## EMPISAL KNITMASTER 326

## LIVRE INSTRUCTION

DEUXIEME FONTURE


| 1. Installation de la fonture | P 1 |
| :---: | :---: |
| 2. Notions de base | 5 |
| * position des aiguilles | 5 |
| * le chariot | 5 |
| (1) poussoirs | 5 |
| (2) bouton de jetée | 5 |
| (3) rappels d'aiguilles | 6 |
| (4) bouton de densité | 6 |
| * comment assembler les chariots | 7 |
| * relation entre le demi chevalement et la position des aiguilles | 7 |
| * poignée de chevalement | 8 |
| * leviers d'abaissement | 9 |
| * leviers d'écartement | 10 |
| * noix auxiliaire | 10 |
| * le PCA | 10 |
| * peignes de lisières | 11 |
| 3. Montage | 12 |
| (1). position des aiguilles | 12 |
| (2) réglage des chariots | 12 |
| (3) enfilage | 13 |
| (4) montage | 15 |
| (5) poids | 15 |
| (6) fermeture du montage | 16 |
| * utilisation de la bande de nylon | 17 |
| * comment faire un joli montage | 17 |
| 4. Diférents points de base | 19 |
| (1) côtes 1/1 | 19 |
| (2) côtes bonneterie | 20 |
| (3) tubulaire | 20 |
| (4) côtes $2 / 2$ | 21 |
| (5) côtes $2 / 1$ | 22 |
| (6) côtes $3 / 3$ | 23 |
| 5. Côtes fantaisies | 24 |
| (1) côtes perlées | 24 |
| (2) côtes anglaises | 25 |
| (3) côtes anglaises chevalées | 26 |
| (4) variations de côtes perlées | 27 |
| (5) côtes bonneterie perlée fantaisie | 28 |
| (6) côtes plates chevalées | 29 |
| (7) variation de côte bonneterie | 30 |
| (8) point tapis | 31 |

2. Notions de base 5

* position des aiguilles 5
* le chariot 5
(1) poussoirs 5
(2) bouton de jetée 5
(3) rappels d'aiguilles 6
(4) bouton de densité 6
* comment assembler les chariots 7
relation entre le demi chevalement et la position des aiguilles
* leviers d'abaissement 9
leviers d'écartement 10
noix auxiliaire 10
* le PCA 10
* peignes de lisières 11

Montage 12
(1). position des aiguilles 12
(2) réglage des chariots 12
(3) enfilage 13
(4) montage 15
(5) poids 15
(6) fermeture du montage 16

* utilisation de la bande de nylon 17
* comment faire un joli montage 17

Diférents points de base 19
(1) côtes $1 / 1 \quad 19$
(2) côtes bonneterie 20
(3) tubulaire 20
(4) côtes $2 / 2 \quad 21$
(5) côtes $2 / 122$
(6) côtes $3 / 3$

Côtes fantaisies 24
(2) côtes anglaises 25
(3) côtes anglaises chevalées 26
(4) variations de côtes perlées 27
(5) côtes bonneterie perlée fantaisie 28
(6) côtes plates chevalées 29
(8) point tapis 31
6. Points fantaisies avec cartes perforées 35
(1) point tapis avec motifs 35
(2) point ajouré 37
(3) côtes bonneterie fantaisies sur S 38
(4) côtes bonneterie fantaisies sur T 39
(5) variation de côtes 41
7. Technique de base 42

* comment mesurer un échant 42
* transférer des mailles 43
* augmentation 44
* diminution 45
* mailles en attente 47
(mailles en attente sans chevalement) 47
(mailles en attente avec chevalement) 49
(mailles en attente en point tapis 50
et point ajouré)
* comment retirer le tricot de la
machine

8. Exemple de tricot 53

* pantoufles au point tapis 53
* ensemble en jersey ajouré 54
* jupe plissée pour fillette 55

9. Détails pratiques 57

* comment rattraper des mailles perdues 57
* comment tricoter avec la machine 57
* que faire si le chariot se bloque 58
* comment détricoter un ou plusieurs 58
rangs
* remplacement d'une aiguille 59
* crochet de lisière 59
* que faire si le PCA se dégage au
milieu d'un rang

10. Entretien 60
11. Réemballage pour stockage 61
FONTURE



5

5

(1)

$\sqrt{\frac{2}{3}}$



12.     - Utilisez les serre-joint fournis avec la deuxieme fonture pour fixer la machine principale sur la table. (N'utilisez pas d'autres serre-joint).
13.     - Retournez la deuxieme fonture et placez la poignée de chevalement dans son logement sur le côté de la fonture. Enfoncez-la jusqu'à ce qu'elle butte, puis tournez-la en appuyant de facopn à ce que vous entendiez le dé clic de verouillage.

14.     - Placez la 2ème fonture en enfoncant les pattes de fixation dans la fonture principale. Veillez à placer les pattes support sur la table. Enfoncez la 2ème fonture jusqu'à ce que les trous taraudés de la 2ème fonture correspondent avec les trous oblongs de la fonture principale.

15.     - Utilisez less serre-joint de la fonture principale pour fixer les pattes support sur la table.
10.- Serrez le patin contre la machine.
16.     - Lorsque la machine est fixée, desserrez une des deux vis faites plaquer la butée contre la plaquette plastique et rebloquez.
Même opération de I'autre côté.
17. -Placez les vis de fixation et serrez-les avec le tournevis prévu à cet effet.

13.- Accrochez les deux chariots. Vous devez entendre un déclic lorsque vous enclenchez le chariot avant dans I'avant chariot.

14.- Placez le support de tension comme indiqué et placez le guide fil arrière.

## 2 - NOTIONS DE BASE



* Position des aiguilles *
Il y a quatre positions d'aiguille - A.B.C.D. -



3.     - Rappel d'aiguilles.

Deux positions I et II
11 - les aiguilles en $D$ redescendent en $B$ et travaillent.

I - les aiguilles en $D$ ne bougent pas et ne tricotent pas.

Le rappel droit travaille lorsque le chariot va à droite et inversement.

4. - Bouton de densité

Ce bouton détermine la taille des mailles. Plus le chiffre est grand plus la maille est grande et inversement.

La densité doit être réglée en fonction
1 - de la grosseur de la laine
2 - du type de travail
3 - du réglage de densité du chariot principal.

| Type de tricot |  |  | Laine |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | très fine | fine | moyenne | grosse |
|  |  |  | (1) ~ (2) | (3) | (4) | (5) |
| cotes | 1/1 | montage | - | 0 | 0 | 0 |
|  |  | circulaire | - | 0 (2) | 0 (2) | 2 |
|  |  | tricot | - | $0 \sim 1$ | $2 \sim 3$ | $6 \sim 7$ |
| cote bonnetrie |  | montage | 0 | 0 | 0 | - |
|  |  | circulaire | 0 (2) | 1 (3) | 2 (4) | - |
|  |  | tricot | $0 \sim 1$ | $1 \sim 2$ | $3-4$ | - |
| cotes | 2/2 | fonture AR | - | $2-3$ | $3 \sim 4$ | $6-7$ |
|  |  | fonture AV | - | $2-3$ | 3-4 | $6 \sim 7$ |
| cotes | 2/1 | fonture AR | - | $2 \sim 3$ | $3-4$ | $6 \sim 7$ |
|  |  | fonture AV | - | $2-3$ | $3 \sim 4$ | $6 \sim 7$ |
| cotes | 3/3 | fonture AR | - | $1-2$ | $3-4$ | $5 \sim 6$ |
|  |  | fonture AV | - | $3 \sim 4$ | $5 \sim 6$ | $7 \sim 8$ |
| tubulaire |  | fonture AR | $2-3$ | $5 \sim 6$ | $4-5$ | - |
|  |  | fonture AV | $4-5$ | $6 \sim 7$ | $7-8$ | - |

NB. reportez vous au tableau p. 60 pour les differentes grosseurs de fils.


* Comment assembler et dé sassembler les deux chariots *
comment assembler -
- engagez la pointe du chariot avant dans la dé coupe correspondante de l'avant chariot et poussez à fond jusqu'à ce que vous entendiez un déclic.

comment désassembler -
- poussez le bouton blanc à droite et tirez le chariot avant vers vous.

* Relation entre le demi chevalement (HP) et la position des aiguilles.
Ily a deux positions possibles $H$ et $P$ pour placer les aiguilles des deux fontures les unes par rapport aux autres.
Position P (bouton HP vers la gauche)
Les aiguilles des deux fontures se trouvent face a face.
Dans cette position, il n'est pas possible d'utiliser deux aiguilles face à face en meme temps car elles se heurteront et s'endommageront.



Dans cette position les aiguilles se trouvent en quin-conce-elles peuvent toutes travailler simultanément sans risquer de se toucher.


Poignée de chevalement *
La poignée de chevalement sert à décaler la fonture avant par rapport à la fonture arrière vers la droite ou vers la gauche. Chaque cran correspond à un décalage d'une aiguille, il y a 10 crans.

Le chevalement sert notament à faire des cotes plates chevalées, etc....

La position de chevalement est indiquée par une plaque graduée située juste au dessus de la poignee.

Cette plaque graduée comporte deux échelles graduées, une marquée $P$ que I'on utilise lorsque Ie levier HP est sur $P$ et l'autre $H$, lorsque le levier HP est sur $H$.

Attention: des butés évitent que les chariots ne puissent tomber, lorsqu'ils se trouvent à l'une ou à l'autre des extremitées de la fonture.

Ne choquez jamais les chariots contre ces butées car vous risquez de peturber le réglage de la fonture


Note: Iorsque les aiguilles sur les deux fontures sont en position D ou C elles se croisent.

Ne chevalez pas car vous tordrez les aiguilles.

- lorsque vous montez un tricot placez toujours la poignée de chevalement sur 5 .

(2) - Si vous pressez de nouveau les leviers d'abaissement, la fonture avant descend de nouveau de 2 cm soit au total 4 cm . Cette position permet. d'escamoter la fonture avant pour travailler en simple fonture.

(3) - Pour refermer les fontures soulevez la fonture avant.

* Leviers d'écartement *

Les leviers d'écartement servent à modifier l'espace entre les deux fontures.
" comment écarter les fontures "
Pressez sur les leviers d'écartement, les fontures s'écartent d'un millimètre, cette position s'utilise en point tapis et avec certaines grosses laines.
" comment resserrer les fontures "
1 - Pressez les leviers d'abaissement pour faire descendre la fonture en position moyenne, puis soulevez les leviers d'écartement jusqu'à ce que vous entendiez un déclic.

2 - Soulevez la fonture avant à deux mains de maniere à la refermer.

## * Noix auxiliaire *

Cette noix s'utilise en point tapis uniquement. Placez le petit levier sur P pour la mettre en service, et sur lorsque vous avez fini votre point tapis.


* PCA *

Le PCA sert à faire tomber les mailles de la fonture arriere en point tapis, et en point a jouré - et a aligner les aiguilles en position C.

Pour faire du point tapis, visser le presseur sur le PCA. Pour les autres points, le presseur n'est pas utile.


## 1 - Pour faire tomber les mailles

Placez le PCA sur la fonture arrière à droite des aiguilles en travail. - Engagez d'abord le presseur entre les fontures puis l'arriere du PCA sur le rail de la fonture.

Lorsque vous ramenez le PCA à droite, les aiguilles redescendent en $B$; les mailles de la fonture arrière sont lachées'

2 - Pour placer les aiguilles en C, placez le PCA sur la fonture avant, à gauche des aiguilles en $B$. Lorsque vous poussez le PCA à droite, les aiguilles montent en C


* Peignes de lisières *

Les peignes de lisières servent à aider le tricot à descendre en lisières.
Ils ne sont utiles que si le travail a tendence à bourrer sur les côtés.

## 3 - MONTAGE



1 - Position des aiguilles Les aiguilles doivent être disposées suivant le genre du tricot - en voici 2 ex .

* côtes 1/1

Placez le levier HP sur P5 (à gauche) - Au moyen de la réglette $1 \times 1$ fournie avec les accessoires, avancez le nombre requis d'aiguilles en B sur la fonture principale, de part et d'autre du 0.
Montez les aiguilles de la fonture avant en les plaçant en quinconce.


* côtes bonneterie

PLacez le levier HP sur H5. Montez le nombre requis d'aiguilles de part et d'autre du O de la fonture avant.

2 - Réglage des chariots.
chariot principal (arrière)
levier de points
rappels d'aiguilles sur
levier de côtes
densité


Passez les chariots une fois ou deux pour aligner les aiguilles et placez le à gauche de la fonture pour I'enfilage.


3 - Enfilage
1 ère méthode:
Poussez les chariots assemblés à gauche de la machine jusqu'à ce qu'ils butent.
Prenez le crochet fourni avec les accessoires et passez le à travers la noix pour crocheter le fil venant de la tension et le faire passer dans lia noix.

2eme méthode:
Poussez les chariots au bout de la fonture à gauche jusqu'à ce qu'ils butent.

Prenez le fil de la tension, passez le en le tendant entre vos deux mains, dans l'échancrure de l'avant chariot.

Faites passer le fil comme indiqué sur: les figures.


Après avoir enfilé la noix, faites descendre le fil entre les deux fontures et accrochez le.



## 5 POIDS

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour determine le nombre de poids nécessaires.

## 4 MONTAGE

Passez les chariots de gauche à droite pour obtenir le premier zig zag.

Placement du peigne:
Deux peignes sont fournis avec la machine, un long de 200 dents et un moyen de 100 dents. Utilisez celui qui correspond le mieu au nombre d'aiguilles en travail.

1) Retirez le filin et glissez le peigne entre les deux fontures comme indiqué. Veillez à ce que les dents n'accrochent pas le fil.
2) Replacez le filin dans les dents et laissez pendre le peigne.

NB. il esttrès important de centrer le peigne par rapport au travail.
Il est aussi très important d'équilibrer la charge lorsqu'on place les poids.
nombre de mailles
jusqu'à 40

$$
\begin{gathered}
40-80 \\
80-120 \\
120-160 \\
160-200
\end{gathered}
$$

nombre de poids

Ce tableau est valable pour des côtes $1 / 1$ avec un fil assez gros.

## 6 FERMETURE DE MONTAGE

Le tableau ci-dessous reprend les opérations complètes.


1 - Toutes les opérations jusqu'au rang 1 inclus vous ont été expliquées de la page 12 à 15 (disposition des aiguilles, levier HP, réglage des chariots.......)
2 - Opération 2 - Passez les chariots de droite à gauche. Réglez comme indiqué sur le tableau. Les aiguilles de la fonture arrière seules tricotent.

3 - Opération 3 - Passez les chariots de gauche à droite. (la fonture avant seule tricote)
4 - Opération 4 - Passez les chariots de droite à gauche (la fonture arriere seule tricote)
5 - L'opération 4 termine le montage, suivant ce que vous désirez faire, vous pouvez choisir différents points possibles (cotes $1 / 1$ ordinaires, cotes perlées, anglaises.....) qui vous sont expliqués plus loin.


## 7 POIDS DE LISIÈRES

- Il y a deux poids de lisieres dans les accessoires. Ces poids, avec leur crochet, se placent en lisière du travail comme l'indique le croquis, pour empêch er que les lisieres moins tendues par les poids dans certains cas, perdent des mailles.

Apres les avoir placés, tricotez une dizaine de rangs puis retirez les tricot et replacez les comme indiqué sur la figure.


* Utilisation de la bande en nylon *

Avant de commencer un tricot avec une laine fine à moyenne, placez comme indiqué sur la figure, la bande en nylon sur la fonture arrière entre la grille et la fonture.

* comment faire un joli montage *

Avant de choisir vos aiguilles en travail, placez la bande en nylon


1) Décrochez les chariots, et placez-les comme indiqué.
2) Sélectionnez les aiguilles pour faire des côtes $1 / 1$ et alignez-les en $B$.
3) Placez le PCA (sans son presseur) à gauche sur la fonture avant, puis passez-le à droite et retirez-le. Maintenant les aiguilles se trouvent en C .

Veillez à ce que les clapets des aiguilles en C soient ouverts.

4) Réglez le chariot principal jersey (levier de point sur 0 - densité 0 ) Enfilez la laine'
Passez le chariot de gauche à droite. La laine se trouve passée dans les crochets d.aiguilles de la fonture arrière et sur les clapets ouverts de la fonture avant'
5) Avec la réglette plate, remenez les aiguilles avant en $B$.
6) Placez le peigne et les poids.
7) Accrochez les deux chariots et continuez normalement le montage (voir p' 16).


## 4 - DIFFERENTS POINTS DE BASE

Il y a une très grande variété de points possibles. Quel que soit celui que vous avez choisi, veillez toujours à ce que:

* Le peigne soit bien centré par rapport au tricot : qu'il ne soit pas accroché par une aiguille, une dent...
* De resserrer la densité pour faire le montage (voir tableau p.6)
* Ne laissez pas de carte perforée dans la machine pendant le montage.
* Placez le levier de la noix auxiliaire sur sauf pour le point tapis.


## 1 - Côtes 1/1



Cette côte donne un travail moelleux et élastique.

* I'exemple est à base de laine moyenne.
* pour du fil fin, faites de la côte bonneterie.
* référez vous page 6 pour le réglage de la densité.



1) Sélectionnez les aiguilles comme l'indique de croquis. Placez le levier HP comme indiqué.
2) Faites le montage en réglant les chariots comme indiqué. (voir p.16).
3) La colonne marquée " tricotez "vous indique de continuer sur ces réglages jusqu'à l'obtantion de la longeur de tricot voulue.


Cette côte est réservée aux fils fins. La structure du tricot est identique à la côte $1 / 1$.

* Référez vous p. 6 pour le réglage de la densité.
* Pour un fil de grosseur moyenne, utilisez la côte 1/1 ordinaire.

| dispositiond'aiguille $\quad$ JJJJJJJJJJJJ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre |  |  |  |  |  |  | , | HP |  | remarques |
|  | 0 | \|| || | - - | (1) (1) | L | $=$ | 5 | H | $\longrightarrow$ | placez peigne et poids |
|  | " | " | " | (0) (1) | " | " | " | / | - |  |
|  | S | " | " | " | " | " | " | / | $\longrightarrow$ |  |
|  | 0 | / | " | " | " | " | /' | " | - |  |
| 1 | / | " | /' | (1) (1) | / | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | " | " | " | " | " | / | " | " | - |  |

Le processus est le même que pour la côte $1 / 1$ à l'exception de la sélection des aiguilles et du $1 / 2$ chevalement HP.

## 3 - TUBULAIRE OU CIRCULAIRE



Le tricot est un tube en jersey.

* Les chariots tricotent devant et derrière al ternativement.
* La densité du chariot avant doit être un peu plus grande que sur le chariot arrière.
* L'exemple ci-contre est réalisé avec une laine moyenne. Densité 6 arrière, 8 avant.

| disposition d＇aiguille |  | $\begin{aligned} & \text { JJJJJJJJJJJ } \\ & \text { \2727 } 171727 \end{aligned}$ |  |  |  | Montez en B le même nombre d＇aiguilles sur les deux fontures． |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre | CHARI |  |  |  |  | AVANT - | ， | HP |  | remarques |
|  | 0 | ｜｜｜｜ | －${ }^{\text {－}}$ | （1）（1） | － | $=~=$ | 5 | H | $\longrightarrow$ | 1ere rang avec fil nylon <br> Placez peigne et poids． |
| 1 | S | ＂ | － | （0）（1） | ＂ | ＂ | ＂ | P | $\sim$ |  |
| 2 | ＂ | ／1 | ／ | ＂ | ／ | ／1 | ＂ | ／1 | $\longrightarrow$ |  |

## 4 －COTES $2 / 2$



Ceci est une côte à 2 mailles à ।＇endroit， 2 mailles à l＇envers．
NB．il y a deux sortes de sélections d＇aiguilles pos－ sible ，pour grosse laine，et laine fine et moyenne．
＊I＇exemple ci－contre est réalisé avec une laine moyenne densité 4 et 4.

Pour laine fine et moyenne

| dispositiond＇aiguille |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre | CHARI |  | Riere $\qquad$ | $\begin{gathered} \text { CHAF } \\ \text { 回OT } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { 10T AV } \\ & \frac{n_{1}^{2}}{4} \end{aligned}$ | VANT <br> 四O国 | \％ | HP |  | remarques |
| 1 | 0 | ｜｜｜｜ | －－ | （1）（1） | － | $=$＝ | 5 | H | $\longrightarrow$ | placez peigne et poids． |
| － 2 | ＂ | ＂ | ＂ | （0）（1） | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | － |  |
| \％ 3 | s | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | $\longrightarrow$ |  |
| $\geq 4$ | 0 | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | － |  |
| 1 | ＂ | ＂ | ＂ | （1）（1） | ＂ | ＂ | 6 | ＂ | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | ＂ | － | า12า 12า 27 － |

Pour grosse laine.

| disposition d'aiguille |  |  |  |  |  |  |  | (densité 7 et 7 env.) |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre |  |  |  |  |  |  | - | HP |  | remarques |
|  1 <br> 0 2 <br> $\stackrel{y}{z}$ 2 <br> 0 3 <br> $\sum$ 4 | 0 | \|| || | - | (1) (1) | L | $=$ | 5 | H | $\longrightarrow$ | placez peigne et poids. |
|  | " | " | " | (0) (1) | " | " | " | / | $\sim$ |  |
|  | S | " | / | " | " | " | " | / | $\longrightarrow$ |  |
|  | 0 | / | " | " | " | " | " | " | - |  |
| 1 | " | " | / | (1) (1) | " | / | 6 | $P$ | $\longrightarrow$ | JJvJ JJJJJ |
| 2 | / | " | " | " | " | " | " | " | - | าา11าา11าา |

## 5-COTES 2 ET 1





Côtes à 3 mailles endroit 3 mailles envers. L'exemple ci-contre est réalisé en tricotant alternativement , 3 mailles sur la fonture arrière. De la mêmę facton on pourrait en mettre 4,5 ou plus.



| 1 | 0 | \|| || | - | (1) (1) | L | $=$ | 5 | H |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 山 2 | " | / | " | (0) (1) | " | / | / | / |
| $\stackrel{\square}{\leftarrow} 3$ | S | / | / | " | " | / | / | / |
| $\bigcirc$ | 0 | / | /1 | " | " | / | / | " |
| 5 | transférez. les mailles pour obtenir la disposition 3/3 replacer les aiguilles vide en $A^{\prime}$ |  |  |  |  |  |  |  |


| $\longrightarrow$ | placez peigne et poids |
| :---: | :---: |
| - |  |
| $\longrightarrow$ |  |
| $\longleftarrow$ |  |
| IJJ |  |


| 1 | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | (1) (1) | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\longrightarrow$ | $\square$ |
| :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |
| 2 | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\prime \prime$ | $\square$ |  |

d7juenjguauja าาาว27าาวาวาใาาา

Avec une grosse laine, faites un montage en côtes $1 / 1$ puis transférez certaines mailles pour obtenir la bonne sélection levier HP sur P.


Lorsque vous tricotez des côtes $2 / 2-2 / 1-3 / 3$ etc... dans lesquelles plus de deux mailles se trouvent à suite sur la même fonture, transférez la dernière maille sur la fonture adverse, pour éviter les risques de défauts aux lisières.

## 5 - COTES FANTAISIES

Nous vous rappelons qu'il est plus aisé d'enfiler la noix et de débuter le montage par la gauche de la machine.


| disposition des <br>  aiguilles $\qquad$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre | ARRIERE |  |  | $\begin{aligned} & \text { CHAF } \\ & \text { 回 } \end{aligned}$ | $\frac{\pi}{4}$ | INT <br> - | $x$ | HP |  | remarques |
| ¢ 1 | 0 | \|| || | - - | (1) (1) | < | $=$ = | 5 | P | $\longrightarrow$ | placer peigne |
| $\bigcirc$ | S | " | - 1 | (1) (0) | " | " | " | " | $\square$ |  |
| z 3 | " | " | " | " | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
|  | " | " | " | " | " | " | " | " | - |  |
| 1 | T | " | " | (1) (1) | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | " | " | " | " | " | " | " | " | - |  |

* Pour obtenir des côtes bonneterie perlées, il suffit de placer le levier HP sur H et de placer les aiguilles comme indiqué page 20. Le reste des explications sont les mêmes que pour les côtes $1 / 1$ perlées.


Elle s'obtient en faisant alternativement du jersey sur I'avant et des jetées sur l'arrière et inversement.

L'exemple ci-contre est réalisé avec un fil moyen et une densité 3 et 3 .

| dispositions <br> des aiguilles $\quad$ JJJJJJJ <br> J J J  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre | ARRIERE |  |  |  |  |  | : | HP |  | remarques |
| - 1 | 0 | \|| || | - | (1) (1) | < | $=$ | 5 | P | $\longrightarrow$ | placez peigne |
| - 2 | S | " | - $\triangle$ | (1) (0) | " | " | " | " | - |  |
| z 3 | " | " | " | " | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
| $\sum 4$ | " | " | " | " | ! | " | " | " | - |  |
| 1 | T | " | " | " | $\cap$ | " | " | ! | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | " | " | " | " | " | " | " | " | $\square$ |  |

En côte bonneterie, faire le montage indiqué p.20.
La partie tricot étant la même que ci-dessus.


Elle s'obtient de la même manière que la côte $1 / 1$ anglaise mais tous les 2 rangs on décale les fontures de 2 crans.

L'exemple ci-contre est réalisé avec une laine moyenne densité 4 et 4.


En côte bonneterie, faire le montage indiqué p.20, la partie tricot étant la même que ci-dessus, sauf qu'on ne chevale que d'un cran $-5,2$ rangs, 5 etc...


Ceci se fait à partir de côtes perlées chevalées, avec une disposition d'aiguilles particulière.

L'exemple ci-contre est réalisé avec une laine moyenne densité 4 et 4.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre | CHARI <br> O |  | RIERE | $\begin{gathered} \text { CHAR } \\ \text { Hogr } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { RIOT AI } \\ & \frac{\pi}{4} \\ & \hline \end{aligned}$ |  | \% | HP |  | remarques |
| 1 | 0 | \|| || | - - | (1) (1) | ᄂ | $=$ = | 5 | H | $\longrightarrow$ | placez le peigne |
| 2 | s | " | - 4 | (1) (0) | " | " | " | " | - |  |
| ${ }_{0} 3$ | " | " | " | " | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
| $\geq 4$ | " | " | " | " | " | " | " | " | - |  |
| 1 | T | " | " | (1) (1) | " | " | 5 | " | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | " | " | " | " | " | " | " | " | - | 4 fois |
| 3 | " | " | " | " | " | " | 6 | " | $\longrightarrow$ |  |
| 4 | " | " | " | " | " | " | " | " | - |  |
| 5 | " | " | " | " | " | " | 7 | " | $\longrightarrow$ |  |
| 6 | " | " | " | " | " | " | " | " | - | 4 fois |
| 7 | " | " | " | " | " | " | 6 | " | $\longrightarrow$ | 4 fois |
| 8 | " | " | " | " | " | " | " | " | - |  |



Elle s'obtient grâce à une disposition d'aiguilles particulière et l'action du chevalement

L'exemple ci-contre est entlaine fine - densité 1 et 1 .



L'exemple ci-contre est réalisé avec une laine moyenne densite 6 arriêre 2 avant.

| disposition des aiguilles |  |  | $\begin{aligned} & \text { JJJJJJJJJJJJ } \\ & \text { วววววววววว } \end{aligned}$ |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre |  |  |  |  |  |  | ) | HP |  | remarques |
| 1 | 0 | II II | - - | (1) (1) | 乙 | = $=$ | 5 | H | - | placez peigne |
| 山 2 | S | " | - 1 | (1) (0) | " | " | " | " | - |  |
| $\stackrel{4}{5}$ | " | " | " | " | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
| $\bigcirc$ | " | " | " | " | " | " | " | " | - |  |
| 5 | transférer les mailles pour obtenir la disposition des aiguilles ci-contre. |  |  |  |  |  |  |  <br>  |  |  |
| 1 | 0 | II II | - | (1) (1) | " | " | 5 | " |  |  |
| 6 | " | " | " | " | " | " | 0 | " | $\square$ |  |
| 11 | " | " | " | " | " | " | 5 | " | $\xrightarrow{\longrightarrow}$ |  |
| 16 | " | " | " | " | " | " | 10 |  | - - |  |
| 20 | " | " | " | " | " | " | 4 | " | $\because$ |  |

* Si vous chevalez plusieurs fois de suite dans le même sens, avant le groupe de deux mailles situé à l'extremité de la fonture avant sort de la partie jersey arrière, transférez alors les deux mailles sur a fonture arrière et redescendez les deux aiguilles vides en A . Ces aiguilles devront être remises en travail lorsque vous aurez suffisament chevalé en revenant.


Vous faites quelques rang de côtes bonneterie puis vous faites 3 ou 4 rangs sur la fonture avant et vous en côte bonneterie. Vous répétez cette opération à intervalle régulier.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre |  |  |  | CHAR $1 \times 1$ | IOT AI $\frac{\widetilde{n}}{4}$ | VANT $\sqrt{1} \bigcirc \square$ | \% | HP |  | remarques |
| $\begin{array}{ll} \text { 山 } \\ \stackrel{1}{c} & 1 \\ \stackrel{y}{\leftarrow} & 2 \\ \underset{\Sigma}{\circ} & 3 \\ \sum & 3 \end{array}$ | 0 | \|| || | - | (1) (1) | L | $=$ | 5 | H | $\longrightarrow$ | placez le peigne et poids |
|  | S | " | - | (1) (0) | " | " | " | " | $\sim$ |  |
|  | " | " | " | " | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
|  | / | " | " | " | " | " | " | " | $\square$ |  |
| $\frac{1}{2}$ <br> $\frac{3}{4}$ <br> 6 | / | / | - | (1) (1) | / | / | / | $\prime \prime$ | $\longrightarrow$ | $x$ fo |
|  | / | / | " | " | " | " | " | " | $\square$ |  |
|  | / | / | - | " | " | / | " | " | $\longrightarrow$ |  |
|  | " | " | " | " | " | " | " | " | $\leftarrow$ |  |
|  | " | / | / | " | / | " | /1 | " | $\longrightarrow$ |  |
|  | / | / | / | / | / | " | " | " | $\square$ |  |

Etc...


* Ce point est approprié pour faire l'ameublement: coussins, carpettes etc... pour parer l'encolure et les revers d'un manteau etc...
* L'exemple ci-contre utilise une laine moyenne et un fil de nylon pour le fond jersey. Densité avant 4 , arrière 6.

Nous vous conseillons d'utiliser 2 ou plusieurs fils fins tricotés à fois plutôt qu'un seul fil de taille moyenne. Cela vous permettra d'obtenir un point tapis plus touffu et plus attrayant.

## disposition des aiguilles JJJJJJJJJJJJ

| ordre | CHARIO |  |  |  | $\begin{aligned} & \text { HOT AV } \\ & \frac{\pi}{4}-1 \end{aligned}$ |  | $\pm$ | HP |  | remarques |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 | 0 | II II | - | (1) (1) | L | = = | 5 | H | $\longrightarrow$ | tricotez avec un fil perdu. |
| 2 | Lâchez les mailles de la fonture arrière avec le PCA Placez les poids. |  |  |  |  |  |  |  |  | placez le peigne. |
| ${ }_{4} 3$ | s | " | " | " | , | " | " | " | - | $\begin{aligned} & 4 \text { rangs avec } \\ & \text { un fil perdu } \end{aligned}$ |
| ¢ 4 | " | " | " | " | " | " | " | " | $\rightarrow$ |  |
| ${ }_{8}^{2} 5$ | " | " | " | " | " | " | " | " |  | 1 rang avec fil nylon |
| 6 | " | " | " | " | " | " | " | " | $\rightarrow$ | $\left\{\begin{array}{l} \text { Laine et } \\ \text { monofilament } \end{array}\right.$ |
| 7 | " | " | " | " | " | " | " | " | - |  |
| 8 | redescendre 3 aiguilles, en $A$, de chaque côte, sur la fonture arrière. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  | - | - 4 |  |  | " | " | " | $\rightleftharpoons$ |  |
| 2 | Passer le PCA sur la fonture arrière |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



Montage

1) Montez les aiguilles en travail comme pour de la côte bonneterie, faites le premier rang et placez le peigne comme indiqué, les dents en face des aiguilles arrières.
2) Passez le PCA de droite à gauche et de gauche à droite sur la fonture arrière pour lâcher les mailles Placez une laine perdue dans la noix.
3) Réglez le levier de points du chariot arrière sur S placez les clapets de côté sur 00 et faites 4 rangs, a fonture avant tricote seule.

4) Retirez le fil perdu et remplacez-le par la cordelette de montage., faites un rang.
5) Remplacez le nylon de montage par la laine. Faites 2 rangs.
6) Amenez le chariot à gauche, à fond jusqu'à ce qu'il bute. Dégagez la noix auxiliaire en placant le bouton sur P. Abaissez la fonture avant.

7) Enfilez le fil fin auxiliaire (monofilament nylon) comme indiqué sur la figure ci-contre.

8) Passez le PCA de droite à gauche sur la fonture arrière pour lâcher les mailles (continuez en répétant les opérations de 1 à 3 ).

Note:

- Les chariots sont plus durs à passer en point tapis qu'en tricot ordinaire. Vous devez passer les chariots doucement.
- Veillez à bien paraffiner le fil.
- Placez éventuellement un poids de lisière pour éviter les pertes de mailles en lisière.

Densité pour le point tapis

| fil pour <br> point tapis | grosseur | moyen | moyen | fin | fin | fin |
| :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |
|  | qualité | acrylique | laine <br> acrylique | acrylique | laine <br> acrylique | laine |
|  | $4-6$ | $4-6$ | $4-6$ | $4-6$ | $4-6$ |  |
| fonture avant | $4-5$ | $4-5$ | $4-5$ | $3-4$ | $4-5$ |  |

- Pour le montage comme pour le tricotage gardez le même réglage de densité.

- Coupage des bouclettes

Les bouclettes de l'échantillon ci-contre ont été coupées, ce qui donne vraiment l'ffet d'un tapis.


1. Entendez le travail sur une table.
2. Passez la pointe des ciseaux dans les boucles au centre.
3. Donnez un coup de fer à repasser sans appuyer.

## 6 - POINTS FANTAISIES AVEC CARTES PERFOREES

Vous pouvez réaliser très facilement sur deux fontures avec une carte perforée de nombreux motifs en point tapis, point ramassé, jours etc...

- 10 cartes sont d'ailleurs fournies avec la 2eme fonture.
- Plassez votre carte avant de tricoter le dernier rang de montage.
- Plutôt qu'un laine moyenne, nous vous conseillons d'utiliser deux laines très fines plus un fil de nylon fin.


## 1 - POINTS TAPIS AVEC MOTIFS

Carte No IR-A


Votre machine est la seule machine qui puisse réaliser un tel point.

Cet échantillon est réalisé avec un fil moyen.
NB. - Du fait du très grand nombre d'aiguilles en travail, il est normal que le chariot soit plus difficile à passer. Nous vous conseillons de tricoter lentement.
$\begin{array}{lll}\text { Réglage - chariot } & \begin{array}{l}\text { arrière } \\ \text { avant }\end{array} & \begin{array}{l}7 \\ 5\end{array}\end{array}$



Carte No 2


Les motifs suivante sont tricotés de la même manière.


## 2- POINT AJOURE

Carte NO 5


Ce point particulier est aussi une exclusivité de votre machine.
Il est preferable d'utiliser un fil laisse, une "chainette" fine par exemple.

| disposition JJJJJJJJJJJJ <br> des aiguilles. 122 12111211 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ordre |  |  |  |  | $\mathrm{N}^{0}$ |  | $\begin{aligned} & \text { OT } \\ & \widetilde{n}-1 \end{aligned}$ | VANT |  | HP |  | remarques |
| 1 | 0 | \|| || | - | - |  | (1) (1) | 4 | $=\sim$ | 5 | H | $\longrightarrow$ | avec fil perdu |
| 2 | lâchez les mailles de la fonture arrière avec le PCA placez les poids. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | placez le peigne |
| 3 | S | " | / | " |  | / | " | / | / | " | $\square$ |  |
| $\stackrel{0}{4}$ | " | " | " | / |  | " | / | " | " | " | $\longrightarrow$ | $\int$ perdu |
| を 5 | " | " | / | / |  | " | / | " | " | / | $\sim$ | nylon de montage |
| $\sum 6$ | " | " | " | / |  | " | / | / | " | " | $\rightarrow$ |  |
| 7 | " | " | / | / | serez carte erforee | " | / | " | " | " |  | $\int^{\text {lain }}$ |
| 8 | redescendre 3 aiguille de chaque côté sur la fonture arriere en A . |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | " | " | - | $\nabla$ | 1 | " | / | " | " | / | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | " | " | " | " | 2 | " | " | / | " | " | - |  |
| 3 | Passez le PCA sur la fonture arrière |  |  |  |  |  |  |  |  |  | $\square$ |  |

Carte NO 6


Densité 4AR

Carte NO 7


Densité 5AR

## Carte NO 8



Arrière : 6
Avant:3

## 3 - COTES BONNETERIES FANTAISIES (sur 5)

Carte No 9


Pour réaliser ce point, il est necessaire d'utiliser un fil très fin.


| ordre |  |  |  | blocage |  | CHAR | $10 \mathrm{~T}$ | VANT |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | carte |  |  | $\frac{\widetilde{n}}{4}$ |  | , |  |  |  |
| $\begin{gathered} \frac{1}{2} \\ \underset{\sim}{~} \frac{2}{3} \\ \frac{3}{5} \\ \frac{0}{4} \\ \frac{4}{5} \end{gathered}$ | 0 | \|| \| | - - |  |  | (1) (1) | - | $=$ | 5 | H | - | placez peigne et poids |
|  | S | " | - |  |  | (1) (0) | /1 | " | " | " | - |  |
|  | " | " | " |  |  | " | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
|  | " | " | " |  |  | " | " | " | / | / | $\square$ |  |
|  | " | " | - $\triangle$ |  |  | (1) (1) | " | " | " | / | $\rightarrow$ |  |
|  | / | " | / | - | carte | " | / | / | / | " | $\longleftarrow$ |  |
| 1 | " | " | " | $\nabla$ | 1 | " | / | / | / | " | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | " | " | " | " | 2 | " | " | " | /1 | " | - |  |

Carte No 10 A


Arrière : 3
Avant : 4


Carte Nog A \& chevalement.


En combinant le chevalement et la carte perforée Nog il est possible d'obtenir une variation comme l'indique le modèle ci-dessus.
Sur la partie gauche de la carte des petites flèches vous indiquent à quel rang et dans quel sens il faut chevaler d'un cran.

Du fait que vous utilisez le chevalement vous devez augmenter la densité sur les deux chariots.

## 4 - COTES BONNETERIES FANTAISIES (sur T)



Ce point s'obtient en combinant des jetées.
Il vous est possible d'utiliser les cartes $2-4-7-9-10$ et 12 de la série de 20 cartes livrées avec la machine principale.

Ce point doit aussi être réalisé avec une laine fine.
Densité: arrière : 3


Carte NO 2


Carte NO 7


Carte No 7


On peut obtenir de jolis points en combinant une carte avec un arrangement d'aiguilles particulier sur la fonture.

Utilisez la carte 7 fournie avec la machine principale.
L'exemple ci-contre est réalisé avec une laine fine

- chariot arrière 3

$$
\text { avant } 2
$$

| disposition <br> des aiguilles | JJJJJJJJJJJJ |
| :--- | :--- |


| ordre |  |  |  |  | $\mathrm{N}^{\mathbf{0}}$ |  |  |  | Remum | HP |  | remarques |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 | 0 | \|| || | - | - |  | (1) (1) | < | $=$ = | 5 | H | $\longrightarrow$ | placez peigne et poids |
| щ 2 | S | " | - | " |  | (1) (0) | " | " | " | " | - |  |
| $\stackrel{4}{4}$ | " | " | " | " |  | " | " | " | " | " | $\longrightarrow$ |  |
| $\bigcirc 4$ | " | " | " | " | carte | " | " | " | " | " | - |  |
| 5 | trans <br> Pour | z les m tenir la | illes. election | ci-cont |  |  | $\begin{aligned} & 191 \\ & 1 \\ & \hline \hline \end{aligned}$ | गJyjyJI |  | $\begin{aligned} & 199 \\ & \hline 1 \end{aligned}$ |  |  |
| 1 | T | " | $\triangle$ A | V | 1 | (1) (1) | " | " | ${ }^{\prime \prime}$ | ${ }^{\prime \prime}$ | $\longrightarrow$ |  |
| 2 | " | " | " | " | 2 | ${ }^{\prime \prime}$ | " | " | " | " | - |  |

Carte No 10


Avec la carte NO 10 sélectionnez vos aiguilles comme indiqué.

## 7 - TECHNIQUES DE BASE



* Comment mesurer un échantillon *

Utilisez pour cela la jauge fournie avec les accessoires (machine 323 seulement) et prochédez comme indiqué dans le livret d'instruction de la machine principale.

- Montez toujours vos aiguilles en travail jusq'à la 35ème de part et d'autre du centre sur les deux fontures pour faire l'échantillon. Faites 20 rangs puis faites 2 rangs avec une laine contrastante, ensuite 60 rangs avec la laine principale (au 30 ème rang, tricotez à la main, avec un fil contrastant, les 21 ème aiguilles de part et d'autre du centre). Faites 2 rangs avec la laine contrastante puis 20 rangs avec la laine principale.
Retirez l'échantillon de la machine.

- Comptez vos nombres de mailles et de rangs pour 10 cm en plaçant la réglette entre les repères.

Procédez comme indiqué sur le livret d'instruction -323- le côté de la réglette marqué 5 pour le nombre de mailles et le côté $R$ pour le nombre de rangs.


- (1/1,2/2 etc...) épinglez I'échantillon (sur une planche à repasser ou sur un carton) en l'étirant légèrement en largeur.




## 2eme méthode:

- Tricotez d'abord la cordelette de montage en chainette lâche surle nombre d'aiguilles vides à augmenter.
- Abaissez la fonture avant en position intermédiaire.
- Tricotez à la main sur ces aiguilles au deuxième rang. Accrochez le peigne à griffes aux mailles tricotées avec le nylon de montage.
- Montez les aiguilles.



## * DIMINUTIONS *

"Diminution d'une ou 2 mailles"

## 1 ère méthode

1. En vous servant de l'aiguille double châs passez la dernière maille sur I'avant dernière.
2. Replacez l'aiguille en $A$.


## 2ème méthode

1. Transférez la 3ème maille arrière sur la deuxième.

2. Décalez les deux dernières mailles arrières d'une aiguille, remenez I'aiguille vide en $A$.

3. Décalez les deux dernières mailles arrières d'une aiguille, remenez l'aiguille vide en $A$.


COMMENT DIMINUER DE PLUS DE DEUX
MAILLES

1) Méthode

Passez un fil dans les mailles pour les arrêter.

2) Méthode

Transféerez les mailles à diminuer sur l'une ou I'autre des fontures puis diminuez comme en jersey, voir livre d'instruction de la machine principale p. 27 .


* MAILLES EN ATTENTE *

Les mailles en attente sont effectuées avec les rapels d'aiguilles sur 1 sur les deux chariots.
Dans le cas de tricot où vous montez en D l'aiguille de chaque extreémité, comme en côtes $3 \times 3$ - côtes chevalées - point tapis - etc... ne montez celle-ci qu'en $C$ sinon elle restera en attente su lieu de tricoter.


* MAILLES EN ATTENTE EN DIMINUANT

1) Placez les rappels d'aiguilles sur 1 sur les deux chariots.
2) Le chariot doit se trouver du côté opposé aux mailles à mettre en attente.
Placez le nomre voulu d'aiguilles en D.
3) Passez le chariot -

Les aiguilles en attente n'ont pas tricoté, le fil est juste passé devant.

4) Pour éviter la formation d'un jour, passez le fil derrière la première aiguille en attente.

5) Tricotez un rang (ceci complète l'opération de mise en attente). Repetez es operations de 2 à 5 autant de fois que vous le désirez, puis, lorsque vous voulez reprendre toutes les mailles en travail, placez les rappels d'aiguilles sur - II- et tricotez 1 rang.


## * MAILLES EN ATTENTE EN AUGMENTANT

1) Montez d'abord en D toutes les aiguilles puis redescendez au fur et à mesure les aiguilles qui doivent tricoter en C.
2) Tricotez un rang (les aiguilles en $C$ tricotent).
3) Pour éviter un jour passez le fil derrière la pre mière aiguille en attente (voir figure).
4) Tricotez un rang et répětez les opérations de 1 à 4.


## ((MAILLES EN ATTENTE EN POINT TAPIS ET POINT A JOUR (2 font)))

Si I'on place des aiguilles en attente sur les deux fontures, les aiguilles en position D se croisent et ne permettent plus de chevaler. On est donc obligé de procéder différament.
Placez les rappels d'aigiuilles sur 1 .

1) Transférez les mailles de la fonture avant, à mettre en attente, sur la fonture arrière.
2) Montez les aiguilles à mettre en attente sur la machine principale en D.
3) Tricotez 1 rang.
4) Pour éviter la formation d'un jour, passez le fil derrière la dernière aiguille en attente (voir figure)
5) Tricotez 1 rang, etc...

Transférez les mailles de la fonture avant que I'on avait transférées sur la fonture arrière lors des diminutions et redescendez-la sur les aiguilles en C.
Remettez en C le nombre voulu d'aiguilles à augmenter sur la fonture principale.


- Placez les rappels d'aiguilles sur 1.


## * EN DIMINUANT *

- Placez vos mailles en attente après avoir lâché les boucles de la fonture arrière avec le PCA.


1) Sur la machine principale redescendez en $A$ le nombre voulu d'aiguilles à mettre en attente (à l'opposé du chariot).
Sur la fonture avant, placez le nombre voulu d'aiguilles en D.
2) Tricotez 1 rang.
3) Passez le fil derrière la première aiguille en $D$ (voir figure) pour éviter la formation d'un jour.
Si vous devez mettre des aiguilles en attente des deux côtés, procédez à l'opération 1, sur le 2ème côté du travail.
4) Tricotez 1 rang.


* EN AUGMENTANT *
à ।'opposé du chariot
Sur la machine principale remontez le nombre voulu d'aiquilles en $B$ et replacez en $C$ le nombre d'aiguilles voulu sur la fonture avant - etc...
N.B.: Pour obtenir de jolies lisières, montez en C quelques aiguilles de chaque côté de la 2ème fonture, à chaque rang (ne pas les monter en D car elle resteront en attente).


2) Retirez les poids - cassez le fil et passez le chariot pour sortir le travail de la machine.

* COMMENT RETIRER LE TRICOT DE LA MACHINE *

1) Réglez le chariot sur la position tubulaire (voir fig.) tricotez 8 ou 10 rangs avec une laine perdue.

* COMMENT ARRETER LES MAILLES *

| Côtes | $1 / 1$ |
| :--- | :--- |
| Côtes | $2 / 2$ |
| Côtes | $2 / 1$ |

Passez un fil comme indiqué, au moyen d'une aiguille à laine.

## 8 - EXEMPLE DE TRICOT



3) Arrêtez les mailles au chrochet et donnez un léger coup de fer.
4) Repliez la bande et cousez la comme indiqué.
5) Pour faire l'arrondi de la pointe de la pantoufle.

## Finition

1) Faites la semelle en feutre.
2) Assemblez la semelle avec le dessus.
3) Finissez le rebord soit au chrochet soit par une bordure à votre goût .

* Ensemble en jersey ajouré *
- Laine blanche 250 g
- Carte No $\quad 8$ g
- Densité arrière $\begin{gathered}6 \\ \\ \text { avant }\end{gathered}$
- Tracez le patron en demi mesure pour le knit radar.



## HAUT ET MANCHES





3) Transférez.les mailles comme indiqué ci-contre et continuez en laissant 20 aiguilles en B, une en A sur chaque fonture (cette maille supprimée facilitera le pliage).
4) Compte-rangs à zéro, densité sur 2 et 2 . Tricotez 140 rangs.
5) Transférez toutes les mailles sur la fonture arrière. Tricotez 1 rang sur 10 rangs avec un fil perdu.
6) Tricotez de la même facon les autre panneaux.

BRETELLES (2)

1) Montez 21 aiguilles en $B$ (11sur l'arrière, 10 sur l'avant) et faites un montage en côtes bonneterie (densité 0)
2) Densité 2, tricotez 300 rangs, terminez par 10 rangs avec un fil perdu.

CEINTURE - sur fonture arrière

1) Assemblez les 2 panneaux avant et les deux panneaux arrière puis assemblez le devant et le dos sur un côté.
2) Remontez 6 mailles de l'intérieur du plis sur la machine et tricotez 10 rangs avec un fil perdu, enlevez le travail.
3) Maintenant montez 192 mailles en travail et remontez les mailles de la jupe sur la machine. En
faisant les plis il y aura trois épaisseurs de tricot d'où trois mailles par aiguille pour chaque plis, ailleurs 1 maille seulement
4) Montez une aiguille supplémentaire de chaque côté pour l'assemblage.
Densité 3, montez toutes les aiguilles en D, levier de rappel sur 2.

Tricotez 1 rang.
5) Densité 2, tricotez 33 rangs.
6) Retirez le tricot après avoir fait quelques rangs avec un fil perdu
FINITION

1) Pliez la centure au 17ème rang et coussez-la sur le côte envers de la jupe.
2) Coussez.

Le dernier côté de la jupe laissant un espace pour passer un élastique dans la ceinture.

Les 6 premières mailles de la jupe sur la centure.
Les bretelles à leur place.
Les extrémitées de la centure après avoir passé un élastique à l'inter.ieur.

## 9 - DETAILS PRATIQUES



1) Comment rattraper des mailles perdues.

1 - Lorsque I'on tricote avec les deux fontures une maille perdue a tendance à filer à cause des poids qui tirent sur le tricot.

2 - Sitôt qu'une maille tombe retirez les poids Descendez la fonture en position intermédiaire Une maille qui n'a pas filée sur plus de 3 rangs peut être reprise avec le crochet et replacée dans I'aiguille
Il suffira alors de faire passer la maille derrière le clapet de l'aiguille, puis, de placer de fil lâche dans le crochet, enfin de tirer l'aiguille en arrière pour retricoter et ainsi de suite
Dans le cas où la maille ait filée sur plusieurs rangs, vous devez utiliser le remailleur de la même manière que l'aiguille précédemment


## Comment tricoter sur la machine principale

1) Transférez toutes les mailles de la fonture avant sur la fonture principale.
2) Décrochez les chariots.
3) Abaissez la fonture avant
4) Retirez I'avant chariot.
5) Retirez I avant chariot.
6) Placez I'avant chariot de simple fonture.


Que faíre si le chariot se bloque

1) Décrochez les chariots, tirez le chariot avant en avant et dégagez le.
2) Levez I'avant chariot, soulevez la partie centrale du chariot et dégagez - le
3) Redescendez les aiguilles en position B en replaçant les mailles, qui sont passées derrière les ćlapets d'aiguilles, dans les crochets

4) Prenez le fil et tirez doucement en le déplaçant comme indiqué sur la figure pour détricoter le rang et vous permettre de réenfiler le chariot et de continuer


Comment détricoter un ou plusieurs rangs.
Lorsque l'on détricote un rang, le fil se trouve du côté opposé au chariot' Dans ce cas décrochez les chariots, tirez les chariot avant vers vous et faitesle glisser du côté du fil' Réglez le chariot arrière sur -SLIP- (le levier de cô té sur $00-$ ) puis faites le passer à l'opposé.


La méthode de remplacement des aiguilles est la même pour une 2ème fonture que pour la machine principale.

Retirez la tringle sous aiguille, faites avancer I'aiguille endommagée en D, dégagez le talon d'aiguille de la fonture et retirez-lá


Crochet de lisière.
Lorsque les mailles de lisière on tendance à tomber placez un crochet et un poids comme indiqué sur le croquis en le remontant tous les 10 ou 15 rangs.


QUE FAIRE SI LE PCA SE DEGAGE AU MILIEU D'UN RANG
Si le PCA se dégage ou se bloque au milieu d'un rang, avancez toutes les aiguilles en D puis passez le PCA dans I'autre sens.



La propreté et la bonne lubrification sont le base du bon rendement et de la durée de vie de votre machine. Lubrification

1) Nettoyez souvent la fonture et le rail avec un chif fon propre, nettoyez de la même facon le dessus du chariot et la glissière.
2) Mettez quelques gouttes d'huile de vaseline sur un coin de chiffon propre et passez ce chiffon sur la fonture, le rail les cames du chariot et la glissière. Le chiffon huilé déposera la quantité nécessaire d'huile.

NB. Ne pas huiler directement sur la machine car I'exès d'huile par endroit risque de tacher le tricot.

## Après chaque usage.

1) Brossez le bout des aiguilles et le rebord de la fonture.
2) Passez un petit chiffon huilé (vaseline) sur les surfaces métaliques.
3) Lorsque la malette est sale nettoyez-la avec une éponge humide mais n'utilisez pas de produits dissolvants.


## 11 - REEMBALLAGE POUR STOCKAGE

1) Démontez la 2ème fonture. Tournez la poignée de chevalement jusqu'à 10 et retirez-la. Pour ne pas perdre les vis de fixation, revissez-les en place.
2) Placez le chariot et les accessoires dans l'emballage en polystyrène expenssé.

3) rangez l'ensemble dans le carton comme indiqué.

