

編む楽しさのパッケージ!

LECLE
リッカーブレードRK-710

ご使用のてびき

—もくじ—

—あみ機について—

- ★組み立て方としまい方 P2~3
- ★各部の名称とはだらき P4~7
- ★付属品の名称と使い方 P8~10

—編み始める前に知っておくこと—

- ★糸の準備 P11
- ★糸の通し方 P11
- ★編むときに注意すること P12~13

—こんな時には—

- ★キャリジが途中で動かなくなつたとき P14~15
- ★編み目がはずれてしまったとき P16~17
- ★まちがえて編んだとき P18~19~21
- ★いつまでも楽しくお使いいただくためのご注意 P22~23

“るくれ”ご使用のてびき

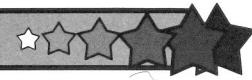
“るくれ”をお買い上げいただき、ありがとうございました。この“るくれ”は従来のあみ機の機能を基礎に、より簡単に、より早く手編みの風合いをたのしめるオリジナリティのある二ツト作品を編んでいただくために、新しい発想のもとで開発されたあみ機です。また“るくれ”にはあみ機の他に、ご自分のお部屋で独習的に作品を作つていただける楽しい絵で解説された独習書や、あみものの絵本、LECLE そして、デザインパターンなど、新しいニッティングライフをつくるために、多くの出版物が用意されています。あわせてご利用になればひそかにすばらしい二ツト作品を作りながら機械あみのテクニックをマスターすることが出来ます。

“るくれ”にはフランス語で、“ひけつ”という意味があります。あなたの暮らしのなかで生れたヒントをイメージに、イメージを形に、そして形をこころに創りあける秘訣になりたい！ そんな願いをこめて名づけられた“るくれ”。あなたの新しいニッティングライフを、たのしいものにつくり上げてくださいませ。幸いです。

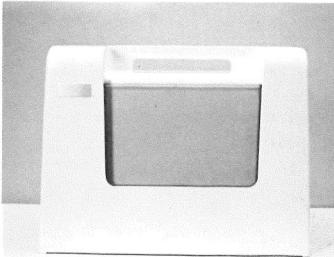
ご使用のしありをよくお読みの上、あなただけのオリジナルニットをどうぞお楽しみ下さい。



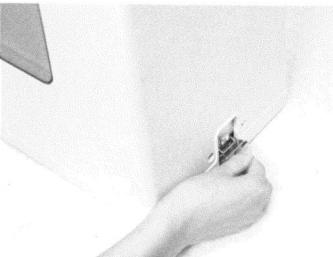
LECLEの組み立て方としまい方



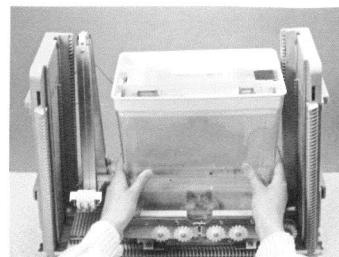
組み立て方



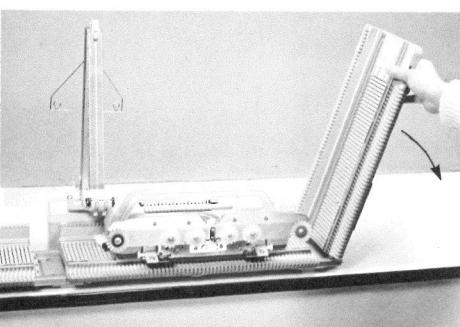
①透明なブックポケットがある面を手前にして置きます



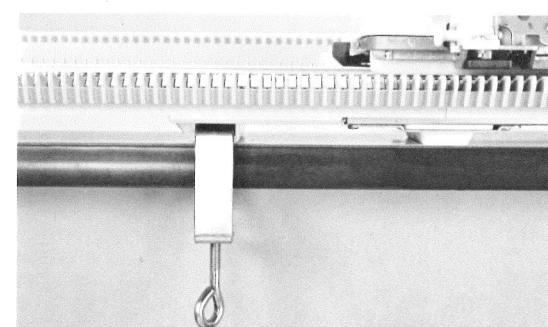
②ケースの両側面にある尾錠をはずしてそのままケースを上にもち上げます



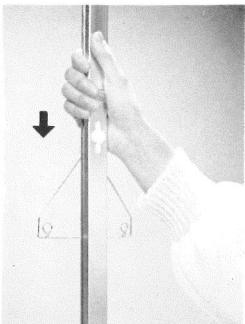
③フリーボックスを上にもち上げてはずします



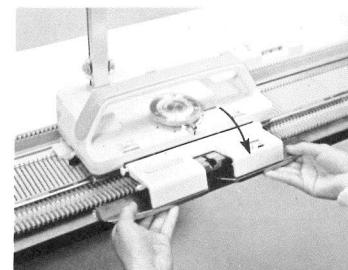
④両側が折れているミソ板を静かに開いてください 平らにしてから、中心へカチッと音がするまで押し込んでください



⑤付属品箱の中にある2個のクランプをあみ機の下面にある角穴にさし込んで、テープルに固定します 編む時には、必ずクラップで固定して使用してください

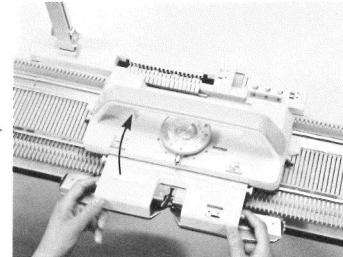


⑥テンションをおこして下方に押して立てます 糸案内をおこします

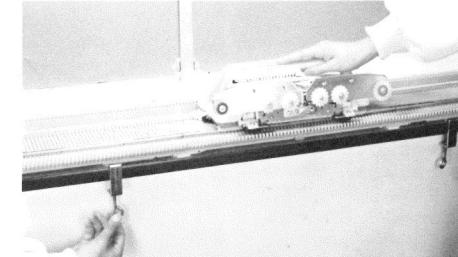


⑦プレッサーを静かに下に下げます カチッと音がするまで完全にとめて下さい これで編むための準備が出来ました

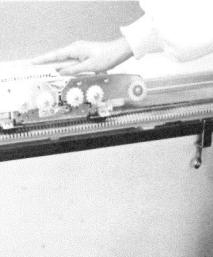
しまい方



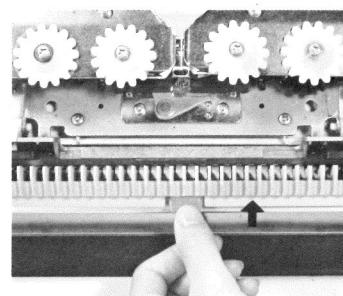
①プレッサーの両側にあるプレッサー解除バーを両手で同時に手前に引きながらプレッサーを上方へ曲げます カチッと音がするまで完全に曲げてください



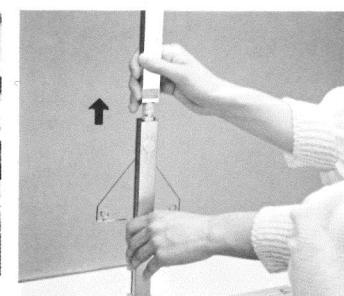
②キャリジをあみ機の中央部分まで移動させてください



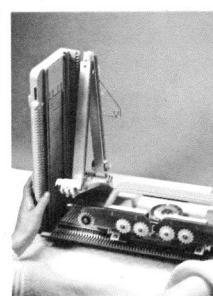
③あみ機とテーブルをとめている2個のクランプをはずしてください



④ミソ板の中央下方にある赤いボタンを押してミソ板の左・右を外側へ静かに開きます

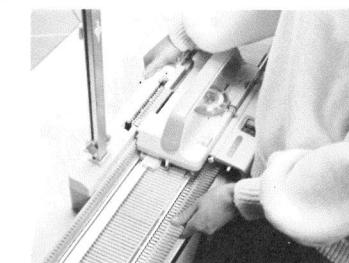


⑤テンションの中央部分の折り曲げる位置から上方を上へ引き上げ、静かに手前にたおします

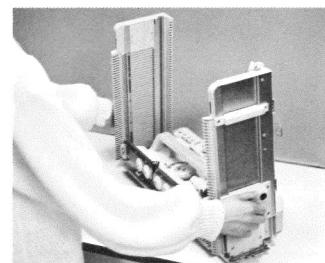


⑥両方の離れたミソ板がとまるまで曲げてください

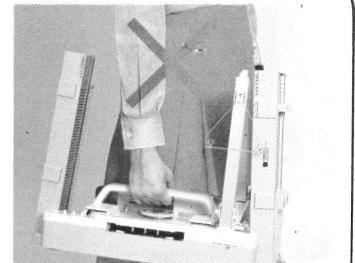
注意してほしいこと



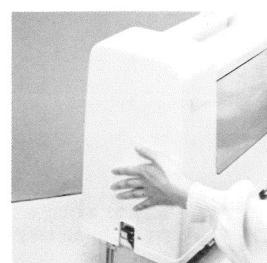
開いた状態で運ぶ場合はあみ機の中央部分を持って運びましょう ミソ板の両側を絶対に持ってはいけません



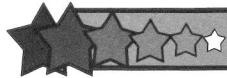
折りたたんだ状態で持つ場合は折ったミソ板の裏側にあるクランプの差し込み口のところを持ってください



ちょっと持ち運ぶ場合にも、キャリジのハンドルを持って持ち運ばないでください 必らず両手で、左の写真のように持ってください



⑦フリーボックスをキャリジの上にのせて上方から静かにかぶせて尾錠の下にかけてとめます



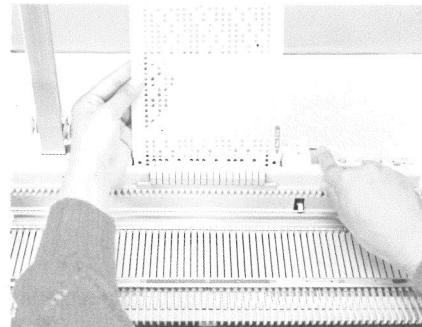
各部の名称

とはたらき



針とそのはたらき

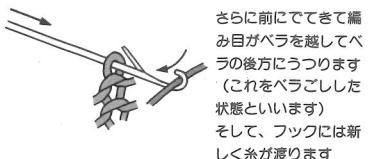
針は、前後に移動しそれぞれの位置によって編めたり、編めなかつたりします
ミゾ板の両はしのA・B・C・Dの印はこの針の位置を示しています。またミゾ板の上にはBとCの位置をそれぞれ□と△でところどころに表示してありますので、目的に応じて針のバットをそれぞれの位置にあわせましょう



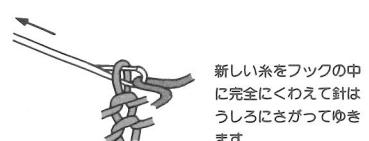
●パンチカード差し込み口
パンチカードを使って模様編みする時にここにパンチカードを差し込みます



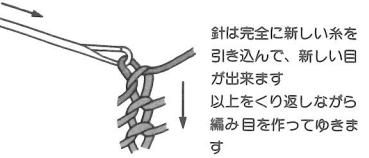
針が前にでてきます
そしてベラが開きます



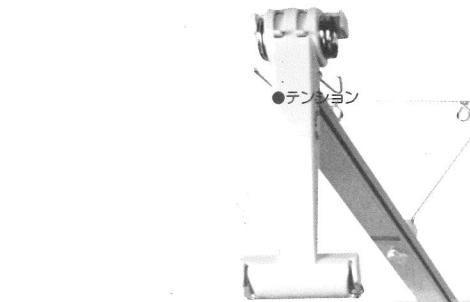
さらに前にでてきて編み目がベラを越してベラの後方にうつります
(これをベラごした状態といいます)
そして、フックには新しい糸が渡ります



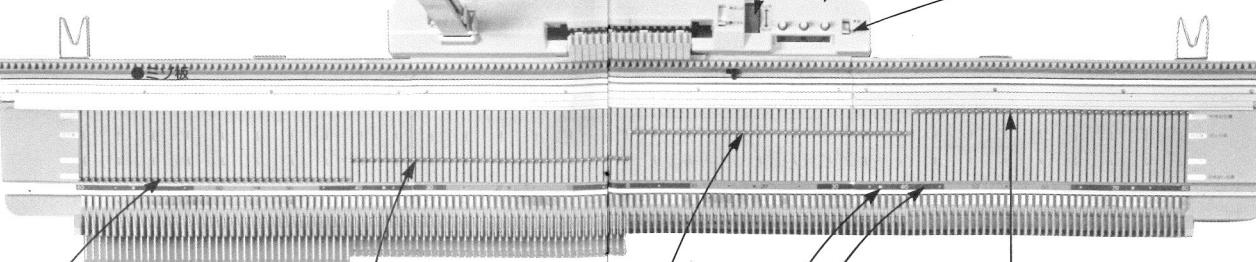
新しい糸をフックの中に完全にくわえて針はうしろにさがってゆきます



針は完全に新しい糸を引き込んで、新しい糸が出来ます
以上をくり返しながら編み目を作りゆきます



《本体》



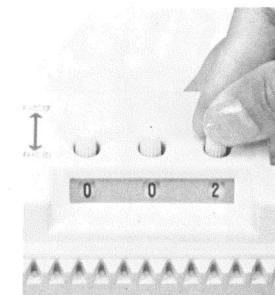
●D位置—
この位置の針は、引き返しレバーを《●編む》に合わせると編めますが《▼引き返す》に合わせるとこの位置に針は残って編めません
編んでいる針を一時的に編まないでやさめる時に使う位置です

●C位置—
この位置の針はかならず編めます

●B位置—
メリヤス編みや模様編みを編む位置です

1模様の編まれる位置
1模様の中心です

●A位置—
この位置の針は、キャリジを操作しても編めません
あみ機をしまう時には必ずこの位置に針を揃えておきます



●カードレバー
パンチカードを送らせたりストップさせたりします
《●とまる》はパンチカードを送らなくするので、パンチカードを使用していない時や同じ模様を続けて編みたい時にはこの位置にセットしましょう
ただし、引き上げ模様やスベリ模様の場合は、同じ位置で何段も引き上げると編めなくなりますから注意してください

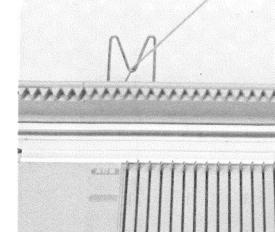
●カードダイアル
パンチカードをパンチカード差し込み口に入れたのち、このダイアルで送りたい時、あるいは使用中にもどしたり送りたりする時に手で使うダイアルです 手前に回せば、パンチカードを送り、向う側へ回せば戻ります

●段数計
編んだ段数を確認するもので、キャリジごとに数字が1つずつ送られます
手で数字を合わせる時は、数字に相対的のツマミをまわしてください

●段数計レバー
段数計を送らせたりとめたりする時に使います

《▼送る》：段数計は動きます

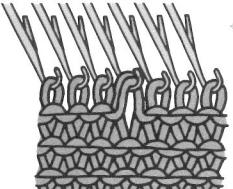
《●とまる》：段数計は動きません



●糸かけ
編み込み模様や配色模様編みの時、やで糸をここにかけます
付属箱の中に入っていますので、使用ときは、ミゾ板の後ろにある、いちばん長い穴に入れます

●編み方レバー《ヒキアゲ》

選針により編まないメリヤス針のフックにかかった糸と引き上げられた下の段の編み目と一緒に編んでつくる模様です



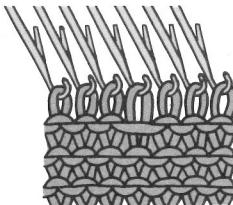
パンチカードの穴のあいている部分はメリヤス編みで編めて、穴のあいていない部分は編めないで針のフックに糸がかかり(引き上がる)模様になります

編むときには、じゅうぶんにオモリで編地を下げながら編むのがコツです

NO.701のパンチカードでは並毛糸のヒキアゲ模様は編めませんので注意してください

●編み方レバー《スペリメ》

選針により編まないですべらせた糸が下の段の引き上げられた編み目の裏に渡ってできる模様です

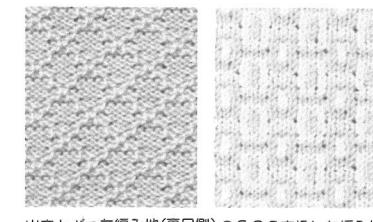


パンチカードの穴があいている部分はメリヤス編みで編めて、穴のあいていない部分は編めないで糸が渡って模様になります



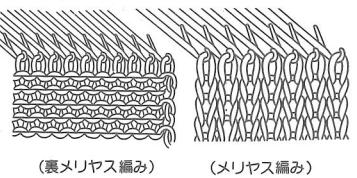
●引き返しレバー

引き返し編みをする時に使います レバーを「▼引き返す」に合わせると、B・C位置の針は編めますが、D位置の針は編めません 「●編む」に合わせると、B・C・D位置の針はすべて編めます

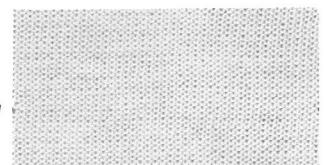


●編み方レバー《ヒラアミ》

最も基本的でブレーンな編み地です あみ機にかかっている編み地の手前が裏目で「裏メリヤス編み」といいます 向う側が表目で「メリヤス編み」といいます

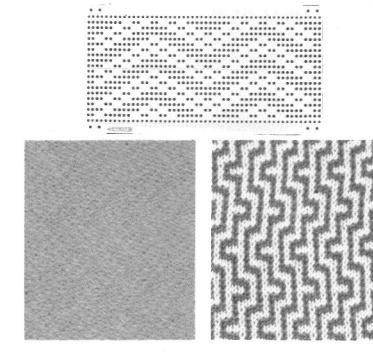
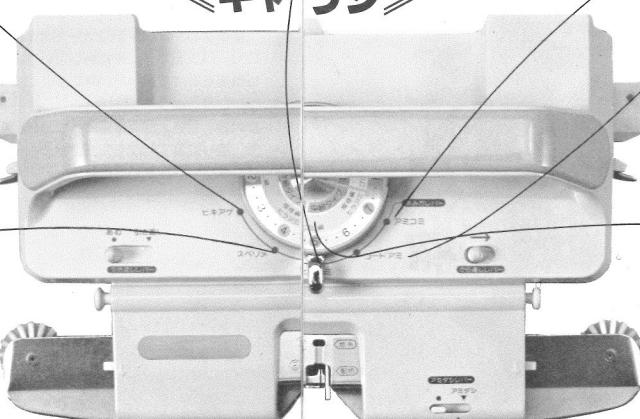


出来上がった編み地(表目側)



出来上がった編み地(裏目側)

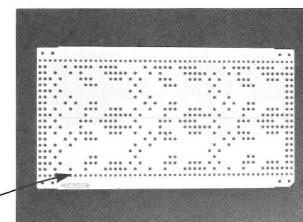
『キャリジ』



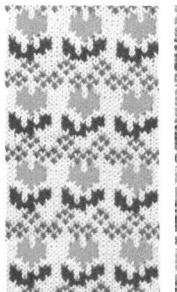
出来上がった編み地(裏目側) 2色の色交換した編み地

●編み方レバー《アミコミ》

糸口①(地糸)と②(配色糸)をそれぞれ糸を通して、同時に編み込む編み方です パンチカードの働きでこの2本の糸を編み分けて模様を作ります 表目側はメリヤス編みと同じですが裏目側は編まない糸が渡ります



パンチカードの穴のあいた部分(地糸)の糸で編め、穴のあいた部分(配色糸)で編めます

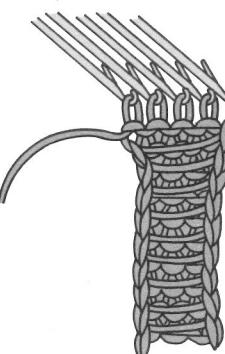


表目側

●編み方レバー《コード》

ケーブルやフードなどのひもを編むときに使います コードの太さに応じて、3~5目で編みます

キャリジをうごかすだけで編みますが、作り目は巻き目で、そして第一段目はキャリジを右から左へうごかすことにして下さい

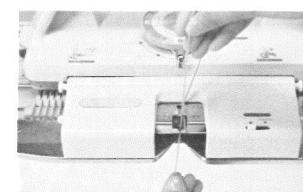


●糸ダイアル

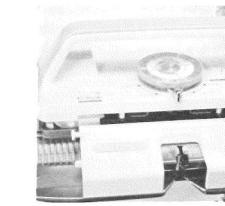
編み目の大きさ調節するダイアルです 使用する糸の太さによって表示された位置にあわせましょう、それぞれの糸のタイプの中で「ゴム編」「ヒラアミ」「横模様編」の位置に分けてあるのは ゴム編みの場合 他の編み地よりゲージをつめて編んだ方が伸縮の度合いが大きくなるためです

●編み出しレバー

編み出す時(最初の作り目)にこのレバーを▲に合わせ、編み出しが終ったら●にもどします



●から通しレバー
編まないでキャリジを移動させます



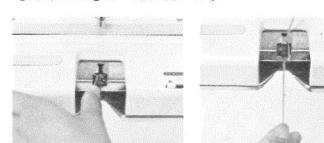
●プレッサー解除レバー

プレッサーの両側にあるレバーを矢印の方向に引くと、プレッサーの固定がはずれて折りたたみます ケースに格納するときに使用します

編んでいる途中では折りたたまないでください プレッサーの中に針が入っているからです その時は、「プレッサー固定ツマミ」で、プレッサーをはずします

●糸口

糸口には①(地糸)と②(配色糸)の2つがあります パンチカードを使った編み込み模様のときに②の糸口は①と一緒に使います



糸口についているレバーを左側へうごかして①の糸口を開きます

テンションから通した糸を糸口の一ぱん奥まで糸をまっすぐ下げる状態で入れて、レバーを閉めます

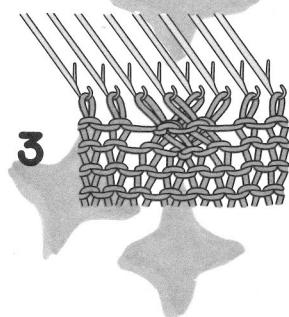
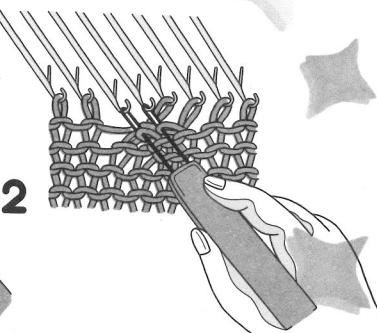
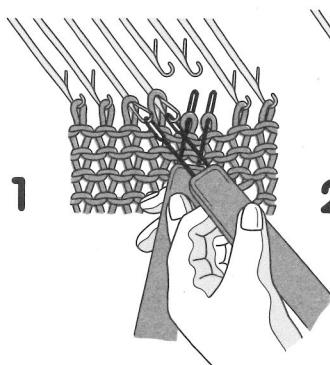
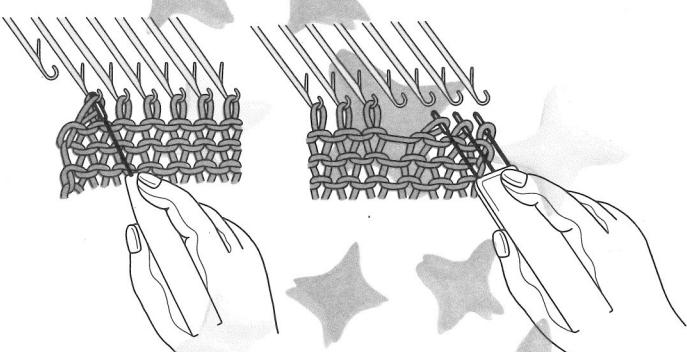
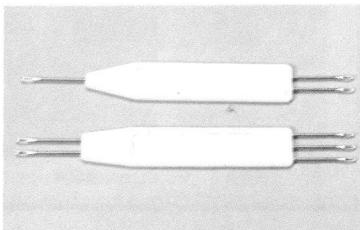
糸口②(配色糸)の通し方は、広くなった部分へ入れるだけです



付属品の名称とつかい方

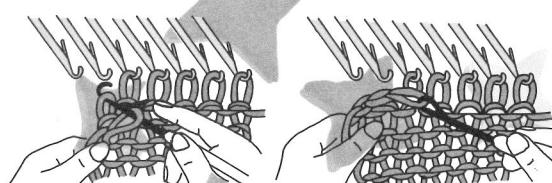
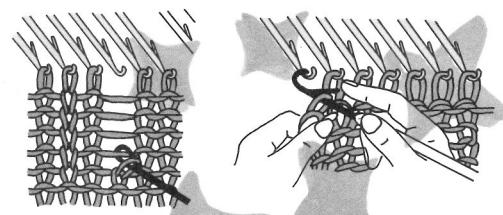
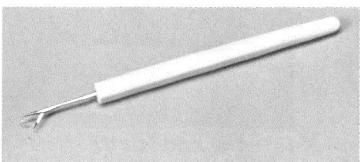
(1)ウツシ

あみ機の上で編み目を移動する時や拾い目をする時、あるいは縄編みなどで編み目を交叉させるのに使います



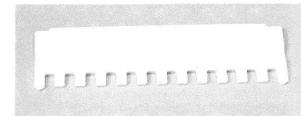
(2)タッピ

ゴム編みのために裏目を表目になおす時や、編み終りの目をあみ機の上で伏せせる時、あみ機から編み目がはずれた時になおすのに使用します。タッピの先はメリヤス針と同じ形状をしていてフックとペラがあり、メリヤス針と同じはたらきをします

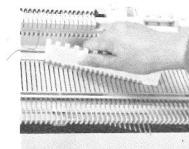


(3)柄板

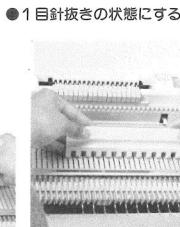
メリヤス針を所定の位置(A・B・C・D位置)に揃えたい時に使用します 全目針出しをする場合は平らな側をつかいます 1目針抜き状態にする場合はクシ歯の側を使用します



●全目針出しの場合

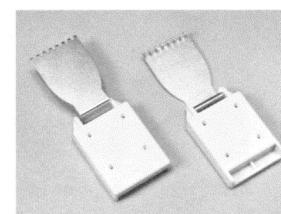


●出した針はかならず きちんとそろえます



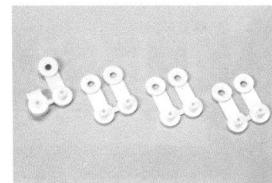
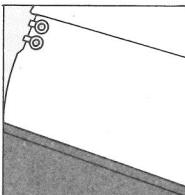
(4)ポリオモリ(2コ)

端の目がつれる時や模様編みの時などに、編み地の両はしにオモリをかけるとスムーズに編めます 20~30段毎にかけかえましょう



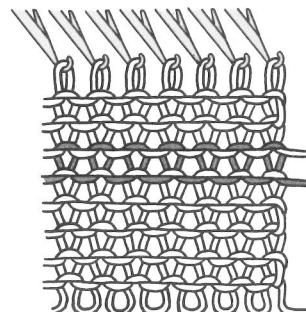
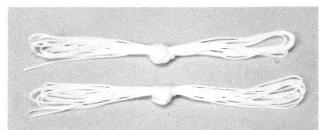
(5)カードスナップ(2組)

パンチカードの模様をくりかえす時カードの上端と下端を止めるに使います
カードスナップは2個つづっていますが、そのまま使用しますので、絶対に切りはなさないでください
カードの合わせ方は図のように、手前側を上にして重ねるよう注意して下さい



(6)抜き糸(2本)

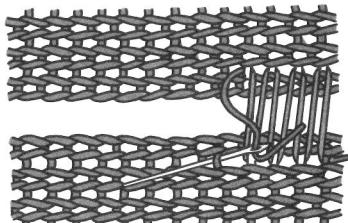
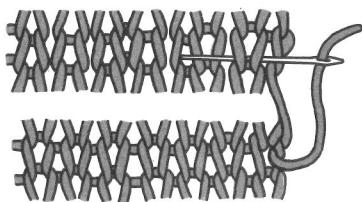
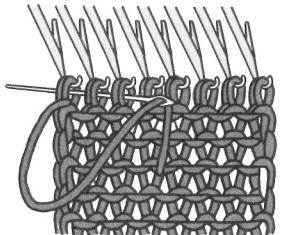
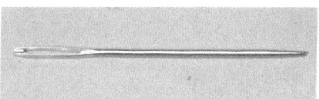
捨て編みと本編みを区別するための1段を編む時に使います



編み始めの捨て編みと本編みの間を1糸で編むのは、編み終ってからぬきぬいて捨て編みを本編みからはずすた編み地は、編み終りからはほどきやすですが、編み始めからはほどきにくい始めの捨て編みをした後のぬきぬき編みます。従って、編み終りの捨て編み時には必要ありません

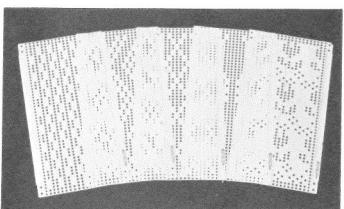
(7)とじ針

あみ機の上で巻きどめたり、編み上がった各部分を手でとじ合わせたりする時使用します



(8)パンチカード(5枚)

“編み方レバー”との関連で、スペリメ模様引き上げ模様、編み込み模様などを編みます
No1～No4のカードは、スペリメ、ヒキアゲ、アミコミのすべての編み方に使用できますが、No5はアミコミ模様のみに使えます
自分でオリジナルのパンチカードもつくれます



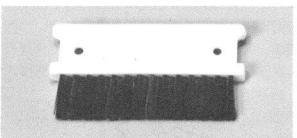
(9)糸タイプ見本

糸の太さにより糸ダイアルをセットしますが
使用する糸がどのタイプに属するかわからな
い時に、この糸タイプ見本の糸と比較して、
糸ダイアルの位置をきめます



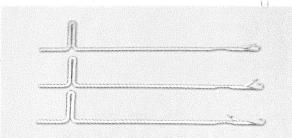
(10)ブラシ

あみ機を使った後は、あみ機についている毛
糸くずをブラシできれいに払い落します



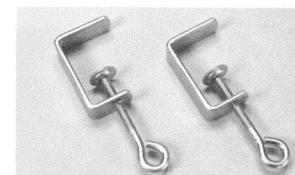
(11)予備針(3本)

メリヤス針が破損した場合はP21の要領で取
り替えましょう



(12)テーブルクランプ(2コ)

あみ機をテーブルに固定させるためにつかい
ます



(13)油



(14)ブックスタンド



編み始める前に知っておくこと

◆ここで糸のおはなし◆

糸タイプ見本では、糸のタイプは大きく分けてスムーズヤーンと、ファンシーヤーンに区別されています。スムーズヤーンとは、2本以上の糸をより合わせて作った糸でより合わせる糸の太さや本数により“極細・合細・中細・並太・極太”などの種類があります。これに対して、ファンシーヤーンは、2本以上の糸をより合わせると、 “より” の程度や方向、糸の種類や太さ色あいなどに工夫をこらして、ループ（輪）、ノット（節）、スラブ（篠）などで特色のある外観や感触を持たせた糸のことです。

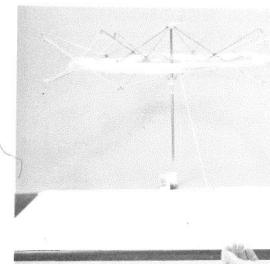
それぞれのデザインによって、たのしく選んでみたいものです。

糸タイプ見本は、つかいやすく編み上りの風合いがよい糸としてこの中から“合細・中細並太”程度の太さを選んでタイプ別に分類しています。糸はメーカーによって必ずしも名前が一定していないことが多いので、指定しにくい時には、この糸タイプ見本で糸を選ぶ時の参考にしたり、糸屋さんに相談する場合にも利用してください。

実際に編む場合、これらの糸のうち、ファンシーヤーンは、糸の性質上編みににくい場合もありますから、そんな時には、すべりをよくするニット専用のスプレーを糸全体にかけてお使い下さい。きっとスムーズに編めます。

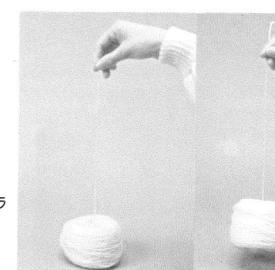
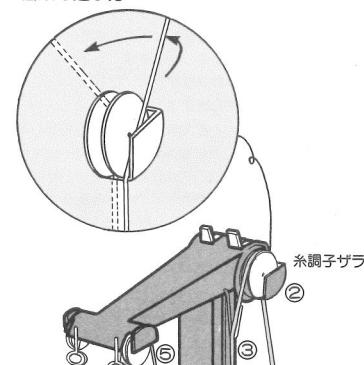
(1)糸の準備

糸はかせになっているものや、手で玉に巻いたものは使いにくいので、かせくり器と玉巻き器を使って出来るだけやわらかく玉巻きにします。



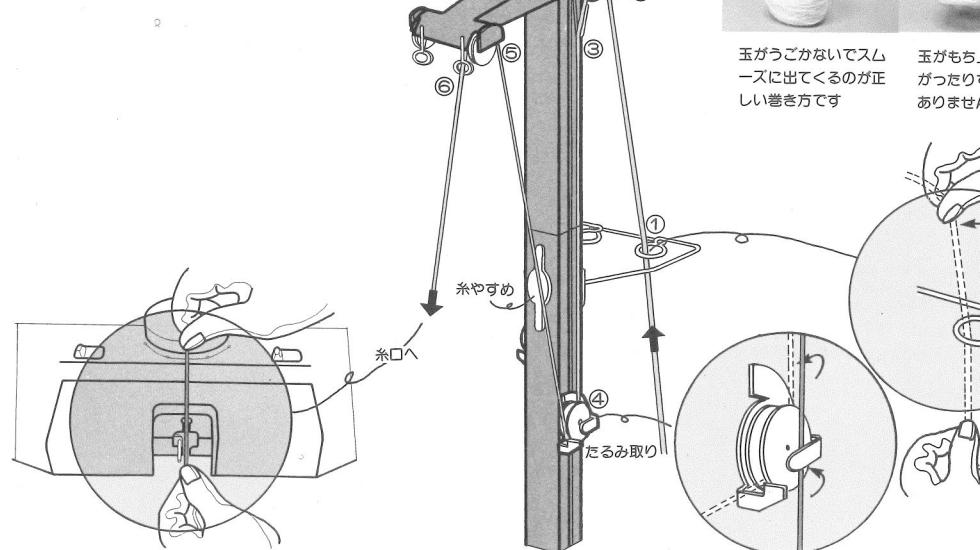
玉巻きになっている糸でも、内側の糸を
みて少しでも抵抗がある時はもう一回
らかく巻き直しましょう。

(2)糸の通し方



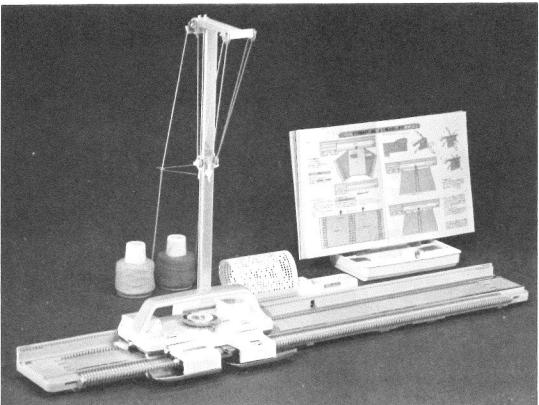
糸がうごかないでスムーズに出てくるのが正
しい巻き方です

糸がもち
がつたり
ありません



(3)編む時に注意すること

あみ機のまわりは、いつも整理しておきましょう
このあみ機はとてもコンパクトに作られています
そしてすべての部分が大切なはたらきをもっています 編んでる途中で思わずトラブルがあるないように、特にあみ機のうしろ側はきれいにしておくなど、からみこまないよう気をつけましょう



●キャリジの持ち方

キャリジはハンドルの右角を持って、右→左へ押す要領、左→右へは引く要領でうごかします



あまり勢いよくキャリジを動かすと編み地から遠くはなれたところまでうごかしてしまいます

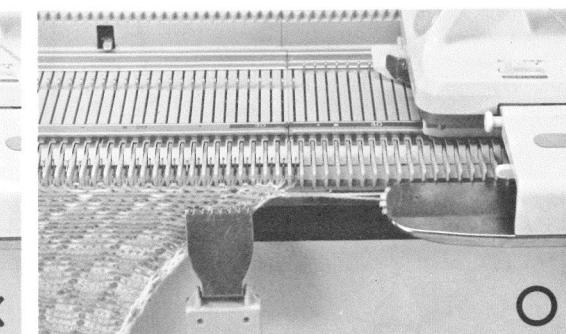
●編む時の姿勢

背すじを伸ばしてあみ機の中央にすわります
右手でキャリジのハンドルをもち、左手はあみ機のはしに軽くそえます ひじをはってキャリジをうごかすとつかれますから、ひじは自然に下げて肩の力をぬきます



●編む時の速度

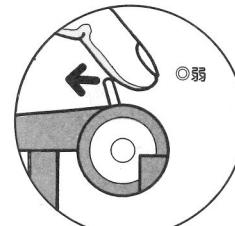
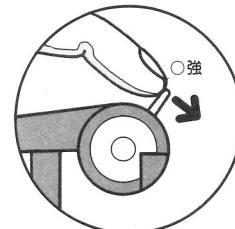
キャリジはいつも一定の速度でうごかします
編み終るとカチッという音がします。かならずこの音を聞くまでキャリジを動かして下さい



そうすると編み糸が長く引っ張られ、編みもどる時にこの糸がゆるんではし目がはずれたりすることがありますから、編む時にはあまり早くキャリジを動かさないようにしましょう

正しいテンションの状態

糸調子サザの位置のテンションレバーは、糸の太さによって「○弱・○強」いずれかにあわせます

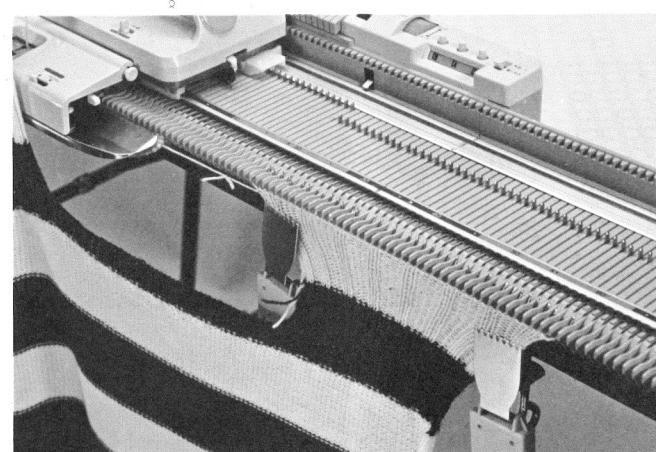


糸調子レバー

糸口からテンションまではいつも“たるみ”
がなく張った状態でなくてはなりません

テンションが正しくセットされ、糸が通されていても、キャリジを速く動かしすぎたりすると、テンションが正常にきかなくなることがありますので注意しましょう

前身頃などを編んでいる時に途中から片側半分は編み休め片方だけ編み続けるため、編み地があみ機の左右いずれか片寄ったところにかかることがあります

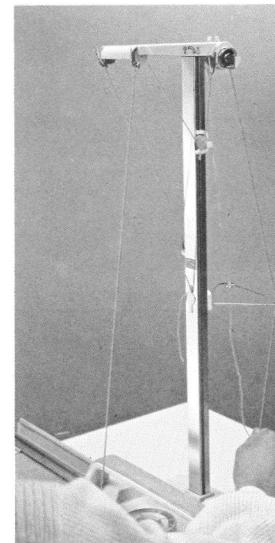


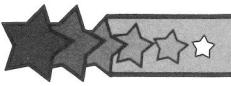
テンションレバーの位置の使用

テンションレバーの位置は、使って使いわけます。あと次に示すにしてください。

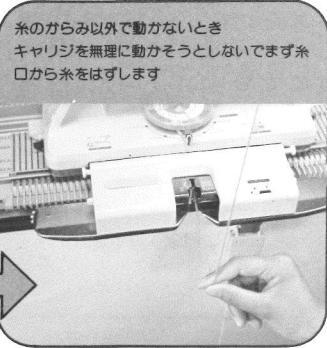
	毛糸別では	糸タイプ!
○ 弱	並太毛糸 ブーレー モヘア	NO.①②⑪
○ 強	中細毛糸 合細毛糸	NO.③④⑤

この様な時、編み地のはしからキャリジ口まで引っ張られた糸がたるんでテンションがきかないようでしたら、編みもどる時で糸を引いて、たるみをとりながら編み





こんなときには



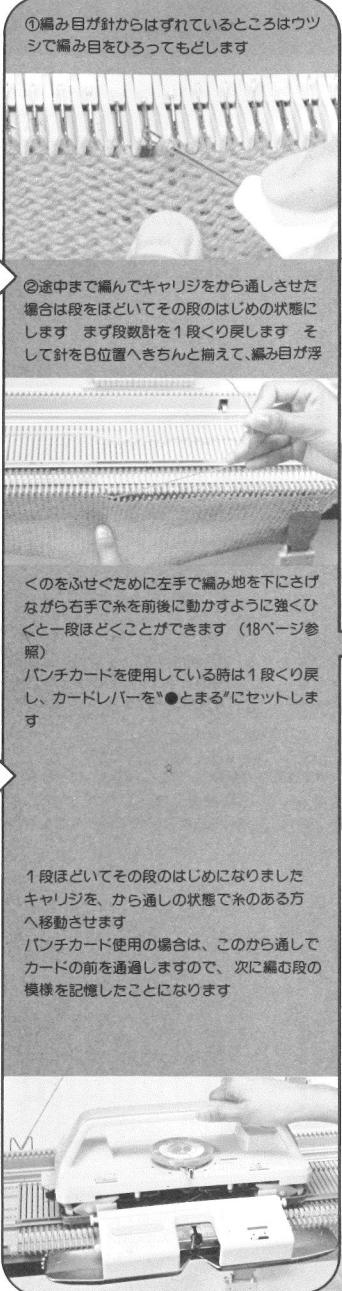
糸のからみ以外で動かないとき
キャリジを無理に動かそうとしないで糸口から糸をはずします



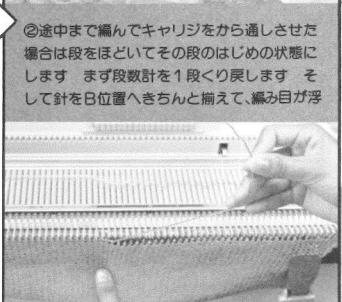
段数計レバーを“●とまる”にします
キャリジのから通しレバーを矢印の方向に動かし、から通しの状態にします



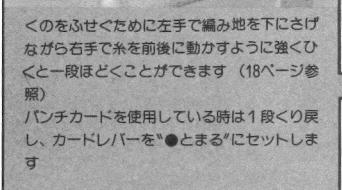
キャリジを、編んでいる針がぬける所まで、進行方向へうごかしてください



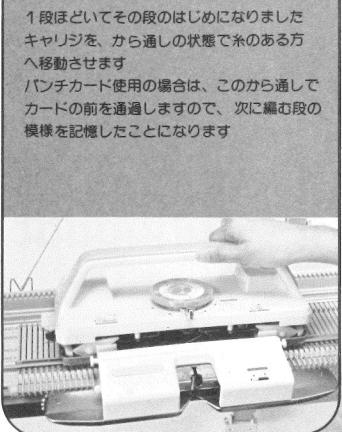
①編み目が針からはずれているところはウツシで編み目をひろってもらします



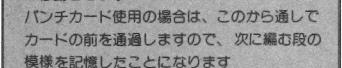
②途中まで編んでキャリジをから通しさせた場合は段をほどいてその段のはじめの状態にします。まず段数計を1段くり戻します。そして針をB位置へきちんと揃えて、編み目が浮くのをふせぐために左手で編み地を下にさげながら右手で糸を前後に動かすように強くひくと一段ほどくことができます（18ページ参照）



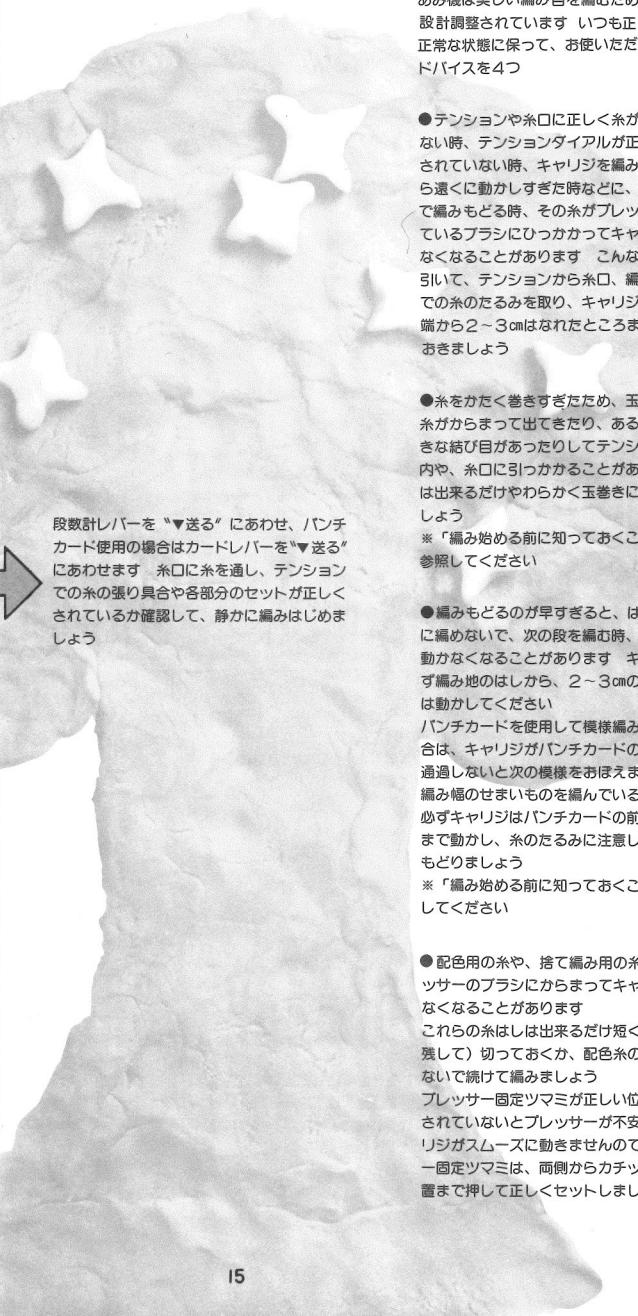
パンチカードを使用している時は1段くり戻し、カードレバーを“●とまる”にセットします



1段ほどいてその段のはじめになりましたキャリジを、から通しの状態で糸のある方へ移動させます



パンチカード使用の場合は、このから通してカードの前を通過しますので、次に編む段の模様を記憶したことになります



キャリジが動かなくなりやす

あみ機は美しい編み目を編むため設計調整されていますいつも正常な状態に保つて、お使いただバイスを4つ

●テンションや糸口に正しく糸がない時、テンションダイアルが正確でない時、キャリジを編み込まなくなりました時などに、で編みこどる時、その糸がフレッティングのブラシにひつかつてキャリジがなくなることがあります。こんな引いて、テンションから糸口、編みの糸のたるみを取り、キャリジ端から2~3cmはなれたところまでおきましょう

●糸をかたく巻きすぎたため、糸がからまつて出てきたり、あるいは結び目があつたりしてテンション内や、糸口に引っかかることがあります出来るのはわらかく玉巻きにしよう

※「編み始める前に知っておくこと」参照してください

●編みこどるのが早すぎると、はんて編めないので、次の段を編む時、動かなくなることがあります。必ず編み地のはしから、2~3cmのは動かしてください

パンチカードを使用して模様編み合は、キャリジがパンチカードの通過しないと次の模様をあほえま編み幅のせまいものを編んでいる必ずキャリジはパンチカードの前まで動かし、糸のたるみに注意しておきましょう

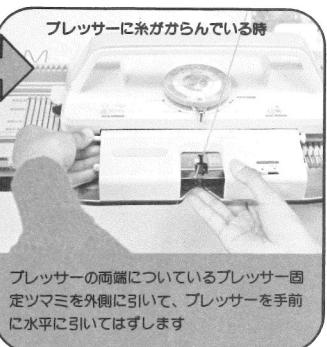
※「編み始める前に知っておくこと」参照してください

●配色用の糸や、捨て編み用の糸、ツサーのブラシにからまつてキャリジがなくなることがあります。これらの糸はは出来るだけ短く残して切っておくか、配色糸のないで続けて編みましょう

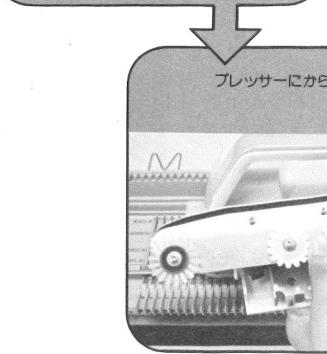
プレッサー固定ツマミが正しい位置でないといとプレッサーが不安

リジがスムーズに動きませんので

編んでいる途中キャリジが動かなくなつたとき



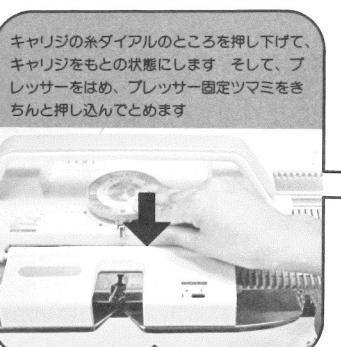
プレッサーに糸がからんでいる時



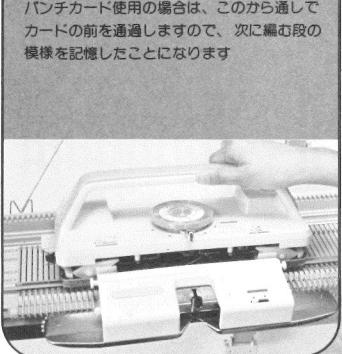
プレッサーの両端についているプレッサー固定ツマミを外側に引いて、プレッサーを手前へ水平に引いてはずします



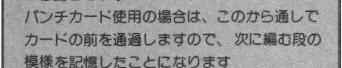
段数計レバーを“●とまる”にします
キャリジのから通しレバーを矢印の方向に動かし、から通しの状態にします



キャリジの糸ダイアルのところを押し下げて、キャリジをもとの状態にします。そして、プレッサーをはめ、プレッサー固定ツマミをきちんと押し込んでとめます



1段ほどいてその段のはじめになりましたキャリジを、から通しの状態で糸のある方へ移動させます



パンチカード使用の場合は、このから通してカードの前を通過しますので、次に編む段の模様を記憶したことになります

編み目がはずれてしまつたとき

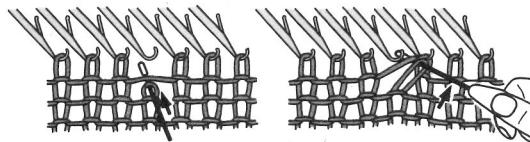
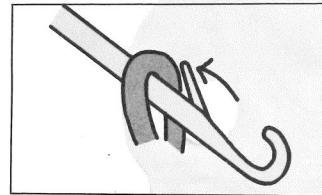
編み目がはずれたのを
段編んで気づいた場合
の場合に応じて下記の
目をおさめよう

すぐ気づいた場合と数
があります それぞれ
ようにして、はずれた
目をおさめよう

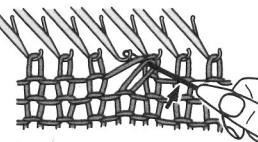
●すぐ下の段の目がはずれているとき

*2~3段下の編み目がはずれた場合も、こ
の方法をくりかえしますと、編み目をもとど
りになおすことが出来ます

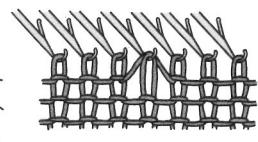
*「ベラ越し」とは編み目をベラのむこう側
に移し、ベラから抜けさせることです



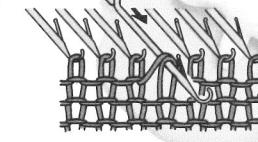
①はずれた目にウツシを入れます
注：はずれた目にウツシを入れるのが
難しければ、その目の1段下の目を拾
ってもかまいません



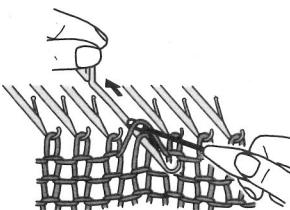
②ウツシに拾った編み目と、その上の
段のほどけて横に渡った糸と一緒に、
編み目がはずれて空になった針のフ
ックにかけます



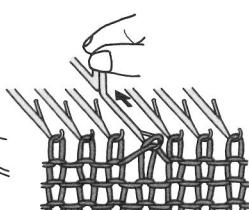
③針には1段下の編み目と、ほどけて
横に渡った糸がかかるています



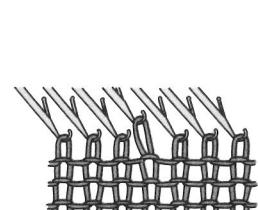
④手で針をD位置に出し編み目をベラ
越しさせて針をC位置までどします
編み目はベラのすぐ後ろ側にあります



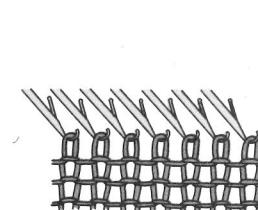
⑤左手で針のハットの部分を持ち、少
し針を手前に動かしながら、ウツシを
つかって、ほどけて横に渡った糸（い
ちばん上の段の糸）だけフックの中に
入れます



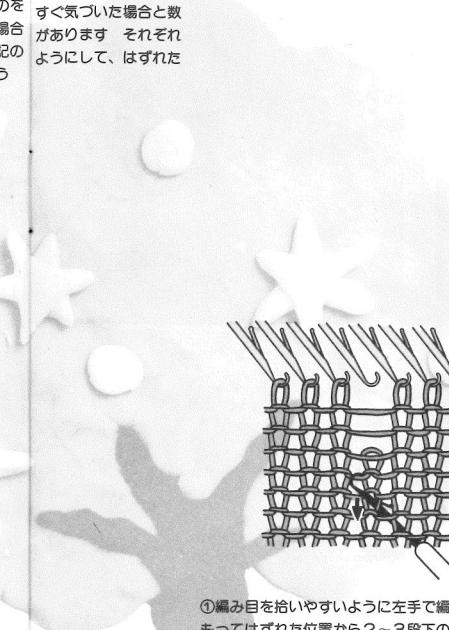
*1段下の編み目はベラ越しさせたま
まにしておきます



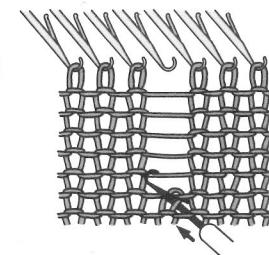
⑦はずれた目が拾えて、もとどうりに
なつたら、手で針をA位置の方に、少
し動かして編み目を引っぱりながら…



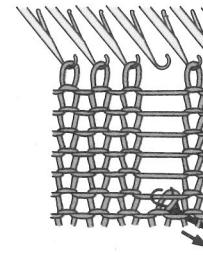
⑧左右の編み目の大きさをそろえま
しよう



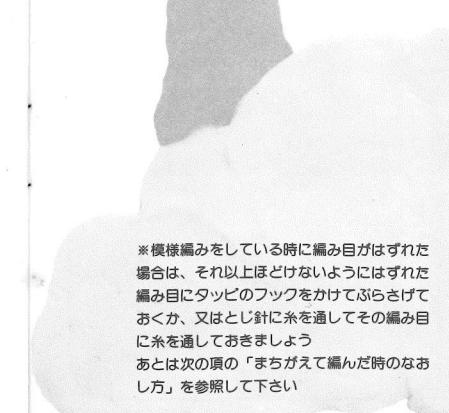
①編み目を拾いやすいように左手で編み地を
もってはずれた位置から2~3段下の編み目
に、編み地の向う側（表目側）からタッピを
入れて拾い目します
その状態のままタッピで編み地を下方へ引つ
ぱると、すぐ上の編み目がほどけて糸が横に
渡ります



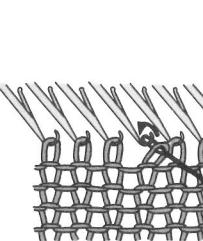
②左手で編み地をもち、編み地を下方に引つ
ぱりながら①で拾い目した編み目をタッピの
後ろ側に（ベラ越し）うつします
※タッピを向う側から手前にも押し込むように
すると編み目は自然にベラ越しされます



③タッピのフックで次の段の糸をキヤツチし、そのままタ
ッピを引きます
最初に拾った編み目はタッピで
渡っていた糸で1段編めてタ
ッピはその編み目が残ります



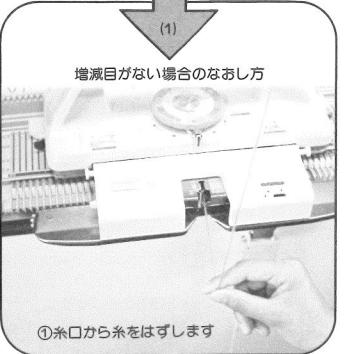
④1~3をくりかえし、ほどけて横に渡って
いた糸を一番上の段までタッピで編みます
最後に編んだ編み目にタッピを入れたまま左
手でタッピと編み地を押えます



⑤編み目に手前（表目側）から
て、タッピをはずします ウ
クに編み目をかけます

まちがえて編んだときのなしがた

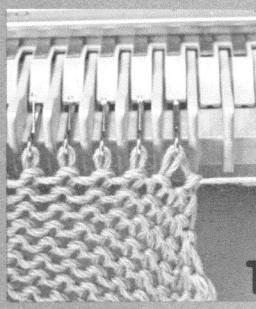
(1)
増減目がない場合のなしがた



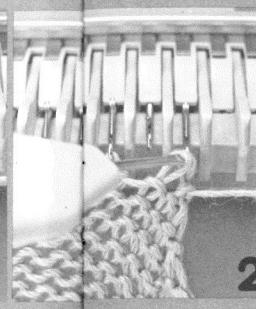
①糸口から糸をはずします

(2)
減らし目をしている位置でのなしがた

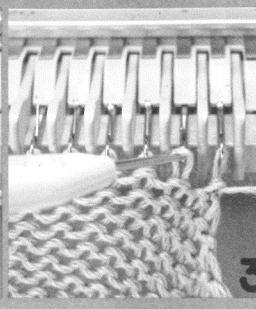
ほどいているうに 減らし目をして、編み目が2目重なっている位置にきたら、まず重なっている2目を1目ずつ別の状態にもどしてほどきます つまり端の編み目が2目重なってかかっている針をウツシでD位置に出し、そのままウツシを水平に動かして針をB位置に押し戻すと 2目ともウツシにうつります その2目を1目ずつ針のフックにかけます 写真の順序で やってください



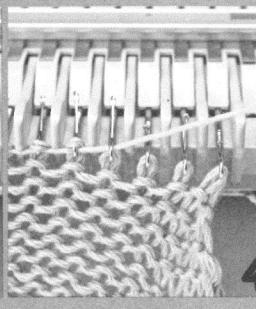
1



2



3

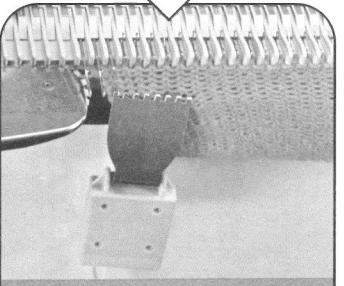
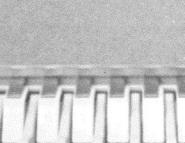


4

まちがえて編んだときのなしがた

(3)
増し目をしている位置でのなしがた

増し目をしている段も(1)と同じ要領で、増し目をした位置(はしたて)の針の編み目がなくなり、針が空になります その針にウツシで端の編み目を掛けます



②編み目が浮かないように、編み地の両はしにポリオモリをかけ、さらに左手で編み地を下方に引っぱります

④糸を引くと、針が前面に出てきて、針位置がみだれますので、柄板の平らな側で、針をB位置にそろえながら③の要領でまちがえた段まではどきます

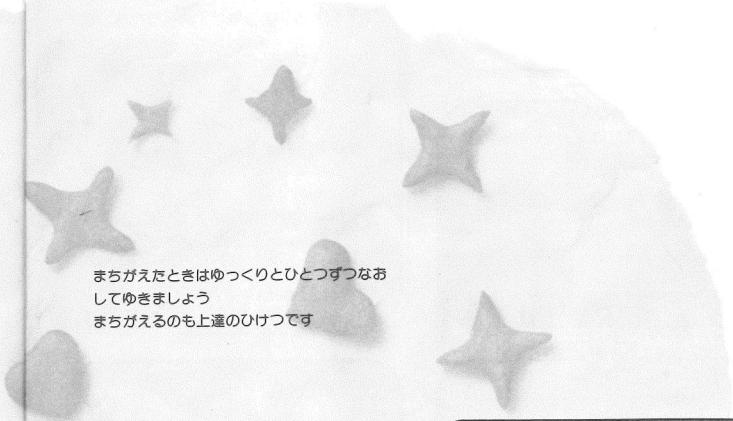
ほどいた段数だけ段数計をもどし段数計レバーを“とまる”にあわせます ほどいた糸はたるみがなくなるまでテンションの後へ引いてキャリジの糸口に通します テンションから糸口に糸が正しく通されているかも一度チェックしましょう

★最後の段をほどいた時、編み糸がキャリジの反対側に来ている場合はまず編み糸をたるみがなくなるまで、テンションの後に引いて、あみ機の両はしにある糸かけにかけておきます

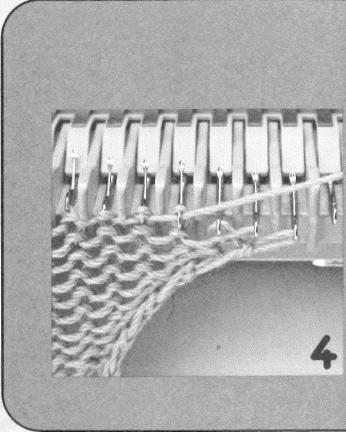


③右手で糸を前後に動かす要領で強く引くと、前の段の編み目が自然にフックの中に戻ります

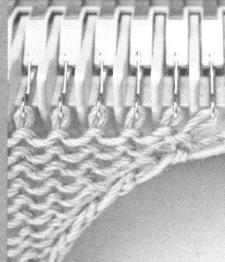
★次にキャリジのから通しレバーを矢印の方向に動かし、キャリジを持ち上げた状態で、キャリジを編み糸のある側に移動します キャリジの糸ダイアルの位置を下方に押して、持ち上っている部分を元通りにし、あみ機の糸かけにかけておいた糸をはずしてキャリジの糸口に通します 段数計レバーを“●送る”にあわせあとは繰り返して編みます



まちがえたときはゆっくりとひとつづつなおしてゆきましょう
まちがえるのも上達のひけつです

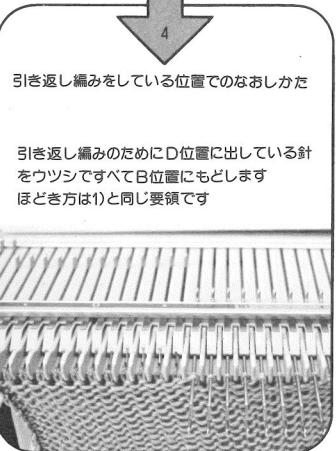


4



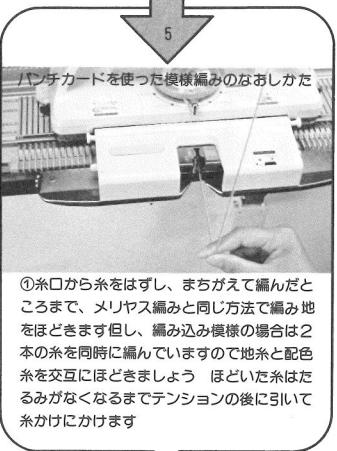
まちがえて編んだ時のなしあし方

4



引き返し編みをしている位置でのなしあし方
引き返し編みのためにD位置に出している針をウツシすべてB位置にもどします
ほどき方は1)と同じ要領です

5



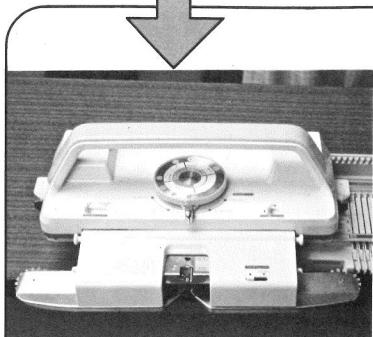
パンチカードを使った模様編みのなしあし方
①糸口から糸をはずし、まちがえて編んだところまで、メリヤス編みと同じ方法で編み地をほどきます但し、編み込み模様の場合は2本の糸を同時に編んでいますので地糸と配色糸を交互にほどきましょう。ほどいた糸はたるみがなくなるまでテンションの後に引いて糸かけにかけます



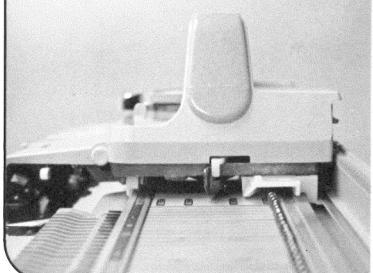
②ほどいた段数だけパンチカードと段数計をくりもどします

キャリッジをあみ機

からはずしたい時



①まず、針はすべてA位置にきれいに揃えます。
②キャリッジを、あみ機の左側へうごかします



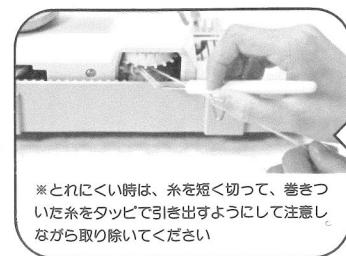
からはずしたい時

キャリッジの裏を手入れしたり、塗油するとき
キャリッジの裏を手入れしたり、塗油するときはキャリッジをあみ機からははずさなくてはなりません

そんな時には、次のようにしてはずしてください



③キャリッジが、左はしのキャリジストップーピンでうごかなくなりますから、そこで、キャリッジの左側を持ち上げるようにしてください。スムーズにキャリッジはぬけます
④キャリッジをもとに戻すときは、そのままあみ機のレールにあわせてはめてください



*とれにくい時は、糸を短く切って、巻きついた糸をタッピで引き出すようにして注意しながら取り除いてください

5キャリッジが重くて動きにくいとき

次のような時に、キャリッジの操作が重くなることがあります。各部分をチェックし、適切な処置をして編みましょう

- 1)玉巻きにするとき固く巻きすぎて糸ガスマーズに送られない時や、糸がもつれてしまつた時は

(編み始める前に知っておきたいこと)を参照してください

- 2)糸の太さに対して糸ダイアルが正しくセットされていない時
- 3)テンションの糸通しの順序が、まちがっている時

- 4)あみ機がよごれています、油切れがしている時



*編み終った時には、必ず、付属品のブラシであみ機についている毛クスを払い落しておきましょう

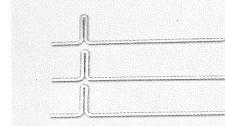
- 5)プレッサーの裏のブラシに毛糸がからまっている時
プレッサーの固定ツマミをはずして、プレッサーをキャリッジからはずし、ブラシに巻きついている毛糸を取り除きます



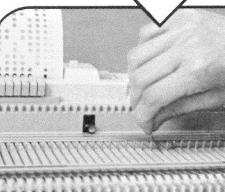
*無理に引っぱらないで歯車をまわしながら注意して糸をほどきます

6メリヤス針が破損したとき

付属品の中に予備針が3本入っています。メリヤス針は編み地があみ機にかかる場合でも、そのままの状態で簡単には取れません



1)とり替えるメリヤス針をB位にします

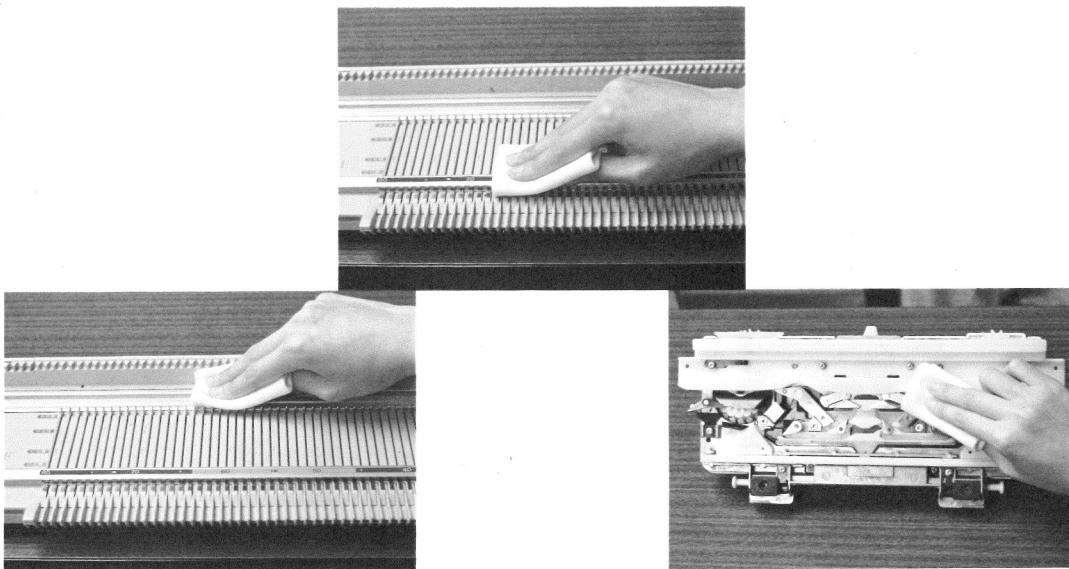


2)バットを持ってメリヤス針の三分を持ち上げ、そのままの状態で左側(A位置に向かって)に押してから抜きます



いつまでも楽しくお使いいただくためのご注意

あみ機は、精密に設計調整されています。いつまでも気持ちよくお使いいただくためには掃除などのお手入れに十分注意して永くご愛用ください。



ときどき掃除をしましょう

お使いになっていると、毛糸のくずなどがついて、せっかくの作品をよごすばかりではなく、操作が重くなったりします。ときどき、あみ機のミゾ板等のホコリを付属のブラシではらい落してください。

ときどき、塗油してください

ほこりをはらったあとでは、次の部分にごくわずかに油をつけてすべりをよくしましょう。油は、あみ機に付属している油以外は、絶対に使用しないでください。他の油を使いますと、材質をいためて思わぬ故障のもとになります。あみ機の寿命を短くしたりしますので注意しましょう。長く保管したあと、再びお使いになると、同じように塗油してからお使いください。付属の油をしみこませた布で、次の部分をよくふく程度で塗油します。

①キャリジの裏側

キャリジをあみ機からはずし(20ページ参照)で、キャリジの裏側にあるカムの面をふきます。

②あみ機のレール

キャリジがすべてうごくレールが2本あります。このレールの部分のみふきます。

③針のバット

針のバット部分は、キャリジとの関連で大切なところです。針をすべてA位置にきちんとそろえたうえで、針のバットのところをふいてください。

その他のところの掃除は……

ケースなどのプラスチックで出来ているところの汚れは、やわらかい布に中性洗剤の溶液(指定された濃度にうすめた液)をつけて拭きとってください。

シンナー、ベンジン、ガソリンなどは絶対に使用しないでください。

お使いになる上でのご注意

●ご使用のテープルについて
あみ機の全長よりも短いテーブルや、反りの大きなテーブルの上でお使いにならないでく

ださい。キャリジの操作が重くなることがあります。また、テーブルクランプで必ずテーブルに固定することも守ってご使用ください。

●ご使用の場所について

長い時間、直射日光がある場所、あるいはストーブのすぐそばでのご使用や保管はしないでください。

●ほこりに注意してください

しばらくの間お使いにならない時、編んでいる途中でやめるときは、いつでも広い布などで、あみ機の全体をカバーして、ほこりなどを防ぐようにしましょう。

●保管について

長い間お使いにならないときは、掃除をして必ずケースの中に格納して保管しましょう。保管の場所は、湿気の多いところ、ひどく寒暖の変化があるところ、塩分や化学薬品が近くにあるところなどは、さけてください。

修理サービスのご案内

★ 修理サービスのご相談

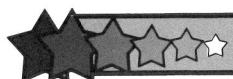
- このあみ機のご購入者は、当社(保証責任者)から1年間の無料修理を保証するリッカーハンドル保証書が発行されています。内容をお確かめの上、大切に保存してください。
- 修理サービスは、無料修理期間内および期間経過後も販売店または当社直営支店が承りますのでご相談ください。

★ 修理用部品の保有期間

修理に必要な機能部品は、通常ご購入の日から5年間を基準にして当社において保有しております。

★ 無料修理期間経過後の修理サービス

- 使用説明書またはご使用のびきに基づいて正しい使用とお手入れがされていれば、無料修理期間(保証期間)を経過しても修理用部品の保有期間中は、当社直営支店を通じて有料で修理サービスをいたします。ただし、次に該当する場合には有料でも修理できない場合がありますので、当社直営支店にご相談ください。
 - 保存上の不備または誤使用により不調、故障または損傷したとき
 - 浸水、冠水等天災地変により、不調、故障または損傷したとき
 - ご購入後の移動または輸送により、不調、故障または損傷したとき
 - 当社直営支店、および工場以外で修理分解または改造したため不調、故障または損傷したとき
 - 職業用等過度なご使用により、不調、故障または損傷したとき
- 長期間にわたってご使用されたあみ機の精度の劣化は修理によっても、もとより修復できないことがあります。
- 有料修理サービスの場合の費用は、別に定める必要部品代、交通費および技術料の合計額となります。



リッカー直営サービス網一覧表

サービス網一覧表



(昭和54年4月1日現在)

(代表店一覧)

本社／東京都中央区銀座6-2-1

〒104 電話 03(572)7211(大代表)

所 在 地		〒 電 話
(北 海 道)	旭 川 旭川市一条通り9丁目右1号	070 (0166)(23)6303
	釧 路 釧路市若松町2-10	085 (0154)(25)1854
	札 幌 札幌市中央区北1条西3-3-10	060 (011)(241)5386
	函 館 函館市松風町18-12函館リッカービル内	040 (0138)(22)0289
(青 森 県)	青 森 青森市新町2丁目7-17	030 (0177)(22)3471
	八 戸 八戸市本三日町30	031 (0178)(22)2358
(岩 手 県)	盛 岡 盛岡市中央通2丁目1-27	020 (0196)(23)6486
(秋 田 県)	秋 田 秋田市中央通り3-4-6	010 (0188)(33)0375
(山 形 県)	山 形 山形市十日町3丁目1-45	990 (0236)(22)7090
(宮 城 県)	仙 台 仙台市中央2-3-21	980 (0222)(62)4541
(福 島 県)	平 いわき市平字5-15-1	970 (0246)(23)2494
	郡 山 郡山市駅前1-9-15	963 (0249)(22)1365
(茨 城 県)	水 戸 水戸市宮町2-2	310 (0292)(24)3604
(栃 木 県)	宇 都 宮 宇都宮市大通り2-4-7	320 (0286)(34)6396
(群 馬 県)	高 崎 高崎市田町(足利銀行隣)	370 (0273)(22)5909
(新 潟 県)	新 潟 新潟市古町通四番町638番地2	951 (0252)(43)2204
	長 岡 長岡市表町1-11-1安生生命長岡ビル内	940 (0258)(32)4876
(千 葉 県)	千 葉 千葉市新町1	280 (0472)(42)0868
	船 橋 船橋市本町2-1-36	273 (0474)(31)4684
(埼 玉 県)	大 宮 大宮市大門町3-71	330 (0486)(41)2325
	川 口 川口市栄町3-13-1	332 (0482)(53)0785
(東 京 都)	東京東部 墨田区江東橋2丁目11-6	130 (03)(631)7134
	新 宿 新宿区新宿3-9-7(陽光ビル)	160 (03)(351)2854
	立 川 立川市鶴見3-1-15(寿ビル)	190 (0425)(24)3947
	東京北部 練馬区豊玉上2-15-20	174 (03)(994)4118
(神奈川県)	横 浜 横浜市神奈川区鶴屋町3-32横浜アカデミービル内	221 (045)(311)9881
	藤 津 藤沢市藤沢5-82(遊行通)	251 (0461)(26)0331
	小 田 原 小田原市栄町1-14-11(駅前通)	250 (0465)(23)2218
(静 岡 県)	静 岡 静岡市本通1-2	420 (0542)(55)6231
	浜 松 浜松市神明町28	430 (0534)(52)7175
(長 野 県)	長 野 長野市大字鶴賀線町1393	380 (0262)(26)6112
	松 本 松本市中央1丁目7-6	390 (0263)(32)1417
(山 梨 県)	甲 府 甲府市丸の内3-33-3	400 (0562)(26)2075
(岐 阜 県)	岐 阜 岐阜市駿明通3丁目7	500 (0562)(63)2161
(愛 知 県)	豊 橋 豊橋市源美線新豊橋駅前	440 (0532)(53)5572
	名 古 屋 名古屋市中区栄2-3-9	460 (052)(221)7091
	東名古屋 名古屋市中区金山1-14-9(長谷川ビル7階)	460 (052)(322)1821

所 在 地		〒 電 話
(三 重 県)	四 日 市 四日市市沖の島町3-13	510 (0593)(51)1558
(富 山 県)	富 山 富山市新富町1丁目1-9	930 (0764)(41)2781
(石 川 県)	金 沢 金沢市本町2丁目1-19	920 (0762)(63)7177
(福 井 県)	福 井 福井市大手2丁目1番21号	910 (0776)(22)8234
(滋 賀 県)	大 津 大津市御幸町5-27	520 (0775)(24)2719
(京 都 府)	京 都 京都市下京区烏丸通り松原上ル	600 (075)(361)8477
(奈 良 県)	奈 良 奈良市馬場町5	630 (0742)(22)4091
(大 阪 府)	北 大 阪 大阪市淀川区十三本町1-5-8	532 (06)(309)0671
	東 大 阪 東大阪市足代新町2丁目11-6	577 (06)(781)1679
	大 阪 大阪市南区心齋橋筋1-17(大丸前)	542 (06)(271)3428
	大阪南部 堺市一条通18-3(堺東駅南)	590 (0722)(32)3378
(和歌山県)	和 歌 山 和歌山市美園町4-57(駅前通り)	640 (0734)(22)3736
(兵 庫 県)	姫 路 姫路市総社本町86-2	670 (0792)(82)0136
	神 戸 神戸市元町区元町通7-4	653 (078)(351)1073
(徳 島 県)	徳 島 徳島市両国本通(内町バス停前)	770 (0886)(22)6220
(香 川 県)	高 松 高松市兵庫町1-13(三越角西入ル)	760 (0878)(51)7580
(愛 媛 県)	松 山 松山市干船町5丁目4	790 (0899)(41)4472
(高 知 県)	高 知 高知市北本町2-2-17	780 (0886)(82)6787
(岡 山 県)	岡 山 岡山市野田屋町1丁目7	700 (0862)(22)0819
(広 島 県)	福 山 福山市轟町1丁目3-11	720 (0849)(32)1500
	広 島 広島市西十日市町1-6	730 (0822)(93)4101
(鳥 取 県)	米 子 米子市明治町38(米子駅前通)	683 (0859)(22)4056
(島 根 県)	松 江 松江市白潟本町68(合銀本店前)	690 (0852)(21)4617
(山 口 県)	下 関 下関市竹崎町88の2(三井ビル)	750 (0832)(32)2821
(福 岡 県)	北 九 州 北九州市小倉北区香春町2-10-6(上村ビル)	802 (093)(931)1307
	福 岡 福岡市中央区渡辺通り5-23-8(サンライトビル内)	812 (092)(711)9068
(佐 賀 県)	佐 賀 佐賀市唐人町2-5-12	840 (0952)(24)1327
(長 崎 県)	長 崎 長崎市大黒町10-2(長崎駅前)	850 (0958)(21)6621
(熊 本 県)	熊 本 熊本市水道町7番街2号	860 (0963)(54)5216
	八 代 八代市大手町2-1-10	866 (0963)(5)3081
(鹿児島県)	鹿 児 島 鹿児島市西千石町10番3号	892 (0992)(26)2071
(大 分 県)	大 分 大分市中央町1丁目5-22	870 (0975)(33)0104
(宮 崎 県)	宮 崎 宮崎市広島通2丁目4-9	880 (0985)(22)3231