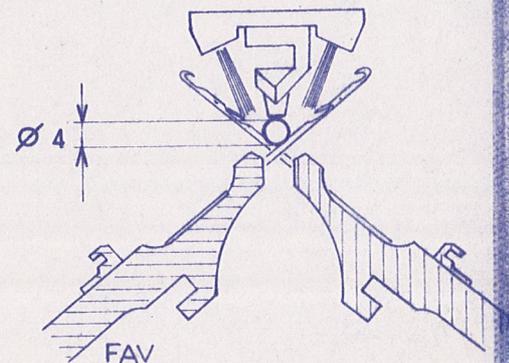
- Fontures en position normale

- Ecartement 5

- Dents alternées

- Monter quelques aiguilles en position 3 à une des extrémités des fontures et placer dans le V ainsi formé une pige ϕ 4.

- Régler le guide-fil principal en hauteur en l'amenant en contact avec la pige.



4°) Centrage guide-fil principal + E.G.F.J. (Fig. 4).

- Enlever la pige de ϕ 4

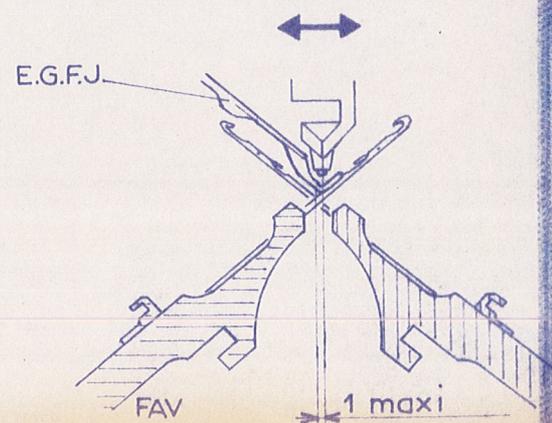
- Mettre en place l'E.G.F.J.

- Relever les levées d'aiguilles

- Ouvrir les clapets d'aiguilles

- Régler l'ensemble porte-brossettes de façon à ce que le bec de l'E.G.F.J. appuie légèrement sur les aiguilles de la F.AV.

Attention : Le décalage du guide-fil principal par rapport à l'axe du V des aiguilles ne devra **jamais** être supérieur à 1 mm vers l'arrière, c.à.d. vers les aiguilles de la F.AV..



FONTURESI Changement d'aiguille (se référer à la Brochure mode d'emploi)II Changement d'un ressort frein d'aiguille

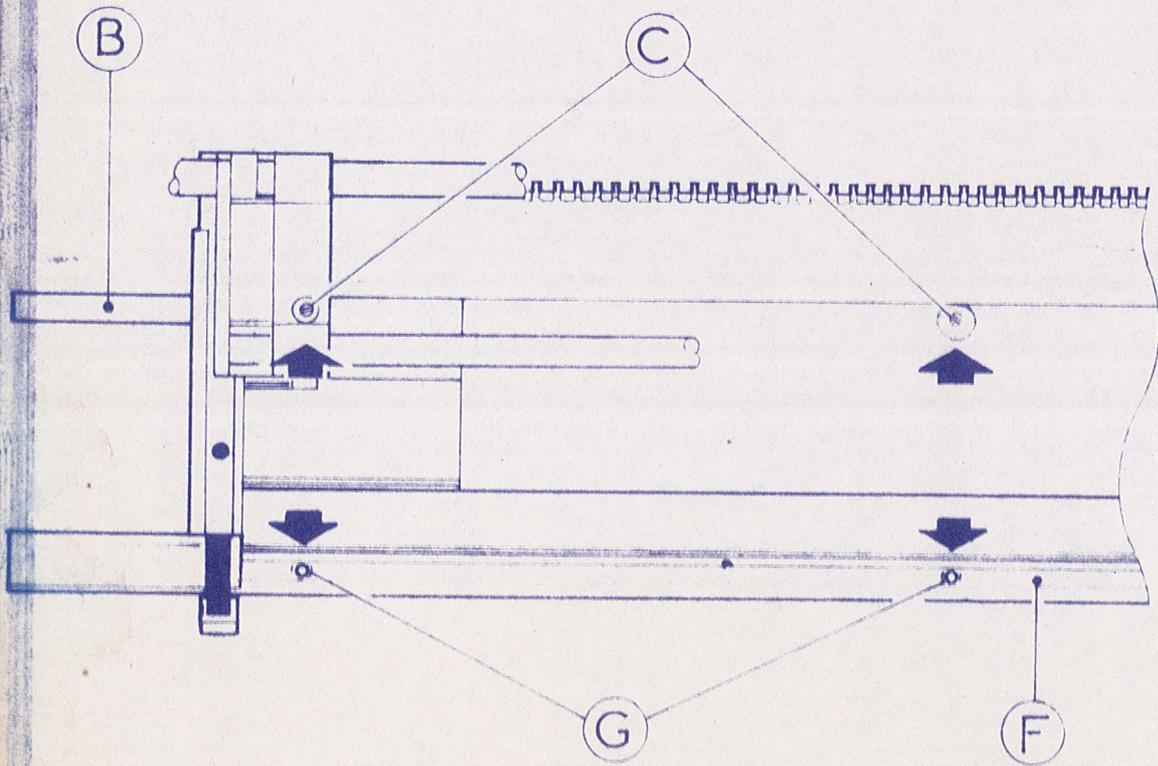
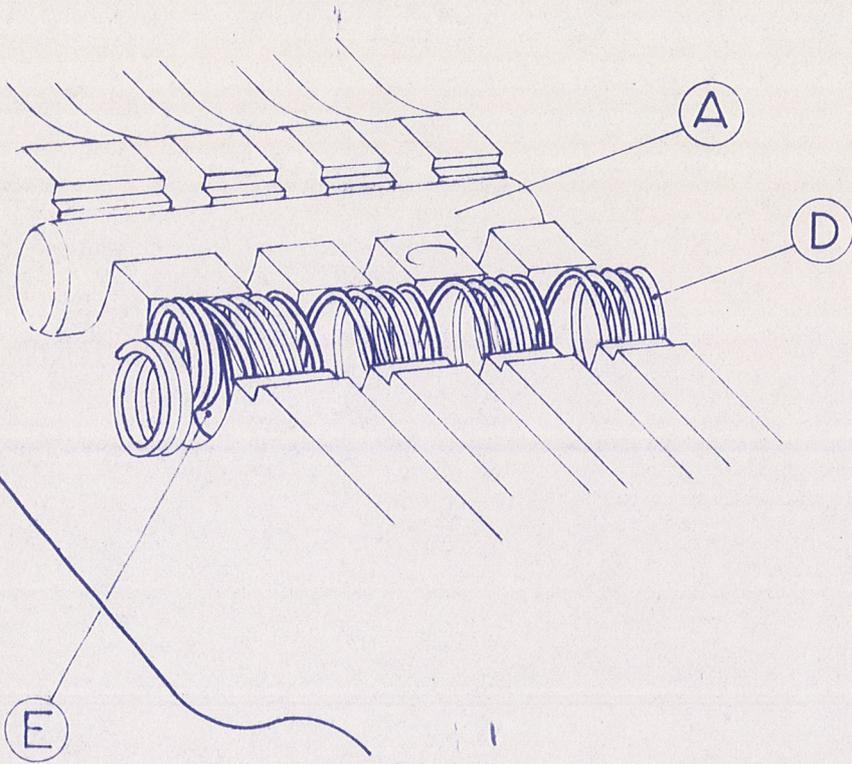
- II-1 Retirer le fil d'arrêt des aiguilles A (l'extrémité du fil est pliée sur la partie droite de la machine)
- II-2 Dévisser la glissière haute B
Pour pouvoir atteindre toutes les vis de fixation de la glissière, il est nécessaire :
- sur FAV : de mettre la fonture en position ouverte
 - sur simple Font. : d'ôter un carter d'aile ainsi que le cache plastique pour machine SF
- II-3 Retourner la machine de sorte que la glissière B à démonter repose sur une table puis dévisser les 6 vis C sans les retirer (vis imperdables)
- II-4 Retourner la machine tout en maintenant la glissière contre la fonture pour ne pas perdre les aiguilles
- II-5 Enlever la glissière et décrocher le ressort D de sa pastille E
Pour éviter qu'il ne saute, le maintenir de la main libre à quelques cm de l'extrémité de la fonture

III Pose d'un nouveau ressort

- Décaler transversalement les 2 ou 3 dernières spires du ressort (voir fig.).
- III-1 Accrocher le ressort aux 5 ou 6 dernières spires sur la pastille, maintenir l'extrémité engagée avec un doigt et tendre l'autre extrémité par dessus la fonture en l'accrochant sur la deuxième pastille
- III-2 Passer en appuyant avec les doigts pour faire engager de place en place les spires entre les aiguilles en commençant par le milieu du ressort.
- III-3 La machine étant sur le bord d'une table : avec un tournevis, engager les 2 vis C extrêmes, puis retourner la machine et visser les 4 autres vis C

IV Remplacement de la glissière basse F

- IV-1 Retourner la machine, desserrer les vis G d'environ 4 à 5 tours
- IV-2 Avant de poser une nouvelle glissière, coller les réglettes
Veiller à ce que les repères 90 correspondent aux dernières aiguilles
- Nota : Pour glissière arrière machs. sélection voir paragraphe spécial sélection
Les glissières basses arrière d'origine ne sont pas pourvues de dégagements fraisés aux extrémités
Les glissières de remplacement sont toutes fraisées, donc utilisables aussi bien à l'avant qu'à l'arrière



FONTURE AVANTI Changement d'un verrou

- L-1 Retirer le fil d'arrêt des aiguilles par la droite, mettre la fonture en position d'ouverture basse.
- L-2 Retirer la plaquette graduée A couvrant le verrou B à changer en la glissant de bas en haut.
- L-3 A l'aide d'un tournevis, dévisser la vis extrême de la glissière haute C et desserrer de 3 à 4 tours les deux vis extrêmes de la glissière basse D (clé de 6 pans de 2).
- L-4 Soulever légèrement la glissière haute C de façon à dégager le verrou B.
- L-5 Extraire le verrou latéralement en tirant vers soi la glissière basse D. Eviter de perdre le ressort E du verrou.

Procéder de façon inverse pour le remontage du verrou puis, pour le remontage du ressort, mettre le levier en position engagée, c'est-à-dire bouton vers l'extérieur.

- L-6 Introduire le ressort E du haut vers le bas entre glissière haute C et guide de descente fonture F de telle sorte que la partie bombée soit vers l'extérieur et la branche courte vers le bas (voir fig.).
- L-7 Placer un tournevis entre verrou et branche courte et tirer branche courte de manière à l'amener dans la petite encoche G du levier.
- L-8 Mettre en place la plaquette graduée A ou la changer si nécessaire, remettre le fil d'arrêt et resserrer les vis préalablement desserrées.

II Démontage d'une fonture avant

II-1 Retirer le fil d'arrêt.

II-2 Retirer les 2 plaquettes graduées A. En appuyant sur les 2 boutons de verrou, on libère complètement la fonture de ses supports et on peut la retirer vers le bas.

A ce stade, il est possible :

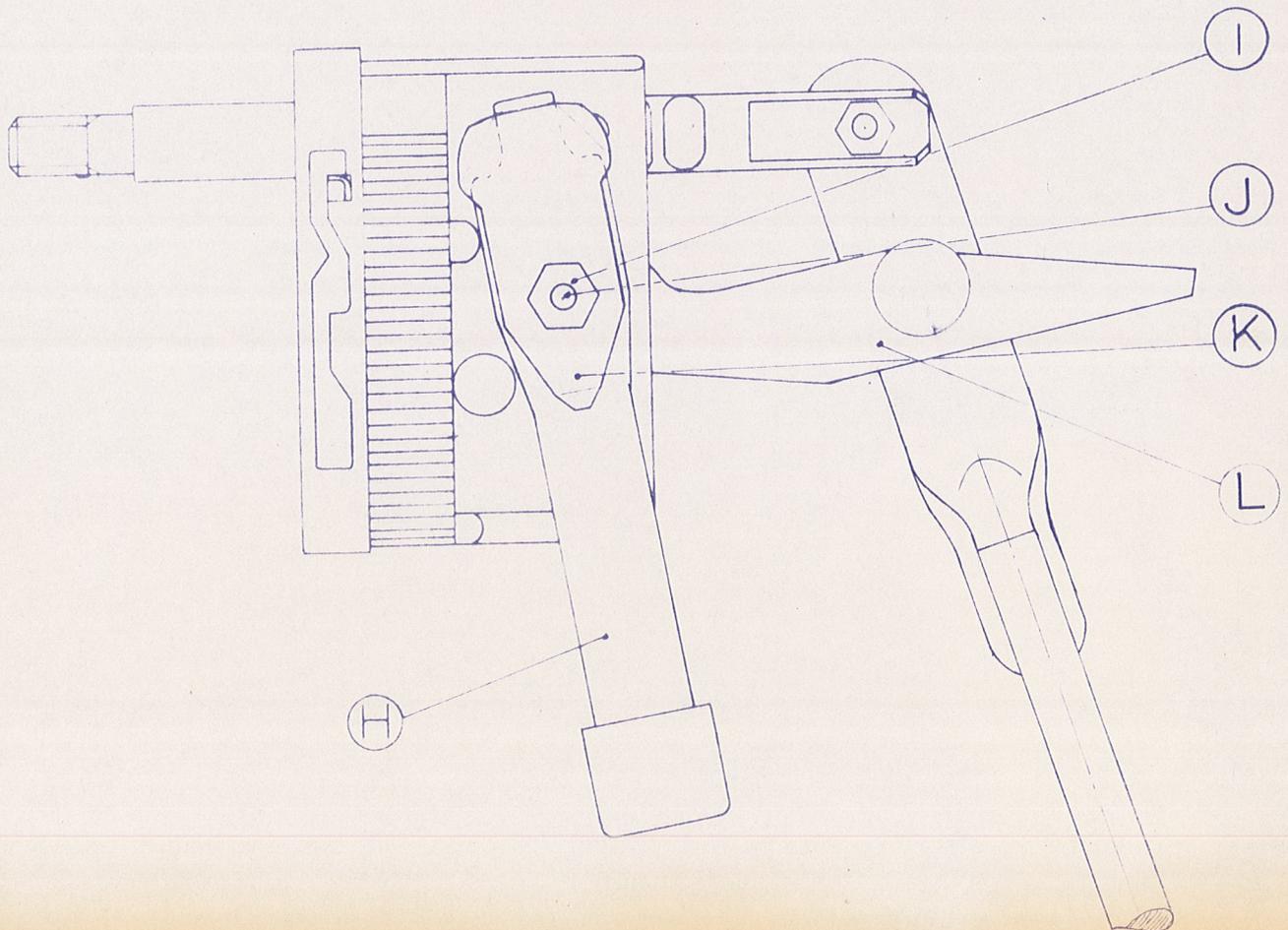
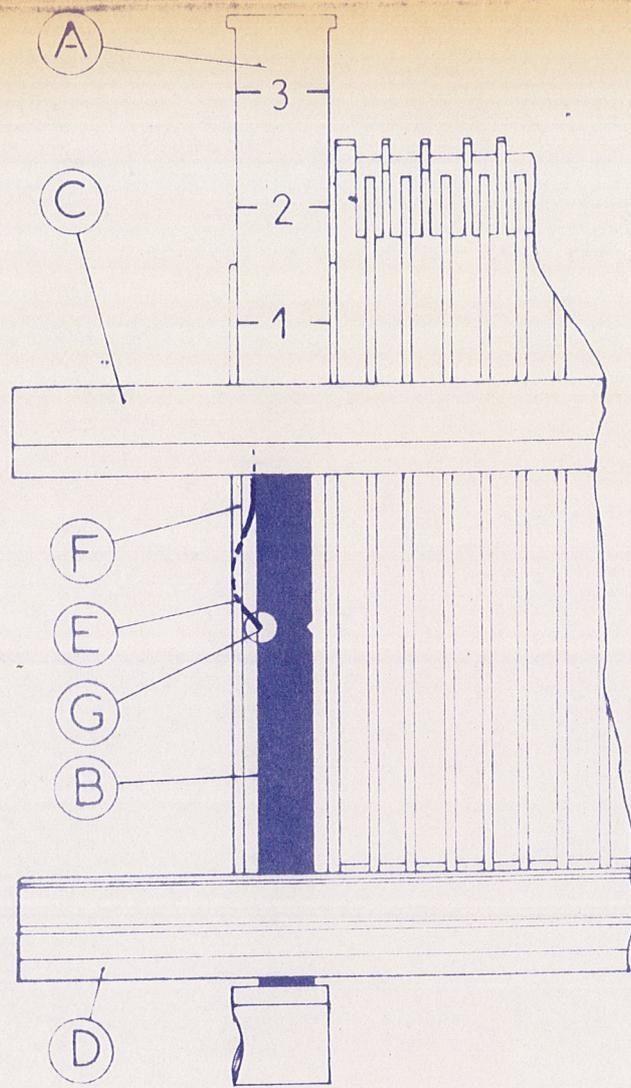
a) sur la fonture

- de procéder au changement du guide FAV et par enlèvement de ce dernier, on peut changer le pignon de descente

b) sur la machine

- de procéder au changement d'un levier intermédiaire H :
Tenir prêt le levier intermédiaire de remplacement. Desserrer l'écrou I et maintenir par en-dessous l'axe d'articulation.
Ne pas lâcher celui-ci avant le remontage du nouveau levier.
- mettre en place un nouveau levier, partie bombée vers le haut, puis la plaquette de retenue K et enfin l'écrou I.

Nota : Pour les machines antérieures au N° 67841, utiliser une goupille élastique en changeant la vis J.



III Démontage FAR

- III-1 Fixer la machine sur une table avec serre-joint
- III-2 Démonter les carters d'aile
- III-3 Déserrer, des 2 côtés, d'un demi-tour les deux vis A et de trois tours la vis épaulée B
- III-4 Retirer, en soulevant, l'ensemble arrière, profil, etc... et le poser sur la table, profil de renfort vers le haut
- III-5 Démonter les 4 vis C des entretoises
- III-6 Retirer d'un côté entièrement la plaquette support fonture arrière D par dévissage des 2 vis A
- III-7 Retirer le profil de renfort

IV Remontage du profil de renfort sur fonture

1er cas : Sans changement de profil de renfort (une plaquette étant restée sur le profil de renfort)

- IV-1 Placer les entretoises, l'épaulement engagé dans l'alésage de la fonture du côté de la plaquette restée en place
- IV-2 Engager le profil sur la fonture
- IV-3 Visser et bloquer les 2 vis C maintenant les entretoises
- IV-4 Placer les 2 entretoises opposées, engager et serrer les 2 vis d'entretoise
- IV-5 Remettre les 2 vis A du profil de renfort FAR en laissant entre la tête et la plaquette D un espace de 4 mm environ

Nota : Si les 2 plaquettes D ont été démontées du profil de renfort, procéder au remontage comme indiqué ci-dessous.

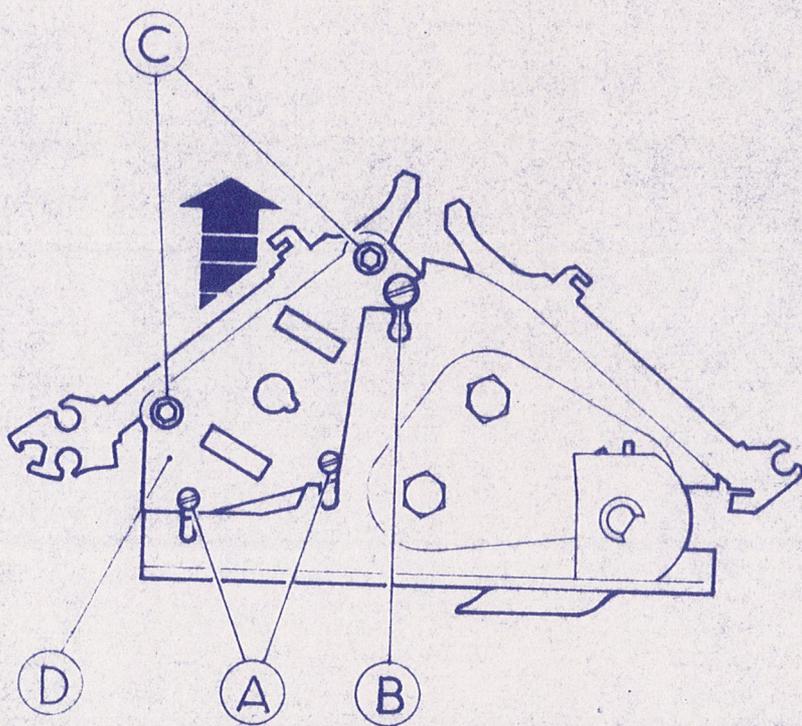
2ème cas : Avec remplacement du profil de renfort

- IV-6 Monter et bloquer des 2 côtés les plaquettes support FAR et les entretoises
- IV-7 Engager les 4 vis A de 3 ou 4 filets dans les plaquettes support
- IV-8 Engager le nouveau profil de renfort entre les 2 plaquettes, répartir le jeu entre les plaquettes et le profil
- IV-9 Visser les 4 vis A, laisser environ 4 mm entre plaquette D et tête de vis
- IV-10 Engager l'ensemble fonture arrière sur la pièce d'aile et reserrer de part et d'autre les 3 vis en commençant par la vis épaulée

Nota : Le déserrage des serre-joints peut faciliter la mise en place dans les fentes

- IV-11 Remonter les carters d'aile

Remarque : Au moment du remontage du carter droit, veiller à ce que l'extrémité pliée du fil d'arrêt d'aiguilles soit orientée convenablement et ne soit pas coincée par le carter.



V Changement du loquet

- V-1 Dévisser complètement l'écrou frein A de manière à pouvoir dégager l'ensemble D; comprenant le levier de translation, la tige guide taillée et l'ensemble support fonture de la pièce d'aile C, ensemble U : levier pos. transfert R, rondelle K. Faire basculer vers l'avant cet ensemble D afin de faire apparaître le dessous des supports de fonture N.
- V-2 Veiller au moment du basculement à récupérer les deux billes de 5 E.

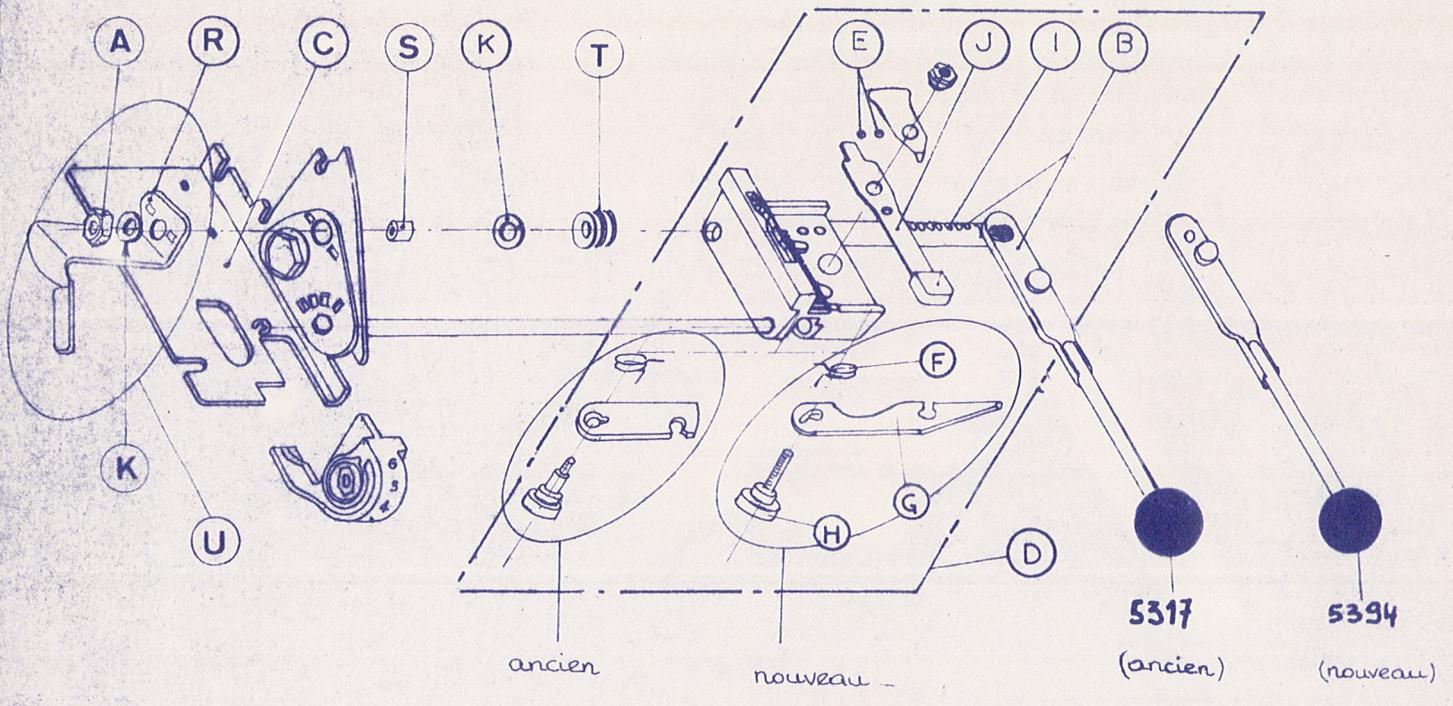
VI Mise en place du ressort du loquet F et du loquet G

- VI-1 Placer le ressort du loquet F dans son logement, la petite queue radiale vers le bas.
- VI-2 Présenter le loquet G.
- VI-3 Introduire l'axe d'articulation H, puis faire pivoter l'ensemble.
- VI-4 Réengager la tige taillée I dans la pièce d'aile C en maintenant toujours l'axe d'articulation H.
- VI-5 Remonter les deux billes E, le levier intermédiaire J, etc... (voir V-1).
- VI-6 Avant le remontage de l'écrou frein A, vérifier si la rondelle K, les rondelles T et la douille S sont bien en place. En maintenant le levier R relevé vers l'avant, serrer l'écrou frein A jusqu'à ce que les dents de fonture soient face à face.

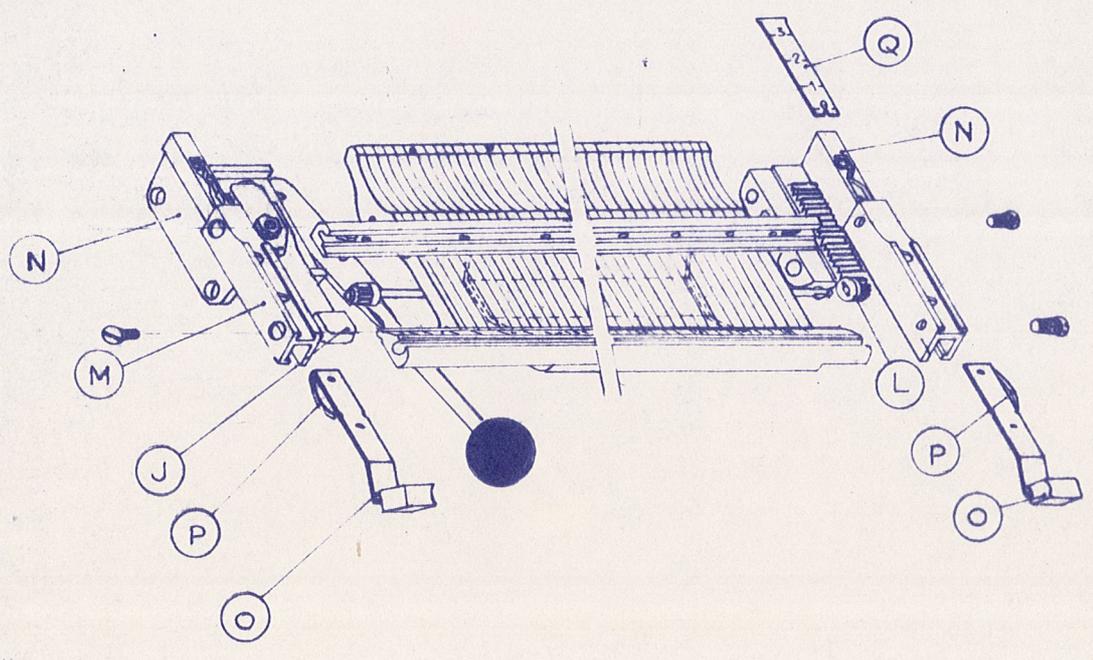
VII Pour remettre en place la fonture avant

- VII-1 Mettre le levier intermédiaire J en position verticale.
- VII-2 Prendre la fonture entre les deux pouces et les deux index de façon à pouvoir avec l'index agir sur les pignons pour axe de liaison L.
- VII-3 Engager de part et d'autre les guides de la fonture M d'environ 2 cm sur les supports fonture N.
- VII-4 Continuer à engager la fonture avec la paume de la main en appuyant avec les pouces sur les verrous O et en dirigeant les pignons L avec les index de façon à les présenter simultanément sur les extrémités de la crémaillère.
- VII-5 Une fois les pignons L engagés, vérifier d'après les supports N que la fonture est au même niveau des deux côtés. Un décalage d'environ 3 mm indiquerait un mauvais engagement. Dans ce cas, il y a lieu de recommencer l'opération en dégageant suffisamment la fonture de ses supports pour pouvoir la réorienter.
- VII-6 Maintenir d'une main la fonture en position pour permettre à l'autre main, avec un tournevis, de replacer le verrou O et son ressort P.
- VII-7 Remettre en place les plaquettes graduées et le fil d'arrêt des aiguilles.

V VI



VII



VIII Changement d'un levier d'écartement.

* Fixer de préférence la machine sur une table avec un serre-joint à droite.

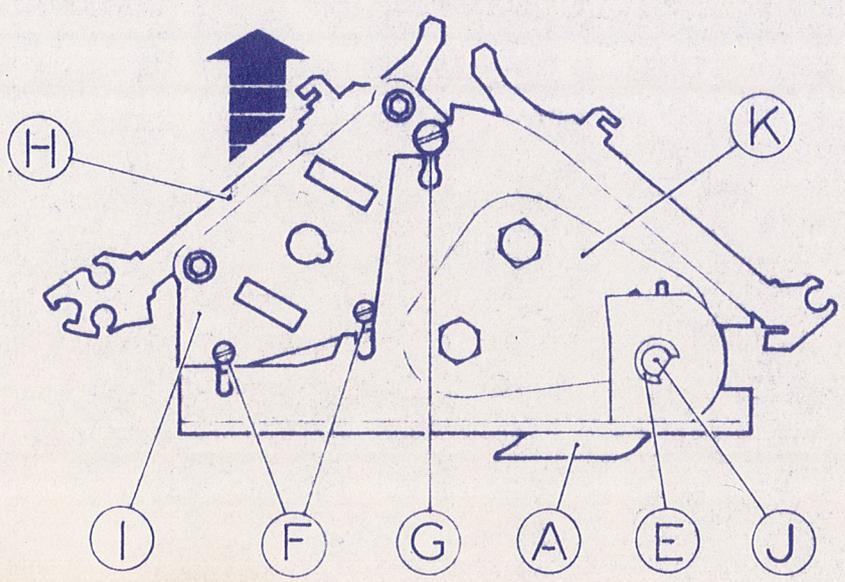
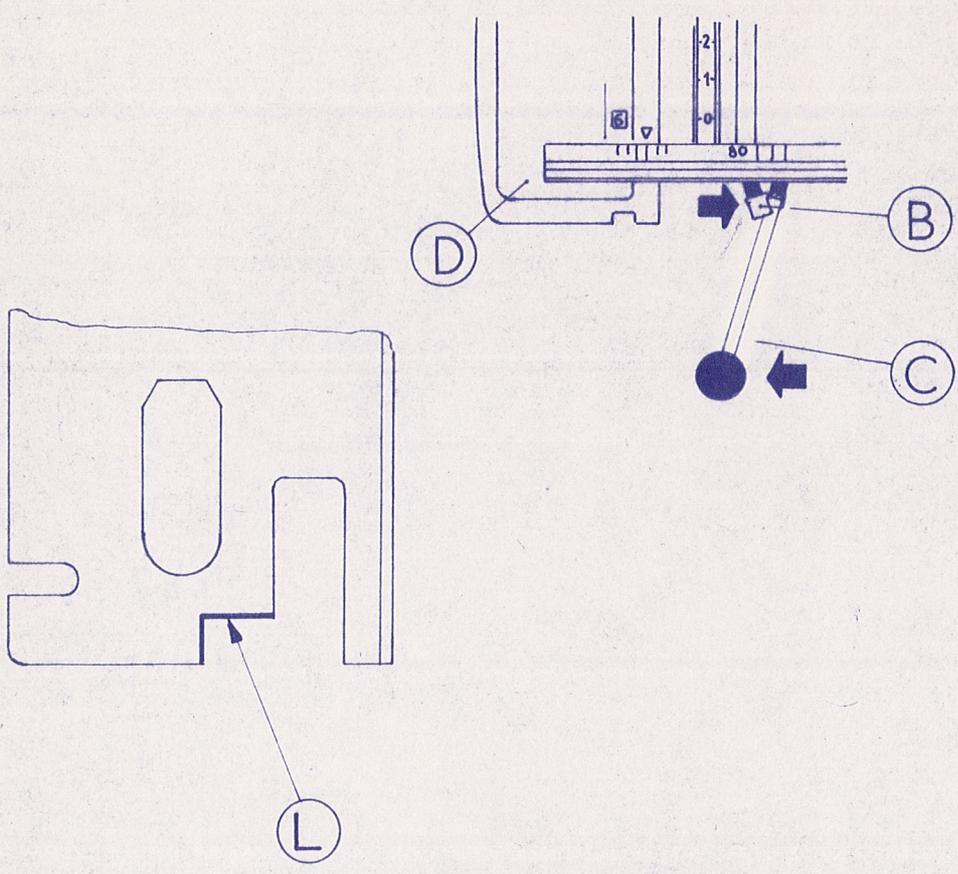
- VIII-1 Mettre le levier d'écartement A sur position 6 et orienter le levier intermédiaire B vers la droite et le levier de translation C vers la gauche.
- VIII-2 Enlever le carter d'aile gauche D et l'anneau de fixation E.
- VIII-3 Desserrer d'un tour les deux vis F et de trois tours la vis épaulée G.
- VIII-4 Maintenir le levier intermédiaire B sur la droite et le levier de translation C en fin de course vers la gauche, puis soulever la fonture AR H de manière à dégager la plaquette support I de la pièce d'aile.
- VIII-5 Déplacer de deux crans vers la droite le levier de translation C reposer la fonture AR sur une cale d'environ 3 cm (manche de tournevis par exemple), et continuer à déplacer le levier de translation vers la droite en maintenant le levier d'écartement A contre la pièce d'aile jusqu'à ce que l'axe d'écartement J soit dégagé du levier A.
- VIII-6 Retirer le levier A vers le haut en veillant à récupérer le ressort et le galet.

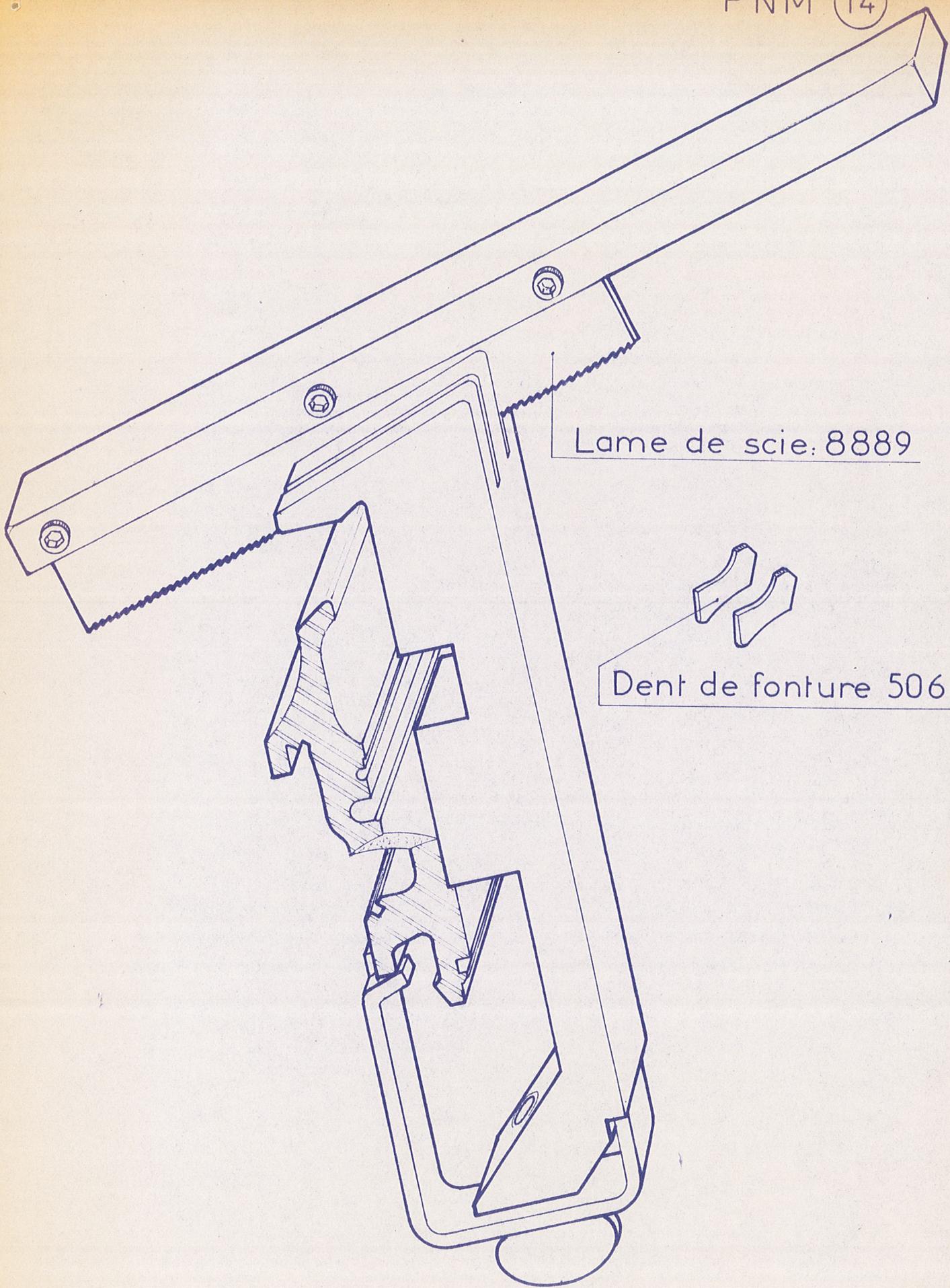
A ce stade de démontage, on peut procéder au remplacement de l'excentrique se trouvant sur l'axe J.

Pour le remontage :

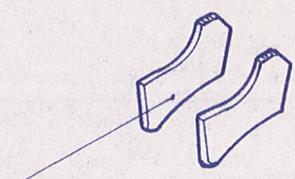
- VIII-7 Amener l'axe d'écartement J à fleur de la plaquette d'articulation K. Introduire de haut en bas le levier d'écartement A tout en maintenant en position le galet et le ressort.
- VIII-8 Déplacer le levier de translation C d'un cran vers la gauche de manière à introduire l'axe d'articulation J dans le levier d'écartement A. Puis continuer le déplacement de C jusqu'à faire buter la pièce d'aile contre la vis de la fonture AR.
- VIII-9 Soulever la fonture, enlever la cale et continuer la translation pour permettre l'engagement de la fonture AR.
- VIII-10 Vérifier que l'excentrique soit bien dans la fente de la pièce d'aile avant de serrer les trois vis de la fonture AR, en commençant par la vis épaulée G.
- VIII-11 Remettre l'anneau de fixation E en agissant, si nécessaire, sur l'axe d'écartement.

* Nota : Pour les pièces présentant le dégagement L, enlever l'anneau de fixation E, mettre le levier d'écartement A sur position 3 puis le retirer en veillant à récupérer le ressort et le plot.





Lame de scie: 8889



Dent de fonture 5069

Gabarit de sciage pour dents de fonture: 8886