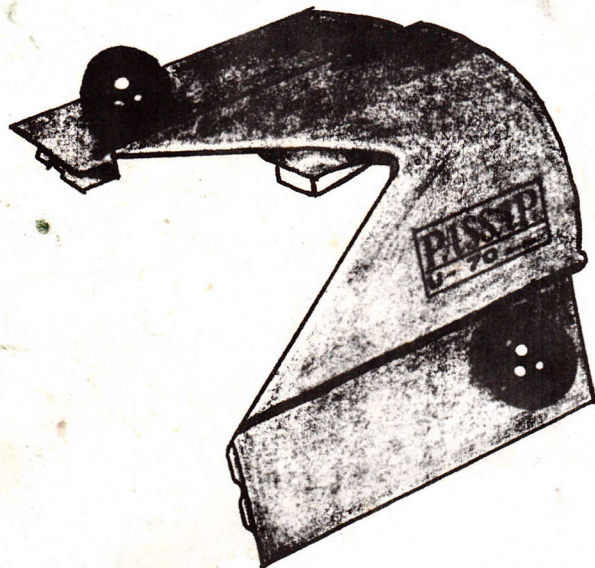


PASSAP[®]
U-70 SWISS MADE



Handleiding voor het overhangslot U-70
voor gebruik op de PASSAP DUOMATIC brei-
machine vanaf nr. 634001.

Dit U-70 slot is bedoeld om steken in één beweging van het ene op het andere bed over te hangen.

Daarbij dient op de navolgende punten te worden gelet:



- 1.- Zijplaten. Bij machines met nrs. 634001 - 916000 dienen de zijplaten van het achterste bed te worden vervangen door het nieuwe model zijplaten, dat iets lager is. Indien dit gebeurd is, kan het van achter- naar het voorbed worden overgehangen. Indien men ook van het voorbed naar het achterbed wil verhangen (bij bepaalde patronen), dienen alle 4 zijplaten door het nieuwe model zijplaat te worden vervangen. (Inlichtingen dienaangaande kunt u verkrijgen bij uw PASSAP-leverancier).

fig. 1

Machines met nrs. boven 91600 zijn vanaf de fabriek reeds met het nieuwe model zijplaat uitgerust.

De nieuwe zijplaten hebben het normale bestel nr. 9240.52 doch zijn - in tegenstelling tot de "oude" zijplaten, aan de achterzijde voorzien van kleurmerkteken.

2.- Afstelling van het U-70 slot.

Naalden in de O-stand!

U-70 slot volgens fig. 1 op de machine plaatsen.

Controle:

- a) bedraagt de afstand tussen de naaldtong-tegenhouder en de bovenkant van de aanslagkam 0.5 - 1 mm.? (fig. 2)

Correctie:

Door het aanbrengen of wegnemen van één of meer correctieplaatjes A kan de juiste afstand worden ingesteld. (fig. 2)

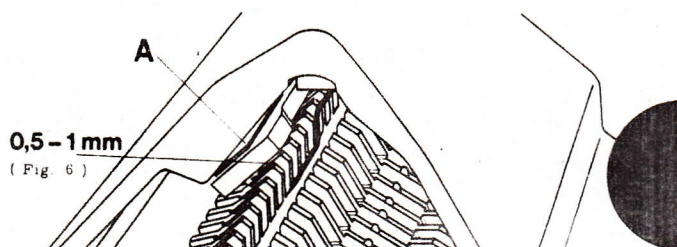


fig. 2

Verklaring (fig. 3)

Allereerst de naaldtongsluiter (fig. 4) demonteren (2 schroeven verwijderen), Daarna de naaldtongtegenhouder (fig. 5) demonteren (2 schroeven verwijderen). Nu het benodigde aantal correctieplaatjes aanbrengen of wegnemen.

fig. 3.

Fig.5

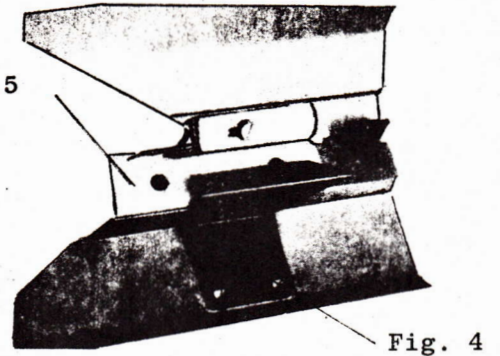


Fig. 4

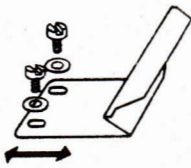


fig. 4

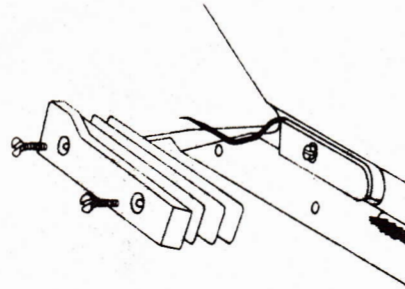
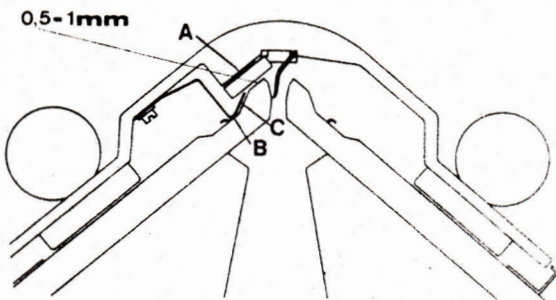


fig. 5

Nadat de naaldtong-tegenhouder weer op zijn plaats is bevestigd, opnieuw controleren of de afstand juist is. Indien de afstand inderdaad juist is, wordt de naaldtongsluiter provisorisch op zijn plaats bevestigd.

Controle:

- b) Ligt de naaldtongsluiter in de juiste hoek t.o.v. de aanslagkam (fig. 6)



Correctie:

Door de richting van de pijlen (fig. 4) te verschuiven, moet aan de naaldtongsluiter een dusdanige stand worden gegeven, dat deze bij punt B de aanslagkam net even raakt en bij punt C niet. (fig. 6)

fig. 6

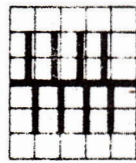
Nu de bevestigingsschroeven van de naaldtongsluiter vast aandraaien.

3. Breien met het U-70 slot.

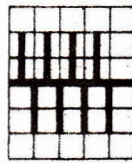
Algemene richtlijnen:

- 1 - In tegenstelling tot de normaal geldende "naaldregel" moet de eerste naald altijd rechts op het voorbed staan.
- 2 - Bij het breien van de laatste toer vóór het breiwerk wordt opgehangen, de steekgrootte ca. 1 nummer groter zetten
- 3 - Voordat het U-70 slot op de machine wordt geplaatst, dienen de 4 kantklemmen van beide bedden geheel naar de uiteinden te worden geschoven (bij smallere stukken breiwerk) of geheel van de machine te worden genomen (bij breien over de volle breedte).

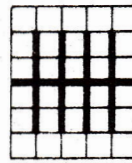
4. - Al naar gelang de soort breiwerk moet de verzethandle $\frac{1}{4}$ of $\frac{3}{4}$ slag naar links worden verdraaid. Daardoor komen de naalden in de zgn. "overhang-positie" te staan, hetgeen wil zeggen dat ze zo dicht naast elkaar komen te staan, dat ze elkaar tijdens de breibeweging bijna raken. In géén geval mogen de naalden geheel tegenover elkaar komen te staan en ook weer niet te ver van elkaar af. (zie fig. 7)



goed



fout



fout

Tracht op uw eigen machine de juiste stand van de verzet handle te vinden.

Methoden van overhangen bij verschillende soorten breiwerk.

De aangegeven steekgrootten hebben betrekking op middeldikke pulloverwol.

R/R Breien met steekgrootte ca. $2\frac{1}{2}$

Laatste toer van links naar rechts met steekgrootte ca. $3\frac{1}{2}$

DUOMATIC-slot staat rechts.

Verzethandle ca. $\frac{3}{4}$ slag naar links verdraaien. U-70 slot aan de linkerkant op de machine zetten en terwijl u dit slot lichtjes naar beneden drukt, gelijkmatig van links naar rechts over de naalden schuiven.

1:1 Breien met steekgrootte ca. 2

Laatste toer van links naar rechts met steekgrootte ca. 3

DUOMATIC-slot naar rechts.

Op het voorbed de lege naalden in werkstand schuiven. Verzethandle ca. $\frac{1}{4}$ slag naar links verdraaien. U-70 slot aan de linkerkant van de machine zetten en terwijl u dit slot lichtjes naar beneden drukt, gelijkmatig naar rechts over de naalden schuiven.

2:2 Breien met steekgrootte ca. $2\frac{1}{2}$

DUOMATIC-slot staat links.

Op het voorbed de lege naalden in werkstand schuiven.

Laatste toer van links naar rechts met steekgrootte ca. $3\frac{1}{2}$. DUOMATIC-slot staat rechts. Verzethandle ca. $\frac{3}{4}$ slag naar links verdraaien.

U-70 slot aan de linkerkant op de machine zetten en terwijl u dit slot lichtjes naar beneden drukt, gelijkmatig naar rechts over de naalden schuiven.

Rond breien met steekgrootte ca. 4

Laatste toer van links naar rechts breien op $\frac{N}{N}$ en steekgrootte ca. $\frac{3}{4}$.

Verzethandle ca. $\frac{3}{4}$ slag naar links verdraaien. U-70 slot aan de linkerkant op de machine zetten en terwijl u dit slot lichtjes naar beneden drukt, gelijkmatig naar rechts over de naalden schuiven.

Vang-
patroon.

Breien met steekgrootte ca. 2

Laatste toer van links naar rechts breien op $\frac{N}{N}$ en steekgrootte ca. 3.

Verzethandle ca. $\frac{3}{4}$ slag naar links verdraaien. U-70 slot aan de linkerkant op de machine setten en terwijl u dit slot lichtjes naar beneden drukt, gelijkmatig naar rechts over de naalden schuiven.

Achter-parel-steek ($\frac{1}{2}$ patent) voor- EX.

Breien met steekgrootte ca. $2\frac{1}{4}$

Laatste toer van rechts naar links breien met steekgrootte van ca. 3

DUOMATIC slot links laten staan. Verzethandle ca. $\frac{3}{4}$ slag naar links verdraaien. U-70 slot aan de linkerkant op de machine zetten en terwijl u dit slot lichtjes naar beneden drukt, gelijkmatig naar rechts over de naalden schuiven.

Voorparelsteek
($\frac{1}{2}$ patent) achter
-EX

Breien met steekgrootte ca. $2\frac{1}{4}$.
Laatste toer van links naar rechts breien met steekgrootte ca. 3. DUOMATIC-slot rechts laten staan. Verzethandle ca. $\frac{3}{4}$ slag naar links verdraaien. U-70 slot aan de linkerkant op de machine zetten en terwijl u dit slot lichtjes naar beneden drukt, gelijkmatig naar rechts over de naalden schuiven.

BELANGRIJK:

Vanzelfsprekend zijn de in de handleiding aangegeven steekgrootten slechts richtgetallen. Ieder wolsoort heeft een andere eigenschap. Daarom verdient het aanbeveling om vooral bij zeer dunne en bij grovere wolsoorten voor de laatste toer op het voorste slot de steekgrootte één nummer, en op het achterste slot $1\frac{1}{2}$ tot $2\frac{1}{2}$ nummers te verhogen.

Foutloos overhangen.

Eén van de belangrijkste punten om zonder problemen over te hangen is het feit, dat de laatste toer met een grotere steekgrootte moet worden gebreid. Er kunnen alleen fouten ontstaan, wanneer deze toer te klein wordt ingesteld.

Onderstaand vindt u nog 2 technische tekeningen van de juiste positie, welke de zich onder het U-70 slot bevindende stekentrekker moet innemen.

